

Mehr Schneidleistung – höhere Schwingungsamplituden

Honeycomb präzise schneiden mit Monoblock-Ultraschallklingen

Innovative VHM-Klingen für besonders glattes, sauberes Ultraschallschneiden

Hochpräzise Materialtrennung ohne Ausfransen

Höhere Vorschübe, geringerer Werkzeugverschleiß

Für anspruchsvolle Materialien wie Honeycombs, Folien, Häute sowie CFK- und GFK-Gewebe

Die Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH, Spezialist für werkstoffoptimierte Hochleistungsbearbeitung, erweitert ihr Werkzeugangebot mit neuartigen VHM-Klingen für besonders glattes und sauberes Ultraschallschneiden. Verglichen mit herkömmlichen Schneiden bieten die neu entwickelten Monoblock-Klingen bis zu 100% mehr Schneidleistung bei bis zu zehnfach höheren Schwingungsamplituden. Damit ermöglichen sie eine hochpräzise Materialtrennung ohne Ausfransen bei gleichzeitig vielfach höheren Vorschüben und geringerem Werkzeugverschleiß. Entwickelt wurden die VHM-Klingen in Kooperation mit führenden Herstellern von Ultraschallschneidsystemen.

Keine Späne wie beim Fräsen, keine verbrannten Kanten wie beim Laserschneiden: Die Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH bringt eine Serie innovativer VHM-Monoblock-Klingen auf den Markt, mit denen sich selbst anspruchsvolle Materialien wie Honeycomb, Folien, Häute sowie CFK- und GFK-Gewebe extrem effizient und präzise durchtrennen lassen.

Hufschmied-Klingen – optimal auf aktuelle Ultraschallsysteme abgestimmt

Umfangreiche Praxistests und enge Zusammenarbeit mit den Herstellern der Ultraschallsysteme haben die Hufschmied-Klingen zum perfekt abgestimmten Werkzeug gemacht. Für bis zu 100% mehr Schneidleistung werden die Hufschmied-Klingen kontinuierlich in ihrem optimalen Schwingungsbereich gehalten. Ohne negativ dämpfende Lötverbindung zwischen dem Ultraschallsystem und der Monoblock-VHM-Klinge werden bei deutlich reduzierter Konverterleistung bisher konkurrenzlose Amplitudenwerte von > 0,03 mm erreicht. Mit dem so verringerten Schneiddruck kommt es auch beim Trennen extrem sensibler Materialien wie fragilen Honeycomb-Platten oder Gewebestapeln nicht zum Verformen oder Ausfransen. In anderen Materialien kann mit deutlich höheren Vorschüben als bisher gearbeitet werden.

INFO

Hufschmied Kaltschnittklingen – erstklassige Qualität auch im Kaltschnittverfahren

POWER BLADE

Beim Schneiden von Scores, Folien und Häuten im Kaltschnittverfahren erreichen Sie mit Hufschmied Kaltschnittklingen der Werkzeuglinie POWER BLADE extreme Standzeiten bei höchster Schnittqualität. Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne.

HUFSCHMIED
Zerspanungssysteme GmbH
Geschäftsführer Ralph R. Hufschmied
Edisonstraße 11 d · 86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34/96 64-0
E-Mail: info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

Anwenderwissen, um den Produktionsprozess zu optimieren

Das umfassende Konzept, das die Bearbeitung anspruchsvoller Materialien schneller und besser macht

Hufschmied überzeugt durch fundiertes Anwenderwissen, qualifizierte Prozessberatung und hochwertige Produkte für wirtschaftliche Bearbeitungsprozesse. Führende Zulieferunternehmen aus der Automobil- und Luftfahrt-Industrie verlassen sich seit Jahren mit Erfolg auf Hufschmied. Wir produzieren unsere prozessoptimierten Werkzeuge auf modernsten Fertigungseinrichtungen und sichern die Qualität mit High-End-Messmaschinen der neuesten Generation.

Egal, welche Bearbeitungsaufgabe Sie zu bewältigen haben, bei Hufschmied finden Sie nicht nur das optimale Werkzeug dafür, sondern auch die Anwendungsberatung, mit der Sie von dem von uns entwickelten Time-Saving-Konzept profitieren.

Mit dieser systematischen Anwenderunterstützung ist eine beeindruckende Senkung der Bearbeitungszeit mit einer signifikanten Steigerung der Bearbeitungsqualität in der Kunststoffbearbeitung möglich. Folgen Sie einfach unserer Empfehlung und Sie werden sehen: Mit diesen innovativen Werkzeugen können auch Sie noch rentabler produzieren.



Ralph R. Hufschmied
Geschäftsführer



Der schnellste Weg zu allen Informationen über Hufschmied Zerspanungssysteme:
Einfach QR-Code scannen und los geht's!

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME



Höchste Effizienz durch überragende Präzision und geringeren Werkzeugverschleiß

Hufschmied-Ultraschallklingen – reizen Sie die Möglichkeiten aktueller Schneidsysteme aus

Hufschmied. Europas führender Hersteller für materialbezogene Werkzeuge.



