

EINEN SCHNITT VORAUSS.
HUFSCHMIED
ONE CUT AHEAD.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Zirkoniumoxyd
Zirconium oxide

Kobalt/Chrom
Cobalt/Chrome

Titan
Titanium

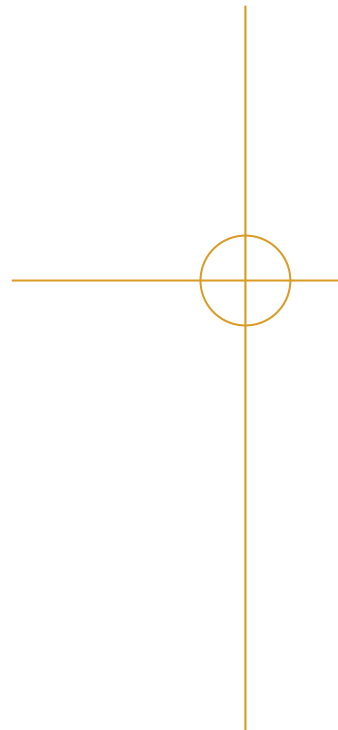
PMMA/Wachs/PEEK
PMMA/Wax/PEEK

Nano-Composite
Nano-Composite



FRÄSER FÜR
DENTALANWENDUNGEN

MILLING TOOLS FOR
DENTAL APPLICATIONS



Ausgabe 03/2019

Dieser Katalog ist urheberrechtlich geschützt.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit unserer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung erlaubt.
Technische Änderungen unserer Produkte und Änderungen des Lieferprogramms im Zuge der Weiterentwicklung behalten wir uns vor.
Printed in Germany 2019

Print version 03/2019

*This catalogue is copyright protected.
Reprints, also in parts, is possible with our permission only.
Technical changes in our products within research and development are possible at any time.
Printed in Germany 2019*



EINEN SCHNITT VORAUSS.
HUF SCHMIED
ONE CUT AHEAD.

Mit dem Erscheinen dieses Kataloges werden alle vorherigen Exemplare, Preislisten und Preisvereinbarungen ungültig.

With the appearance of this catalogue all previous copies, price lists and price agreements become invalid.

HUF SCHMIED ZERSpanungSSYSTEME GMBH

Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net

www.hufschmied.net

Dentalfräser von Hufschmied – individuell **maßgeschneidert** nach Ihren Anforderungen und für alle Frässysteme.

INDIVIDUALISIERTE WERKZEUGE – GENAU NACH IHREN ANFORDERUNGEN.

Mit entscheidend für ein überragendes Ergebnis ist das optimale Werkzeug in puncto Handling, Präzision, Standzeiten und Kosteneffizienz.

Wir fertigen für Sie Dental-Fräser in jeder gewünschten:

- Schaftlänge, Schaftgröße, Halslänge
- mit Anschlagring oder Weldonfläche

Wir liefern Ihnen exakt die Fräser, die Sie brauchen, um perfekte Bearbeitungsergebnisse zu erzielen. Dabei gehen wir dezidiert auf die jeweiligen Materialgruppen **Zirkonoxid, CoCr, Titan, PMMA/Wachs und Nanocomposite** ein und bieten die optimalen Werkzeugtypen für die Bearbeitung dieser Materialien.

Dental cutter from Hufschmied – customized for your requirements and for allcutting systems

CUSTOMIZED TOOLS EXACTLY FOR YOUR REQUIREMENTS

The perfect tool considering handling, precision, durability and cost-efficiency is essential for an overwhelming result.

We manufacture dental cutters in every possible modification regarding:

- shank length, shank size, neck length
- with stop ring or weldon flat

*We supply you with the ideal cutters which you need to achieve perfect results. Concerning this we seperatly dwell on the material groups **zirconium oxide, CoCr, titan, PMMA/Wax and nanocomposite** and offer the ideal tool categories for the machining of these materials.*

Zeichenerklärung **Icons**

	Anzahl der Zähne <i>number of cutting edges</i>
	Freilegung <i>free neck</i>
	Bearbeitungsrichtung Kugel <i>machining directions</i>
	Bearbeitungsrichtung Torus <i>machining directions</i>
	Bearbeitungsbeispiel 3D-Torusfräser <i>3D-ball processing</i>
	Bearbeitungsbeispiel Schulterbearbeitung <i>3D-ball shoulder processing</i>
	Bearbeitungsbeispiel 3D-Kopierfräser <i>3D-ball processing</i>
	Spanwinkel / Spiralwinkel <i>cutting angle / helix</i>
	Polierte Spannut <i>polished flute</i>
	Schaftwinkel <i>shank angle</i>
	ø Anschlagring Messing <i>ø stop ring brass</i>
	ø Anschlagring Stahl <i>ø stop ring steel</i>
	ø Anschlagring Kunststoff <i>ø stop ring synthetic</i>
	ø Sprengring <i>ø snap ring</i>
	Diamantbeschichtung <i>diamond coating</i>
	Beschichtung <i>coating</i>
	Beschichtung <i>coating</i>
	Beschichtung <i>coating</i>



FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
--------------	------------------	---------------

Nanocomposite · Nanocomposite



067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	10
------------------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK



110FPDT	Torusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Toric end mill 1F for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	11
----------------	---	----



110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	12
-----------------	---	----

Kobalt-Chrom · cobald-chrome



HC634DT	Radiusfräser Z4 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 4F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	13
----------------	--	----



HC632DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	14-15
----------------	--	-------



HHM915DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	16
-----------------	--	----

Titan · titanium



HC632TDT	Radiusfräser Z2 für Titan, SLX-beschichtet <i>Ball end mill 2F for titanium, SLX-coated</i>	17-18
-----------------	--	-------

Zirkonoxid · zirconium oxide



HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	19-20
----------------	--	-------



HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	22
----------------	--	----



105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	23
----------------	--	----



104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	24-25
----------------	--	-------

DENTAL-LINE

FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
--------------	------------------	---------------

Amann Girrbach®

Nanocomposite · Nanocomposite

067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	27
-----------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK

110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	28
----------	---	----

Zirkonoxid · zirconium oxide

HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	29
HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	39
105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	31
104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	32



Dental Concept Systems

Nanocomposite · Nanocomposite

067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	33
-----------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK

110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	34
----------	---	----

Kobalt-Chrom · cobald-chrome

HC634DT	Radiusfräser Z4 für Kobalt-Chrom, TL 12-beschichtet <i>Ball end mill 4F for cobald-chrome, TL 12-coated</i>	35
HC632DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL 12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL 12-coated</i>	36
HHM915DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL 12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL 12-coated</i>	37

Zirkonoxid · zirconium oxide

HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	38
HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	39
105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	40
104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	41





DENTAL-LINE

FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
Imes-icore®		

Nanocomposite · Nanocomposite



067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	42
------------------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK



110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	43-44
-----------------	---	-------

Kobalt-Chrom · cobald-chrome



HC634DT	Radiusfräser Z4 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 4F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	45
----------------	--	----



HC632DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	46
----------------	--	----



HHM915DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	47
-----------------	--	----

Zirkonoxid · zirconium oxide



HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	48
----------------	--	----



HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	49-50
----------------	--	-------



105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	51
----------------	--	----



104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	52-53
----------------	--	-------

Roland

Nanocomposite · Nanocomposite



067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	54
------------------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK



110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	55
-----------------	---	----

Zirkonoxid · zirconium oxide



HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	56
----------------	--	----



HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	57
----------------	--	----



105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, uncoated</i>	58
----------------	---	----



104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	59
----------------	--	----

DENTAL-LINE

FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
VHF		

Nanocomposite · Nanocomposite

97PEADT	Radiusfräser Z2 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 2F for nanocomposite, ALX-coated</i>	60 (K-Mod.) 61 (S-Mod.)
---------	---	----------------------------

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK

110FPDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	62 (K-Mod.) 63 (S-Mod.)
110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	64 (K-Mod.) 65 (S-Mod.)

Kobalt-Chrom / Titan · cobald-chrome / titanium

HC642DT	Torusfräser Z2 für Kobalt-Chrom / Titan, TL12-beschichtet <i>Toric end mill 2F for cobald-chrome / titanium, TL12-coated</i>	66 (K-Modelle)
HC632DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom / Titan, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome / titanium, TL12-coated</i>	67 (K-Modelle)

Zirkonoxid · zirconium oxide

HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, TL5- oder DIP®-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, TL5- or DIP® – coated</i>	68 (K-Mod.) 69 (S-Mod.)
HM905DT	Schaftfräser Z2 für Zirkonoxid, TL5- oder DIP®-beschichtet <i>End mill 2F for zirconium oxide, TL5- or DIP® – coated</i>	70 (K-Mod.) 71 (S-Mod.)
HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, TL5- oder DIP®-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, TL5- or DIP® – coated</i>	72 (K-Mod.) 73 (S-Mod.)

Wieland Dental

Kobalt-Chrom · cobald-chrome

HC634DT	Radiusfräser Z4 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 4F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	74
HC632DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	75
HHM915DT	Radiusfräser Z2 für Kobalt-Chrom, TL12-beschichtet <i>Ball end mill 2F for cobald-chrome, TL12-coated</i>	76

Zirkonoxid · zirconium oxide

HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	78 (Zeno-Mini.) 79 (Zeno-Selec.)
HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	80 (Zeno-Mini.) 81 (Zeno-Selec.)

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK

110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	82 (Zeno-Mini.) 83 (Zeno-Selec.)
----------	---	-------------------------------------





FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
Yena Dental		

Nanocomposite · Nanocomposite



067HFORDT	Radiusfräser Z8 für Nanocomposite, ALX-beschichtet <i>Ball end mill 8F for nanocomposite, ALX-coated</i>	84
------------------	---	----

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK



110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	85
-----------------	---	----

Zirkonoxid · zirconium oxide



HC720DT	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	86
----------------	--	----



HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	87
----------------	--	----



105SHAR	Radiusfräser Z3 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 3F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	88
----------------	--	----



104SHAR	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	89
----------------	--	----

Zirkonzahn®

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK



110FPDT	Schaftfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>End mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	90
----------------	--	----



110FPRDT	Radiusfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>Ball end mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	91
-----------------	---	----

Zirkonoxid · zirconium oxide



HM905DT	Schaftfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>End mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	92
----------------	---	----



HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	93
----------------	--	----

DENTAL-LINE

FOPM FORM	WERKZEUG TOOL	SEITE PAGE
Zfx		

PMMA / Wachs / PEEK · PMMA / Wax / PEEK

110FPRDT	Schaftfräser Z1 für PMMA / Wachs / PEEK, unbeschichtet <i>End mill 1F for for PMMA / Wax / PEEK, uncoated</i>	94 Inhouse 95 Inhouse 5x
-----------------	--	-----------------------------

Zirkonoxid · zirconium oxide

HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – coated</i>	96 Inhouse 97 Inhouse 5x
HC720DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, DIP® – Diamond coated</i>	98 Inhouse 99 Inhouse 5x



KaVo

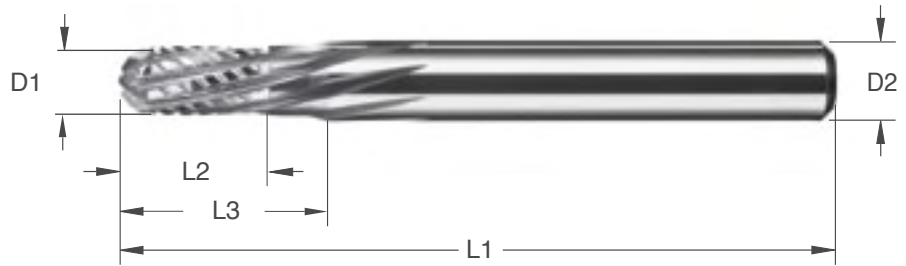
Zirkonoxid · zirconium oxide

HM915DT	Radiusfräser Z2 für Zirkonoxid, DIP® – Diamant-beschichtet <i>Ball end mill 2F for zirconium oxide, TL5- or DIP® – coated</i>	100 Arctica 101 Everest
----------------	--	----------------------------





$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Nanocomposite 8-schneidig 3 mm Schaft
Tools for nanocomposite 8 flute 3 mm shank

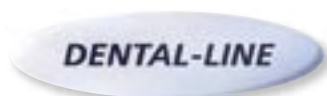
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	067HFORDTA01-13-ALX	1	3	2	47	13
	067HFORDTA01-18-ALX	1	3	2	47	18
1,5	067HFORDTA015-13-ALX	1,5	3	3	47	13
	067HFORDTA015-18-ALX	1,5	3	3	47	18
2,0	067HFORDTA02-13-ALX	2	3	4	47	13
	067HFORDTA02-18-ALX	2	3	4	47	18
2,5	067HFORDTA025-13-ALX	2,5	3	5	47	13
	067HFORDTA025-18-ALX	2,5	3	5	47	18
3,0	067HFORDTA03-13-ALX	3	3	6	47	13
	067HFORDTA03-18-ALX	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Nanocomposite 8-schneidig 4 mm Schaft
Tools for nanocomposite 8 flute 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	067HFORDTA010040-15-ALX	1	4	2	50	15
	067HFORDTA010040-20-ALX	1	4	2	50	20
1,5	067HFORDTA015040-15-ALX	1,5	4	3	50	15
	067HFORDTA015040-20-ALX	1,5	4	3	50	20
2,0	067HFORDTA020040-15-ALX	2	4	4	50	15
	067HFORDTA020040-20-ALX	2	4	4	50	20
2,5	067HFORDTA025040-15-ALX	2,5	4	5	50	15
	067HFORDTA025040-20-ALX	2,5	4	5	50	20
3,0	067HFORDTA030040-15-ALX	3	4	6	50	15
	067HFORDTA030040-20-ALX	3	4	6	50	20

Werkzeuge für Nanocomposite 8-schneidig 6 mm Schaft
Tools for nanocomposite 8 flute 6 mm shank

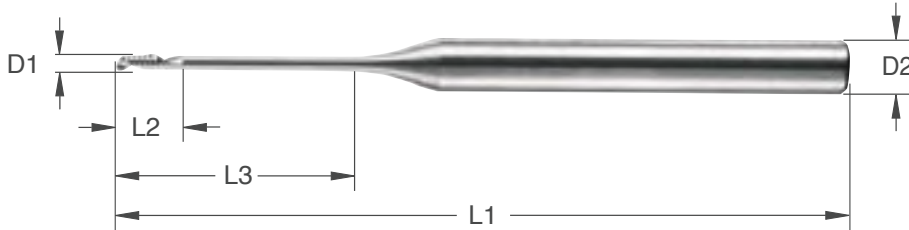
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	067HFORDTA010060-13-ALX	1	6	2	60	13
	067HFORDTA010060-15-ALX	1	6	2	60	15
	067HFORDTA010060-20-ALX	1	6	2	60	20
1,5	067HFORDTA015060-15-ALX	1,5	6	3	60	15
	067HFORDTA015060-18-ALX	1,5	6	3	60	18
	067HFORDTA015060-25-ALX	1,5	6	3	60	25
2,0	067HFORDTA020060-15-ALX	2	6	4	60	15
	067HFORDTA020060-18-ALX	2	6	4	60	18
	067HFORDTA020060-25-ALX	2	6	4	60	25
2,5	067HFORDTA025060-15-ALX	2,5	6	5	60	15
	067HFORDTA025060-18-ALX	2,5	6	5	60	18
	067HFORDTA025060-25-ALX	2,5	6	5	60	25
3,0	067HFORDTA030060-15-ALX	3	6	6	60	15
	067HFORDTA030060-18-ALX	3	6	6	60	18
	067HFORDTA030060-25-ALX	3	6	6	60	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPDTA006-3	0,6	3	0,8	47	3
	110FPDTA006-6	0,6	3	0,8	47	6
1,0	110FPDTA01-13	1	3	2	47	13
	110FPDTA01-18	1	3	2	47	18
1,5	110FPDTA015-13	1,5	3	3	47	13
	110FPDTA015-18	1,5	3	3	47	18
2,0	110FPDTA02-13	2	3	4	47	13
	110FPDTA02-18	2	3	4	47	18