Kosten senken, Flexibilität steigern, Planung erleichtern

Die neue Generatoren-Generation – für Schneidsysteme aller Frequenzen

Die innovativen Hufschmied-VHM-Klingen für besonders glattes und sauberes Ultraschallschneiden, die auch über die Hersteller der Ultraschallsysteme erhältlich sind, bieten bis zu 100% mehr Schneidleistung bei höchster Präzision. Zusammen mit einem Generator neuester Generation steigern Sie die Qualität und Wirtschaftlichkeit, optimieren Ihre Planungsmöglichkeiten und vor allem Ihre Flexibilität im Betrieb.

Höchste Wirtschaftlichkeit, volle Flexibilität

Neuartige Generatorenkonzepte erlauben es, Schneidsysteme sämtlicher Frequenzen an einem Generator zu betreiben – mit herausragenden Vorteilen: Reduktion der Ersatzteilhaltung, bessere und effektivere Planung beliebiger Maschinen, volle Flexibilität und dadurch mögliche neue Einsatzszenarien.

Alles im Blick – alles im Griff.

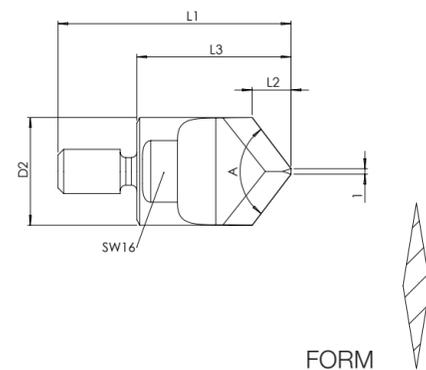
Moderne Generatoren analysieren laufend den Betrieb, werten parallel sämtliche Daten aus, stellen alle wichtigen Informationen dar und gewähren einen einfachen Austausch von Soll- und Istwerten sowie das Ansteuern durch die anlagenseitige speicherprogrammierbare Steuerung. Auch das nachträgliche Auslesen und die Darstellung von Daten ist in der Regel problemlos möglich, Ausfallursachen können somit per Fernwartung ermittelt und Maßnahmen ohne Serviceeinsatz eingeleitet werden – für einen optimierten Arbeitszyklus und eine zu jeder Zeit lückenlose Qualitätskontrolle.

Alles in allem: ein unschlagbares Gesamtpaket

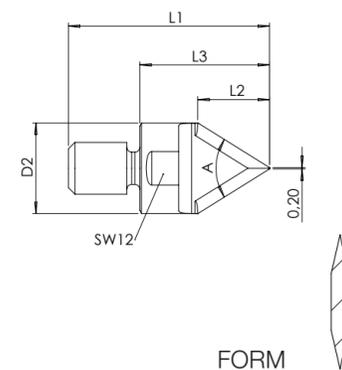
Hufschmied-VHM-Klingen mit den jeweils exakt angepassten Ultraschallsystemen bieten höchste Präzision und Zuverlässigkeit, im Verbund mit einem Generator neuester Generation zusätzlich höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität. Ein Gesamtpaket, das sich für Sie rechnet.

Die Schneidklingen sind jeweils für die Schnittstelle G1 und die Schnittstelle G2 erhältlich – andere Schnittstellen auf Anfrage! Für den Einsatz der Schneidklingen ist die einmalige Bestellung des dazugehörigen Sonotrans (G1 oder G2) notwendig.

WHK 2.7.001

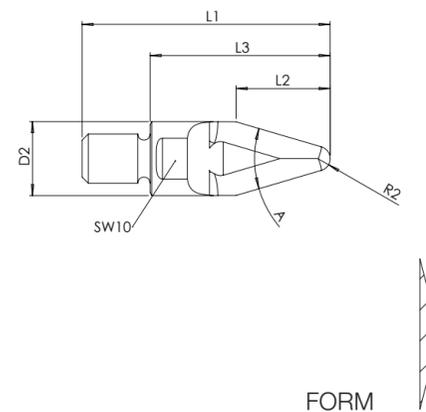


WHK 2.11.001

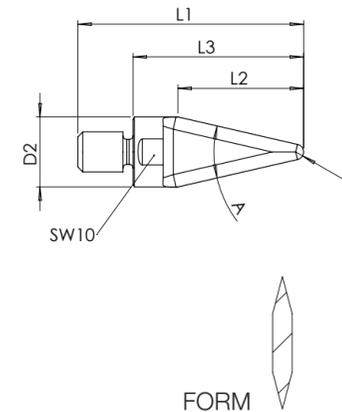


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe											
BESTELL-NR.	20kHz	35kHz	L1	L2	L3	D2	SW	R	A	Schnittstelle G1	Schnittstelle G2
WHK 2.7.001-G1	•	•	42	7 +0,25	27,8 +0,25	19,5	16	-	105,8° +0,5	•	-
WHK 2.7.001-G2	•	•	42	7 +0,25	27,8 +0,25	19,5	16	-	105,8° +0,5	-	•
WHK 2.11.001-G1	•	•	31	11 +0,25	20 +0,25	14	12	-	64,11° +0,5	•	-
WHK 2.11.001-G2	•	•	31	11 +0,25	20 +0,25	14	12	-	64,11° +0,5	-	•