Werkzeuge für PMMA/Wachs)PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax(PEEK · 1 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPDTA006040-3	0,6	4	0,8	50	3
	110FPDTA006040-6	0,6	4	0,8	50	6
1,0	110FPDTA010040-15	1	4	2	50	15
	110FPDTA010040-20	1	4	2	50	20
1,5	110FPDTA015040-15	1,5	4	3	50	15
	110FPDTA015040-20	1,5	4	3	50	20
2,0	110FPDTA020040-15	2	4	4	50	15
	110FPDTA020040-20	2	4	4	50	20
2,5	110FPDTA025040-15	2,5	4	5	50	15
	110FPDTA025040-20	2,5	4	5	50	20
3,0	110FPDTA030040-15	3	4	6	50	15
	110FPDTA030040-20	3	4	6	50	20

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 6 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPDTA006060-3	0,6	6	0,8	60	3
	110FPDTA006060-6	0,6	6	0,8	60	6
	110FPDTA006060-12	0,6	6	0,8	60	12
1,0	110FPDTA010060-13	1	6	2	60	13
	110FPDTA010060-15	1	6	2	60	15
	110FPDTA010060-18	1	6	2	60	18
	110FPDTA010060-20	1	6	2	60	20
1,5	110FPDTA015060-15	1,5	6	3	60	15
	110FPDTA015060-18	1,5	6	3	60	18
	110FPDTA015060-25	1,5	6	3	60	25
2,0	110FPDTA020060-15	2	6	4	60	15
	110FPDTA020060-18	2	6	4	60	18
	110FPDTA020060-25	2	6	4	60	25
2,5	110FPDTA025060-15	2,5	6	5	60	15
	110FPDTA025060-18	2,5	6	5	60	18
	110FPDTA025060-25	2,5	6	5	60	25
3,0	110FPDTA030060-15	3	6	6	60	15
	110FPDTA030060-18	3	6	6	60	18
	110FPDTA030060-25	3	6	6	60	25

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

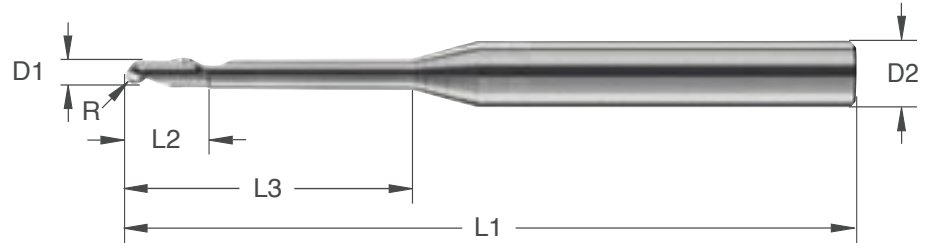
110FPRDT

Radiusfräser Z1
für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F
für PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank

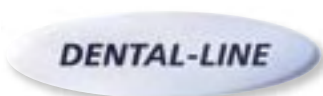
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006-6	0,6	3	0,8	47	6
1,0	110FPRDTA01-13 110FPRDTA01-18	1 1	3 3	2 2	47 47	13 18
1,5	110FPRDTA015-13 110FPRDTA015-18	1,5 1,5	3 3	3 3	47 47	13 18
2,0	110FPRDTA02-13 110FPRDTA02-18	2 2	3 3	4 4	47 47	13 18
2,5	110FPRDTA025-13 110FPRDTA025-18	2,5 2,5	3 3	5 5	47 47	13 18
3,0	110FPRDTA03-13 110FPRDTA03-18	3 3	3 3	6 6	47 47	13 18

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006040-6	0,6	4	0,8	50	6
1,0	110FPRDTA010040-15 110FPRDTA010040-20	1 1	4 4	2 2	50 50	15 20
1,5	110FPRDTA015040-15 110FPRDTA015040-20	1,5 1,5	4 4	3 3	50 50	15 20
2,0	110FPRDTA020040-15 110FPRDTA020040-20	2 2	4 4	4 4	50 50	15 20
2,5	110FPRDTA025040-15 110FPRDTA025040-20	2,5 2,5	4 4	5 5	50 50	15 20
3,0	110FPRDTA030040-15 110FPRDTA030040-20	3 3	4 4	6 6	50 50	15 20

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 6 mm shank

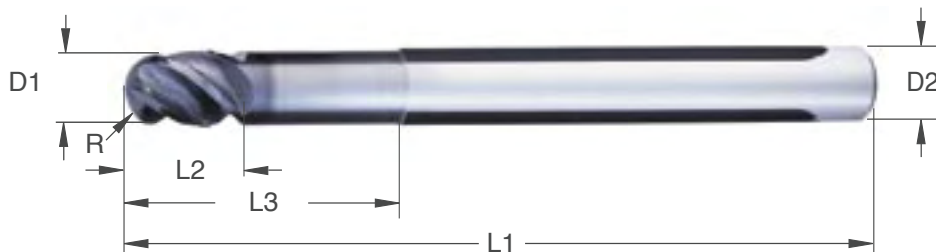
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006060-6	0,6	6	0,8	60	6
1,0	110FPRDTA010060-13 110FPRDTA010060-15 110FPRDTA010060-20	1 1 1	6 6 6	2 2 2	60 60 60	13 15 20
1,5	110FPRDTA015060-15 110FPRDTA015060-18 110FPRDTA015060-25	1,5 1,5 1,5	6 6 6	3 3 3	60 60 60	15 18 25
2,0	110FPRDTA020060-15 110FPRDTA020060-18 110FPRDTA020060-25	2 2 2	6 6 6	4 4 4	60 60 60	15 18 25
2,5	110FPRDTA025060-15 110FPRDTA025060-18 110FPRDTA025060-25	2,5 2,5 2,5	6 6 6	5 5 5	60 60 60	15 18 25
3,0	110FPRDTA030060-15 110FPRDTA030060-18 110FPRDTA030060-25	3 3 3	6 6 6	6 6 6	60 60 60	15 18 25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME



$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for cobalt-chrome · 4 flutes · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0	HC634DTA020030-8	2	3	4	47	8
	HC634DTA020030-12	2	3	4	47	12
	HC634DTA020030-18	2	3	4	47	18
2,5	HC634DTA025030-8	2,5	3	5	47	8
	HC634DTA025030-12	2,5	3	5	47	12
	HC634DTA025030-18	2,5	3	5	47	18
3,0	HC634DTA030-8	3	3	6	47	8
	HC634DTA030-12	3	3	6	47	12
	HC634DTA030-18	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for cobalt-chrome · 4 flutes · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0	HC634DTA020040-8	2	4	4	50	8
	HC634DTA020040-12	2	4	4	50	12
	HC634DTA020040-18	2	4	4	50	18
2,5	HC634DTA025040-8	2,5	4	5	50	8
	HC634DTA025040-12	2,5	4	5	50	12
	HC634DTA025040-18	2,5	4	5	50	18
3,0	HC634DTA030040-8	3	4	6	50	8
	HC634DTA030040-12	3	4	6	50	12
	HC634DTA030040-18	3	4	6	50	18

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for cobalt-chrome · 4 flutes · 6 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0	HC634DTA020060-8	2	6	4	60	8
	HC634DTA020060-12	2	6	4	60	12
	HC634DTA020060-18	2	6	4	60	18
2,5	HC634DTA025060-8	2,5	6	5	60	8
	HC634DTA025060-12	2,5	6	5	60	12
	HC634DTA025060-18	2,5	6	5	60	18
3,0	HC634DTA030060-8	3	6	6	60	8
	HC634DTA030060-12	3	6	6	60	12
	HC634DTA030060-18	3	6	6	60	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HC632DT

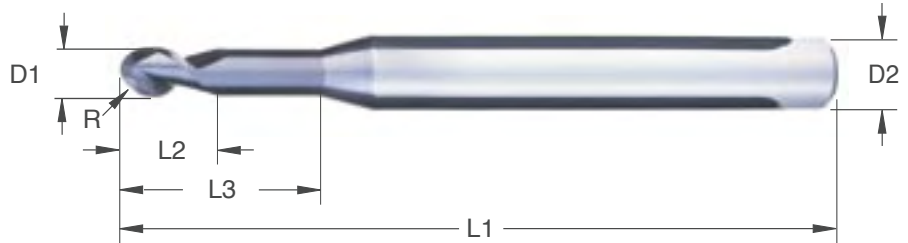


Radiusfräser Z2
für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F
for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
1,0 bis 3,0 mm
diameter:
1,0 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for cobalt-chrome · 2 flute · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010030-8	1	3	2	47	8
	HC632DTA010030-12	1	3	2	47	12
	HC632DTA010030-18	1	3	2	47	18
1,5	HC632DTA015030-8	1,5	3	3	47	8
	HC632DTA015030-12	1,5	3	3	47	12
	HC632DTA015030-18	1,5	3	3	47	18
2,0	HC632DTA020030-8	2	3	4	47	8
	HC632DTA020030-12	2	3	4	47	12
	HC632DTA020030-18	2	3	4	47	18
2,5	HC632DTA025030-8	2,5	3	5	47	8
	HC632DTA025030-12	2,5	3	5	47	12
	HC632DTA025030-18	2,5	3	5	47	18
3,0	HC632DTA030-8	3	3	6	47	8
	HC632DTA030-12	3	3	6	47	12
	HC632DTA030-18	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for cobalt-chrome · 2 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010040-8	1	4	2	50	8
	HC632DTA010040-12	1	4	2	50	12
	HC632DTA010040-18	1	4	2	50	18
1,5	HC632DTA015040-8	1,5	4	3	50	8
	HC632DTA015040-12	1,5	4	3	50	12
	HC632DTA015040-18	1,5	4	3	50	18
2,0	HC632DTA020040-8	2	4	4	50	8
	HC632DTA020040-12	2	4	4	50	12
	HC632DTA020040-18	2	4	4	50	18
2,5	HC632DTA025040-8	2,5	4	5	50	8
	HC632DTA025040-12	2,5	4	5	50	12
	HC632DTA025040-18	2,5	4	5	50	18
3,0	HC632DTA030040-8	3	4	6	50	8
	HC632DTA030040-12	3	4	6	50	12
	HC632DTA030040-18	3	4	6	50	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

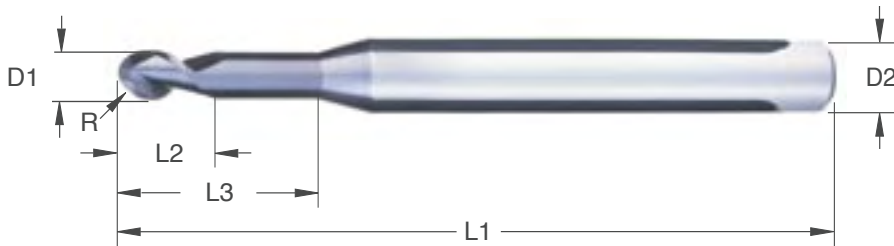
HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Radiusfräser Z2
für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F
for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

HC632DT



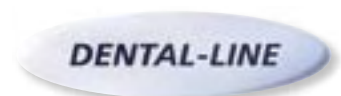
$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
1,0 bis 3,0 mm
diameter:
1,0 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for cobald-chrome · 2 flute · 6 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010060-8	1	6	2	60	8
	HC632DTA010060-12	1	6	2	60	12
	HC632DTA010060-18	1	6	2	60	18
1,5	HC632DTA015060-8	1,5	6	3	60	8
	HC632DTA015060-12	1,5	6	3	60	12
	HC632DTA015060-18	1,5	6	3	60	18
2,0	HC632DTA020060-8	2	6	4	60	8
	HC632DTA020060-12	2	6	4	60	12
	HC632DTA020060-18	2	6	4	60	18
2,5	HC632DTA025060-8	2,5	6	5	60	8
	HC632DTA025060-12	2,5	6	5	60	12
	HC632DTA025060-18	2,5	6	5	60	18
3,0	HC632DTA030060-8	3	6	6	60	8
	HC632DTA030060-12	3	6	6	60	12
	HC632DTA030060-18	3	6	6	60	18



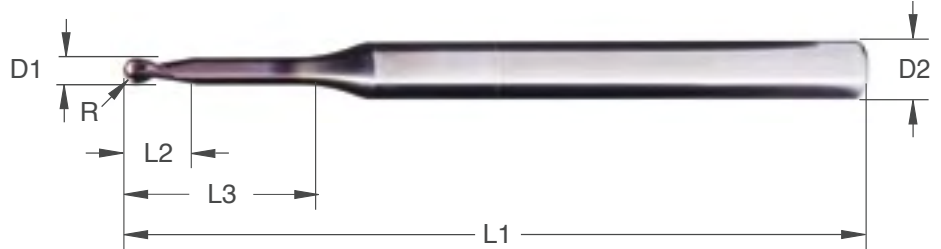
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 3 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 3 mm shank ·
coated for the machining the fissures

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HHM915DTA006030-3	0,6	3	0,6	47	3
HHM915DTA006030-6	0,6	3	0,6	47	6

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 4 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 4 mm shank ·
coated for the machining the fissures

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HHM915DTA006040-3	0,6	4	0,6	50	3
HHM915DTA006040-6	0,6	4	0,6	50	6



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for the machining the fissures

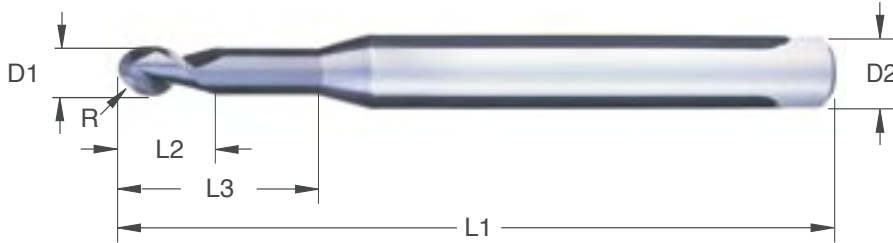
BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HHM915DTA006060-3	0,6	6	0,6	60	3
HHM915DTA006060-6	0,6	6	0,6	60	6

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

Radiusfräser Z2
für Titan
SLX-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F
for titanium
SLX-coated
right helix - right cutting

HC632TDT



$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
1,0 bis 3,0 mm
diameter:
1,0 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

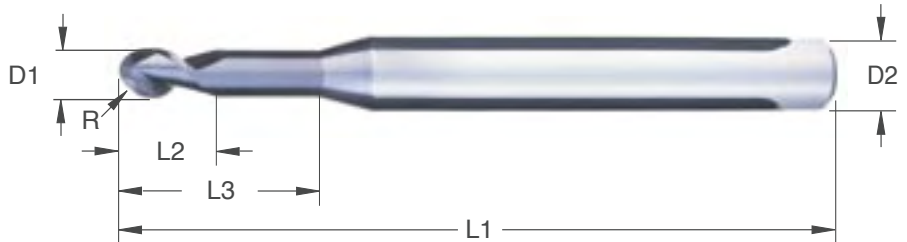
HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Werkzeuge für Titan · 2-schneidig · 3 mm Schaft Tools for titanium · 2 flute · 3 mm shank						
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632TDTA010030-8	1	3	2	47	8
	HC632TDTA010030-12	1	3	2	47	12
	HC632TDTA010030-18	1	3	2	47	18
1,5	HC632TDTA015030-8	1,5	3	3	47	8
	HC632TDTA015030-12	1,5	3	3	47	12
	HC632TDTA015030-18	1,5	3	3	47	18
2,0	HC632TDTA020030-8	2	3	4	47	8
	HC632TDTA020030-12	2	3	4	47	12
	HC632TDTA020030-18	2	3	4	47	18
2,5	HC632TDTA025030-8	2,5	3	5	47	8
	HC632TDTA025030-12	2,5	3	5	47	12
	HC632TDTA025030-18	2,5	3	5	47	18
3,0	HC632TDTA030-8	3	3	6	47	8
	HC632TDTA030-12	3	3	6	47	12
	HC632TDTA030-18	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Titan · 2-schneidig · 4 mm Schaft Tools for titanium · 2 flute · 4 mm shank						
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632TDTA010040-8	1	4	2	50	8
	HC632TDTA010040-12	1	4	2	50	12
	HC632TDTA010040-18	1	4	2	50	18
1,5	HC632TDTA015040-8	1,5	4	3	50	8
	HC632TDTA015040-12	1,5	4	3	50	12
	HC632TDTA015040-18	1,5	4	3	50	18
2,0	HC632TDTA020040-8	2	4	4	50	8
	HC632TDTA020040-12	2	4	4	50	12
	HC632TDTA020040-18	2	4	4	50	8
2,5	HC632TDTA025040-8	2,5	4	5	50	8
	HC632TDTA025040-12	2,5	4	5	50	12
	HC632TDTA025040-18	2,5	4	5	50	18
3,0	HC632TDTA030040-8	3	4	6	50	8
	HC632TDTA030040-12	3	4	6	50	12
	HC632TDTA030040-18	3	4	6	50	18