WHK 2.15.001



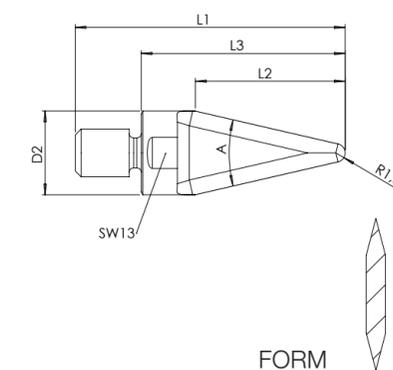
WHK 2.19.003



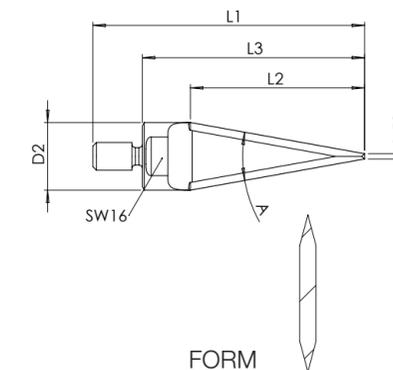
VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe											
BESTELL-NR.	20kHz	35kHz	L1	L2	L3	D2	SW	A	Schnittstelle G1	Schnittstelle G2	
WHK 2.15.001-G1	-	•	40,1	15 +0,25	29,1 +0,25	12	10	32,9° +0,5	•	-	
WHK 2.15.001-G2	-	•	40,1	15 +0,25	29,1 +0,25	12	10	32,9° +0,5	-	•	
WHK 2.19.003-G1	-	•	43	19 +0,25	32 +0,25	12	10	30° +0,5	•	-	
WHK 2.19.003-G2	-	•	43	19 +0,25	32 +0,25	12	10	30° +0,5	-	•	

Erklärung:
 L1 = Gesamtlänge
 L2 = Schneidlänge
 L3 = Ausspannlänge TCP
 D2 = Außendurchmesser
 SW = Schlüsselweite
 FL = Fläche Klingenspitze
 R = Radius Klingenspitze
 A = Klingenwinkel

WHK 2.25.001

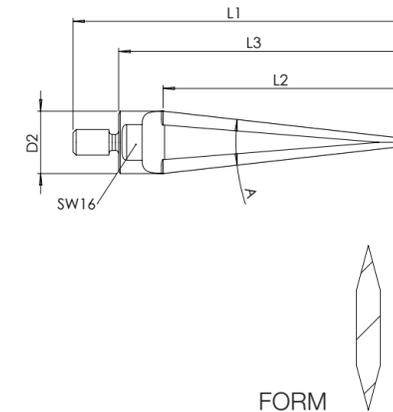


WHK 2.50.001

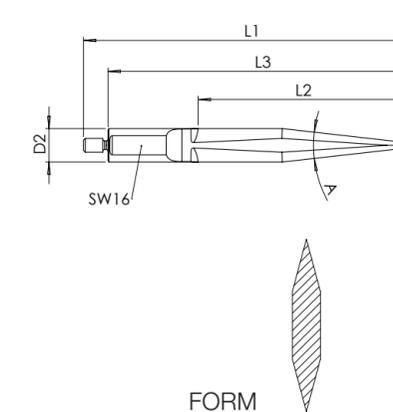


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe											
BESTELL-NR.	20kHz	35kHz	L1	L2	L3	D2	SW	A	Schnittstelle G1	Schnittstelle G2	
WHK 2.25.001-G1	•	•	44,95	25 +0,25	33,95 +0,25	14	13	26° +0,5	•	-	
WHK 2.25.001-G2	•	•	44,95	25 +0,25	33,95 +0,25	14	13	26° +0,5	-	•	
WHK 2.50.001-G1	•	-	78	50 +0,25	63,8 +0,25	19,5	16	20° +0,5	•	-	
WHK 2.50.001-G2	•	-	78	50 +0,25	63,8 +0,25	19,5	16	20° +0,5	-	•	

WHK 2.77.001



WHK 2.125.001



VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe											
BESTELL-NR.	20kHz	35kHz	L1	L2	L3	D2	SW	A	Schnittstelle G1	Schnittstelle G2	
WHK 2.77.001-G1	•	-	105	77 +0,25	90,8 +0,25	19,5	16	13° +0,5	•	-	
WHK 2.77.001-G2	•	-	105	77 +0,25	90,8 +0,25	19,5	16	13° +0,5	-	•	
WHK 2.125.001-G1	•	-	192,2	125 +0,25	178 +0,25	19,5	16	13° +0,5	•	-	
WHK 2.125.001-G2	•	-	192,2	125 +0,25	178 +0,25	19,5	16	13° +0,5	-	•	