$R = 0,5 \times D1$

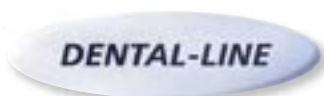


Durchmesserbereich:
1,0 bis 3,0 mm
diameter:
1,0 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Titan · 2-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for titanium · 2 flute · 6 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632TDTA010060-8	1	6	2	60	8
	HC632TDTA010060-12	1	6	2	60	12
	HC632TDTA010060-18	1	6	2	60	18
1,5	HC632TDTA015060-8	1,5	6	3	60	8
	HC632TDTA015060-12	1,5	6	3	60	12
	HC632TDTA015060-18	1,5	6	3	60	18
2,0	HC632TDTA020060-8	2	6	4	60	8
	HC632TDTA020060-12	2	6	4	60	12
	HC632TDTA020060-18	2	6	4	60	18
2,5	HC632TDTA025060-8	2,5	6	5	60	8
	HC632TDTA025060-12	2,5	6	5	60	12
	HC632TDTA025060-18	2,5	6	5	60	18
3,0	HC632TDTA030060-8	3	4	6	60	8
	HC632TDTA030060-12	3	4	6	60	12
	HC632TDTA030060-18	3	4	6	60	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

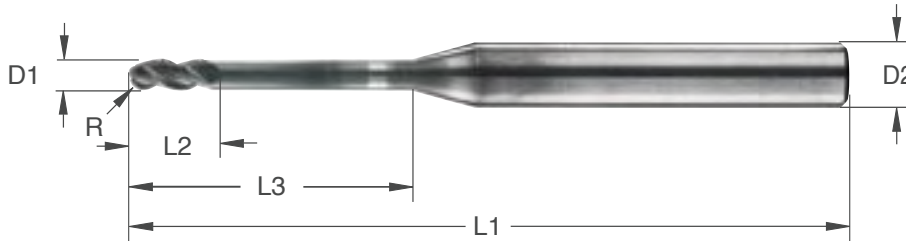
Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting

HC720DT



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 3 flute · 3 mm shank						
BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm	
0,6 HC720DTA006-6-DIP	0,6	3	0,8	47	6	
1,0 HC720DTA010-13-DIP	1	3	2	47	13	
HC720DTA010-18-DIP	1	3	2	47	18	
1,5 HC720DTA015-13-DIP	1,5	3	3	47	13	
HC720DTA015-18-DIP	1,5	3	3	47	18	
2,0 HC720DTA020-13-DIP	2	3	4	47	13	
HC720DTA020-18-DIP	2	3	4	47	18	
2,5 HC720DTA025-13-DIP	2,5	3	5	47	13	
HC720DTA025-18-DIP	2,5	3	5	47	18	
3,0 HC720DTA030-13-DIP	3	3	6	47	13	
HC720DTA030-18-DIP	3	3	6	47	18	

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 3 flute · 4 mm shank						
BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm	
0,6 HC720DTA006040-6-DIP	0,6	4	0,8	50	6	
1,0 HC720DTA010040-15-DIP	1	4	2	50	15	
HC720DTA010040-20-DIP	1	4	2	50	20	
1,5 HC720DTA015040-15-DIP	1,5	4	3	50	15	
HC720DTA015040-20-DIP	1,5	4	3	50	20	
2,0 HC720DTA020040-15-DIP	2	4	4	50	15	
HC720DTA020040-20-DIP	2	4	4	50	20	
2,5 HC720DTA025040-15-DIP	2,5	4	5	50	15	
HC720DTA025040-20-DIP	2,5	4	5	50	20	
3,0 HC720DTA030040-15-DIP	3	4	6	50	15	
HC720DTA030040-20-DIP	3	4	6	50	20	



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HC720DT

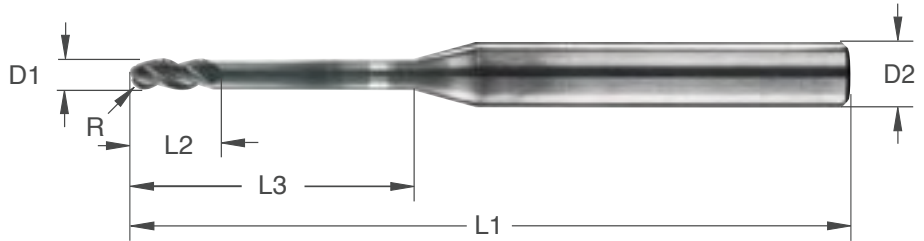


Radiusfräser Z3
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F
for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 3 flute · 6 mm shank

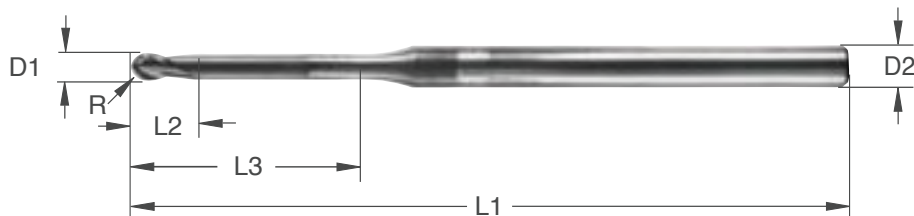
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HC720DTA006060-6-DIP	0,6	6	0,8	60	6
1,0	HC720DTA010060-13-DIP	1	6	2	60	13
	HC720DTA010060-15-DIP	1	6	2	60	15
	HC720DTA010060-20-DIP	1	6	2	60	20
1,5	HC720DTA015060-15-DIP	1,5	6	3	60	15
	HC720DTA015060-18-DIP	1,5	6	3	60	18
	HC720DTA015060-25-DIP	1,5	6	3	60	25
2,0	HC720DTA020060-15-DIP	2	6	4	60	15
	HC720DTA020060-18-DIP	2	6	4	60	18
	HC720DTA020060-25-DIP	2	6	4	60	25
2,5	HC720DTA025060-15-DIP	2,5	6	5	60	15
	HC720DTA025060-18-DIP	2,5	6	5	60	18
	HC720DTA025060-25-DIP	2,5	6	5	60	25
3,0	HC720DTA030060-15-DIP	3	6	6	60	15
	HC720DTA030060-18-DIP	3	6	6	60	18
	HC720DTA030060-25-DIP	3	6	6	60	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME



R = 0,5 x D1

Durchmesserbereich:
0,3 bis 3,0 mm
diameter:
0,3 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank						
BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm	
0,5	HM915DTL005-DIP	0,5	3	0,5	47	2,5
	HM915DTXL005-DIP	0,5	3	0,5	47	4
0,6	HM915DTXL006-DIP	0,6	3	0,6	47	5
1,0	HM915DT010030-13-DIP	1	3	1	47	13
	HM915DT010030-18-DIP	1	3	1	47	18
1,5	HM915DT015030-13-DIP	1,5	3	1,5	47	13
	HM915DT015030-18-DIP	1,5	3	1,5	47	18
2,0	HM915DT020030-13-DIP	2	3	2	47	13
	HM915DT020030-18-DIP	2	3	2	47	18
2,5	HM915DT025030-13-DIP	2,5	3	3	47	13
	HM915DT025030-18-DIP	2,5	3	3	47	18
3,0	HM915DT030030-13-DIP	3	3	3	47	13
	HM915DT030030-18-DIP	3	3	3	47	18

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 2 flute · 4 mm shank						
BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm	
0,3	HM915DTMF003-DIP	0,3	4	0,3	50	3
	HM915DTMFL003-DIP	0,3	4	0,3	50	6
0,5	HM915DTMF005-DIP	0,5	4	0,5	50	5
	HM915DTMFL005-DIP	0,5	4	0,5	50	7,5
0,6	HM915DTMF006-DIP	0,6	4	0,6	50	5
	HM915DTMFZ006-DIP	0,6	4	0,6	50	7
	HM915DTMFL006-DIP	0,6	4	0,6	50	12
1,0	HM915DTMFZ010-DIP	1	4	1	50	10
	HM915DTMFL010-DIP	1	4	1	50	15
	HM915DTMFZL010-DIP	1	4	1	50	20
1,5	HM915DT015040-DIP	1,5	4	1,5	50	15
	HM915DTMFZ015-DIP	1,5	4	1,5	50	16
	HM915DTMFL015-DIP	1,5	4	1,5	50	20
2,0	HM915DT020040-15-DIP	2	4	2	50	15
	HM915DT020040-20-DIP	2	4	2	50	20
2,5	HM915DT025040-15-DIP	2,5	4	3	50	15
	HM915DT025040-20-DIP	2,5	4	3	50	20
3,0	HM915DT030040-15-DIP	3	4	3	50	15
	HM915DT030040-20-DIP	3	4	3	50	20

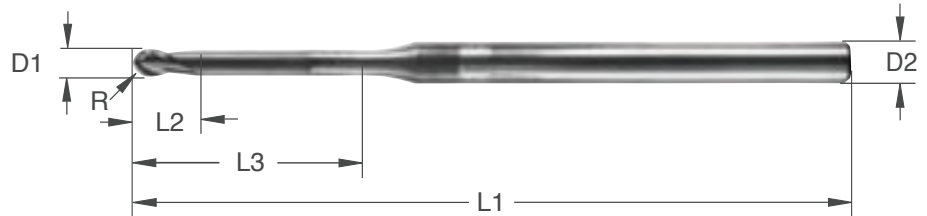


Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net



$R = 0,5 \times D1$

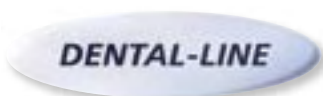


Durchmesserbereich:
0,3 bis 3,0 mm
diameter:
0,3 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 6 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3	HM915DTMFEL003-DIP	0,3	6	0,3	60	1
0,5	HM915DTMFEL005-DIP	0,5	6	0,5	60	3,3
	HM915DTMFEXL005-DIP	0,5	6	0,5	60	5,1
0,6	HM915DTMFEL006-DIP	0,6	6	0,6	60	4,5
	HM915DTMFEXL006-DIP	0,6	6	0,6	60	6,2
1,0	HM915DTMFLO10-DIP	1	6	1	60	11
	HM915DT010060-13-DIP	1	6	1	60	13
	HM915DT010060-15-DIP	1	6	1	60	15
	HM915DTMFXL010-DIP	1	6	1	60	20
1,5	HM915DTMFEL015-DIP	1,5	6	1,5	60	9,5
	HM915DT015060-15-DIP	1,5	6	1,5	60	15
	HM915DT015060-18-DIP	1,5	6	1,5	60	18
	HM915DT015060-25-DIP	1,5	6	1,5	60	25
2,0	HM915DTMFEL020-DIP	2	6	2	60	9,5
	HM915DT020060-15-DIP	2	6	2	60	15
	HM915DT020060-18-DIP	2	6	2	60	18
	HM915DT020060-25-DIP	2	6	2	60	25
2,5	HM915DT025060-15-DIP	2,5	6	3	60	15
	HM915DTMFEXL025-DIP	2,5	6	3	60	20
	HM915DT025060-25-DIP	2,5	6	3	60	25
3,0	HM915DT030060-15-DIP	3	6	3	60	15
	HM915DT030060-18-DIP	3	6	3	60	18
	HM915DTMFLO30-DIP	3	6	3	60	20
	HM915DT030060-25-DIP	3	6	3	60	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

linksdrall - rechtsschneidend

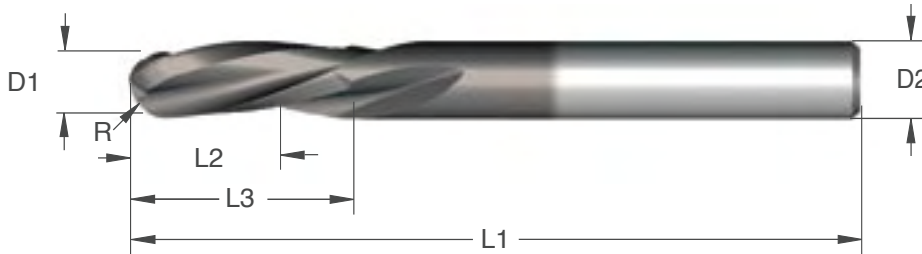
Ball end mill 3F

for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

105SHAR



R = 0,5 x D1

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 3 flute · 3 mm shank

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 105SHAR006-6-DIP	0,6	3	0,6	47	6
1,0 105SHAR010-13-DIP	1	3	2	47	13
105SHAR010-18-DIP	1	3	2	47	18
1,5 105SHAR015-13-DIP	1,5	3	3	47	13
105SHAR015-18-DIP	1,5	3	3	47	18
2,0 105SHAR020-13-DIP	2	3	4	47	13
105SHAR020-18-DIP	2	3	4	47	18
2,5 105SHAR025-13-DIP	2,5	3	5	47	13
105SHAR025-18-DIP	2,5	3	5	47	18
3,0 105SHAR030-13-DIP	3	3	6	47	13
105SHAR030-18-DIP	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 3 flute · 4 mm shank

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 105SHAR006040-6	0,6	4	0,6	50	6
1,0 105SHAR010040-15	1	4	2	50	15
105SHAR010040-20	1	4	2	50	20
1,5 105SHAR015040-15	1,5	4	3	50	15
105SHAR015040-20	1,5	4	3	50	20
2,0 105SHAR020040-15	2	4	4	50	15
105SHAR020040-20	2	4	4	50	20
2,5 105SHAR025040-15	2,5	4	5	50	15
105SHAR025040-20	2,5	4	5	50	20
3,0 105SHAR030040-15	3	4	6	50	15

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 6 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 3 flute · 6 mm shank

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 105SHAR006060-6-DIP	0,6	6	0,6	60	6
1,0 105SHAR010060-15-DIP	1	6	2	60	15
105SHAR010060-20-DIP	1	6	2	60	20
1,5 105SHAR015060-15-DIP	1,5	6	3	60	15
105SHAR015060-18-DIP	1,5	6	3	60	18
105SHAR015060-25-DIP	1,5	6	3	60	25
2,0 105SHAR020060-15-DIP	2	6	4	60	15
105SHAR020060-18-DIP	2	6	4	60	18
105SHAR020060-25-DIP	2	6	4	60	25
2,5 105SHAR025060-15-DIP	2,5	6	5	60	15
105SHAR025060-18-DIP	2,5	6	5	60	18
105SHAR025060-25-DIP	2,5	6	5	60	25
3,0 105SHAR030060-15-DIP	3	6	6	60	15
105SHAR030060-18-DIP	3	6	6	60	18
105SHAR030060-25-DIP	3	6	6	60	25

104SHAR

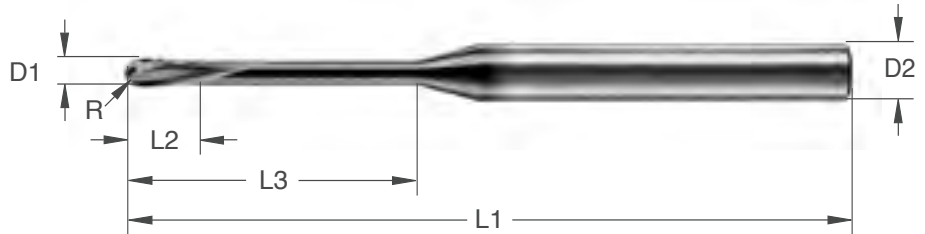


Radiusfräser Z2
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
linkssdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F
for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

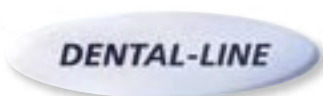
Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006-6-DIP	0,6	3	0,6	47	6
1,0	104SHAR010-13-DIP	1	3	2	47	13
	104SHAR010-18-DIP	1	3	2	47	18
1,5	104SHAR015-13-DIP	1,5	3	3	47	13
	104SHAR015-18-DIP	1,5	3	3	47	18
2,0	104SHAR020-13-DIP	2	3	4	47	13
	104SHAR020-18-DIP	2	3	4	47	18
2,5	104SHAR025-13-DIP	2,5	3	5	47	13
	104SHAR025-18-DIP	2,5	3	5	47	18
3,0	104SHAR030-13-DIP	3	3	6	47	13
	104SHAR030-18-DIP	3	3	6	47	18

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006040-6-DIP	0,6	4	0,6	50	6
1,0	104SHAR010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	104SHAR010040-20-DIP	1	4	2	50	20
1,5	104SHAR015040-15-DIP	1,5	4	3	50	15
	104SHAR015040-20-DIP	1,5	4	3	50	20
2,0	104SHAR020040-15-DIP	2	4	4	50	15
	104SHAR020040-20-DIP	2	4	4	50	20
2,5	104SHAR025040-15-DIP	2,5	4	5	50	15
	104SHAR025040-20-DIP	2,5	4	5	50	20
3,0	104SHAR030040-15-DIP	3	4	6	50	15



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

linksdrall - rechtsschneidend

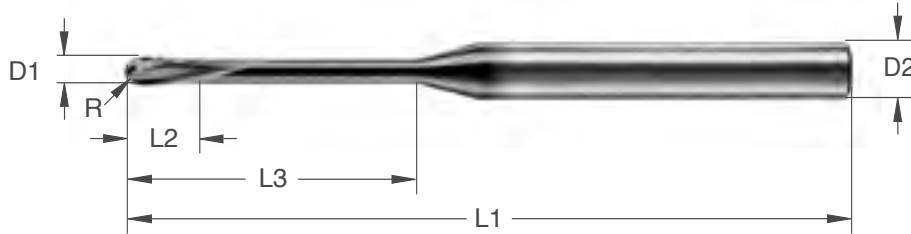
Ball end mill 2F

for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

104SHAR



$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 6 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 6 mm shank

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER		D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006060-6-DIP	0,6	6	0,6	60	6
1,0	104SHAR010060-15-DIP	1	6	2	60	15
	104SHAR010060-20-DIP	1	6	2	60	20
1,5	104SHAR015060-15-DIP	1,5	6	3	60	15
	104SHAR015060-18-DIP	1,5	6	3	60	18
	104SHAR015060-25-DIP	1,5	6	3	60	25
2,0	104SHAR020060-15-DIP	2	6	4	60	15
	104SHAR020060-18-DIP	2	6	4	60	18
	104SHAR020060-25-DIP	2	6	4	60	25
2,5	104SHAR025060-15-DIP	2,5	6	5	60	15
	104SHAR025060-18-DIP	2,5	6	5	60	18
	104SHAR025060-25-DIP	2,5	6	5	60	25
3,0	104SHAR030060-15-DIP	3	6	6	60	15
	104SHAR030060-18-DIP	3	6	6	60	18
	104SHAR030060-25-DIP	3	6	6	60	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinenbezogene Werkzeuge

Machine-dependent tools

Auf den nachfolgenden Seiten erhalten Sie einen Überblick über maschinenbezogene Werkzeuge.

The following pages provide an overview of machine-dependent tools.

Amann Girrbach®

Maschinentypen

- CeraMill Mikro • CeraMill Motion 2 (5x)

Amann Girrbach®

Machine types

- CeraMill Mikro • CeraMill Motion 2 (5x)

Dental Concept Systems

Maschinentypen

- DC1 • DC5

Dental Concept Systems

Machine types

- DC1 • DC5

Imes-icore®

Maschinentypen

- Coritec 350i • Coritec 550i • Coritec 650i
- Coritec 850i • Coritec 140i • Coritec 245i
- Coritec 250i

Imes-icore®

Machine types

- Coritec 350i • Coritec 550i • Coritec 650i
- Coritec 850i • Coritec 140i • Coritec 245i
- Coritec 250i

Roland

Maschinentypen

- DWX-4 • DWX-50

Roland

Machine types

- DWX-4 • DWX-50

VHF

Maschinentypen

- K-Modelle

VHF

Machine types

- K-Modelle

Wieland Dental

Maschinentypen

- 6200 L5 • 6400 L • 6400 L5
- Zenotec mini • Zenotec select

Wieland Dental

Machine types

- 6200 L5 • 6400 L • 6400 L5
- Zenotec mini • Zenotec select

Yena Dental

Maschinentypen

- D14 • D15 • D40 • DC40 • D43

Yena Dental

Machine types

- D14 • D15 • D40 • DC40 • D43

Zirkonzahn

Maschinentypen

- M1 soft • M5

Zirkonzahn

Machine types

- M1 soft • M5

ZFX

Maschinentypen

- Inhouse • Inhouse 5x

ZFX

Machine types

- Inhouse • Inhouse 5x

KaVo

Maschinentypen

- Arctica • Everest

KaVo

Machine types

- Arctica • Everest

067HFORDT

Radiusfräser Z8

für Nanocomposite
ALX-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

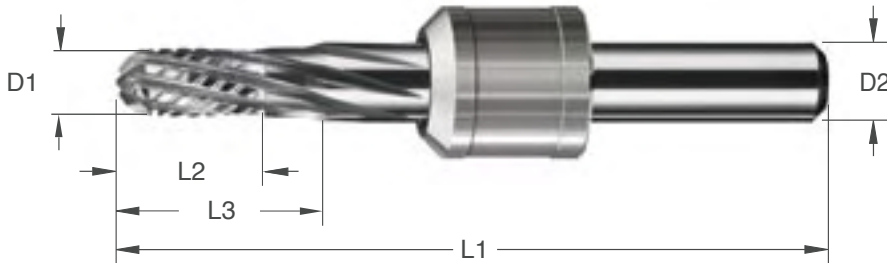
Ball end mill 8F

for Nanocomposite
ALX-coated
left helix - right cutting

Amann Girrbach®

Maschinentypen:

- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)



$R = 0,5 \times D1$

Werkzeuge für Nanocomposite · 8-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for Nanocomposite · 8 flute · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	067HFORDTA006-10-AG-ALX	0,6	3	0,8	47	10
1,0	067HFORDTA01-16-AG-ALX	1	3	2	47	16
2,5	067HFORDTA025-16-AG-ALX	2,5	3	5	47	16

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

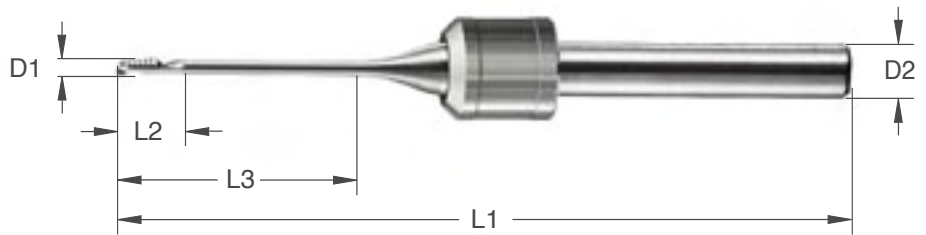
HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

Maschinentypen:

- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,5 mm

diameter:

0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbid

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK 1-schneidig 3 mm Schaft unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK 1 flute 3mm shank uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 110FPRDTA006-6-AG	0,6	3	0,8	47	6
110FPRDTA006-10-AG	0,6	3	0,8	47	10
1,0 110FPRDTAL01-16-AG	1	3	2	47	16
2,5 110FPRDTAL025-16-AG	2,5	3	5	47	6



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HC720DT

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

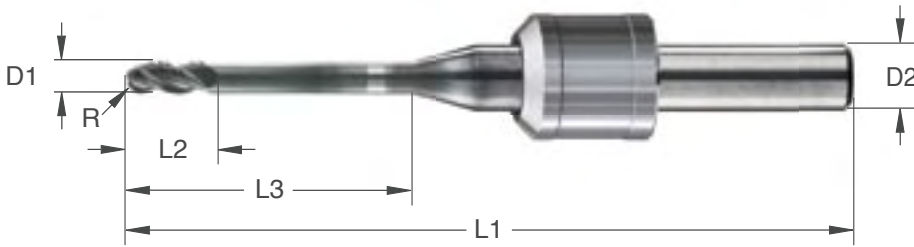
for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting

Amann Girrbach®

Maschinentypen:

- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)



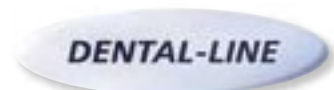
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0 HC720DTAL010-16-AG-DIP	1	3	2	47	16
2,5 HC720DTAL025-16-AG-DIP	2,5	3	5	47	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)

Radiusfräser Z2

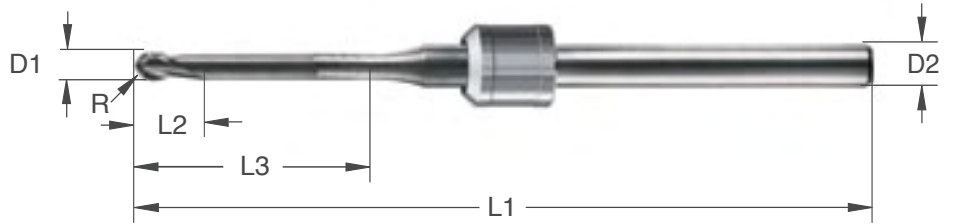
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,3 bis 2,5 mm
diameter:
0,3 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
*Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing*

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3	HM915ECOK003-3-AG-DIP	0,3	3	0,4	47	3
0,6	HM915ECOK006-6-AG-DIP	0,6	3	0,6	47	6
1,0	HM915VL010-AG-DIP	1	3	1	47	16
2,5	HM915L025-AG-DIP	2,5	3	3	47	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

105SHAR

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide

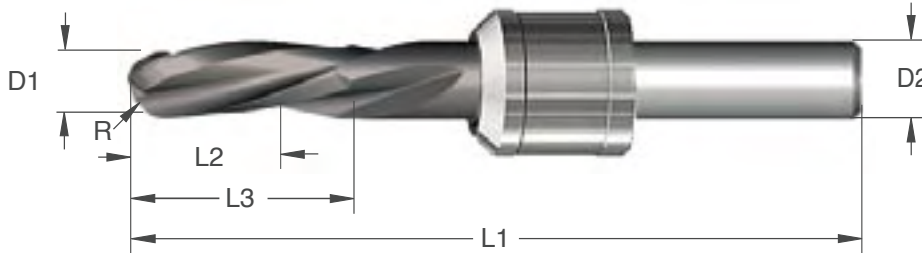
DIP® – Diamond coated

lift helix - right cutting

Amann Girrbach®

Maschinentypen:

- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated roughing and finishing

Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	105SHAR01-16-AG-DIP	1	3	1	47	16
2,5	105SHAR025-16-AG-DIP	2,5	3	3	47	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid
 DIP® – Diamant-beschichtet
 linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
 DIP® – Diamond coated
 left helix - right cutting

Maschinentypen:

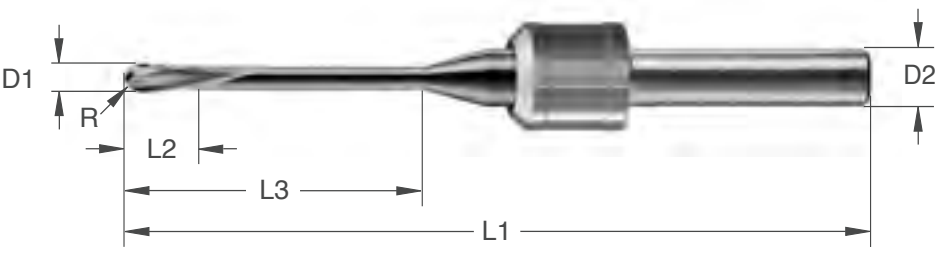
- CeraMill Mikro
- CeraMill Motion 2 (5x)



$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
 1,0 bis 2,5 mm
diameter:
 1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
 Vollhartmetall
basic material:
 solid carbid



Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
 Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0 104SHAR01-16-AG-DIP	1	3	3	47	16
2,5 104SHAR025-16-AG-DIP	2,5	3	5	47	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
 Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
 ZERSpanungssysteme GmbH
 Edisonstraße 11 d
 D-86399 Bobingen
 Tel.: 0 82 34-96 64 0
 Fax: 0 82 34-96 64 99
 info@hufschmied.net
 www.hufschmied.net

067HFORDT

Radiusfräser Z8

für Nanocomposite
ALX-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

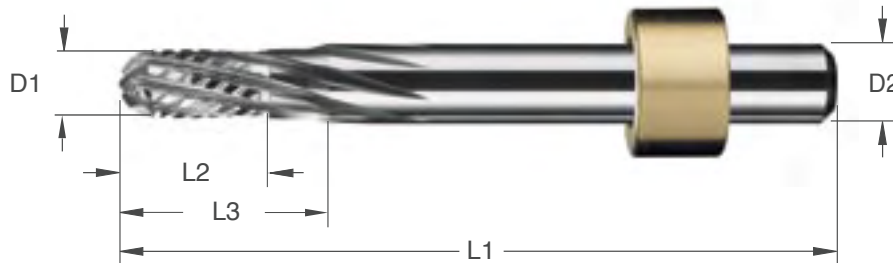
Ball end mill 8F

for Nanocomposite
ALX-coated
left helix - right cutting

Dental Concept Systems

Maschinentypen:

- DC1
- DC5



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Nanocomposite - 8-schneidig - 6mm Schaft - ALX beschichtet
Tools for Nanocomposite - 8 flutes - 6 mm shank - ALX coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0 067HFORDTA010060-13-ARM-ALX	1	6	2	56	13
067HFORDTA010060-15-ARM-ALX	1	6	2	56	15
067HFORDTA010060-20-ARM-ALX	1	6	2	56	20
1,5 067HFORDTA015060-15-ARM-ALX	1,5	6	3	56	15
067HFORDTA015060-18-ARM-ALX	1,5	6	3	56	18
067HFORDTA015060-25-ARM-ALX	1,5	6	3	56	25
2,0 067HFORDTA020060-15-ARM-ALX	2	6	4	56	15
067HFORDTA020060-18-ARM-ALX	2	6	4	56	18
067HFORDTA020060-25-ARM-ALX	2	6	4	56	25
2,5 067HFORDTA025060-15-ARM-ALX	2,5	6	5	56	15
067HFORDTA025060-18-ARM-ALX	2,5	6	5	56	18
067HFORDTA025060-25-ARM-ALX	2,5	6	5	56	25

Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- DC1
- DC5

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting



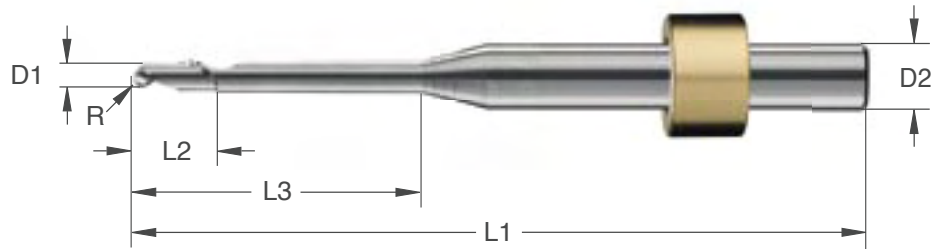
$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Werkzeuge für PMMA/Wachs · 1-schneidig · 6 mm Schaft · unbeschichtet
Werkzeuge für PMMA/Wachs · 1-schneidig · 6 mm Schaft · unbeschichtet

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006060-6-ARM	0,6	6	0,8	56	6
	110FPRDTA006060-10-ARM	0,6	6	0,8	56	10
1,0	110FPRDTA01060-13-ARM	1	6	2	56	13
	110FPRDTA01060-18-ARM	1	6	2	56	18
1,5	110FPRDTA015060-13-ARM	1,5	6	3	56	13
	110FPRDTA015060-18-ARM	1,5	6	3	56	18
2,5	110FPRDTA0250060-13-ARM	2,5	6	5	56	13
	110FPRDTA0250060-18-ARM	2,5	6	5	56	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HC634DT

Radiusfräser Z4

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

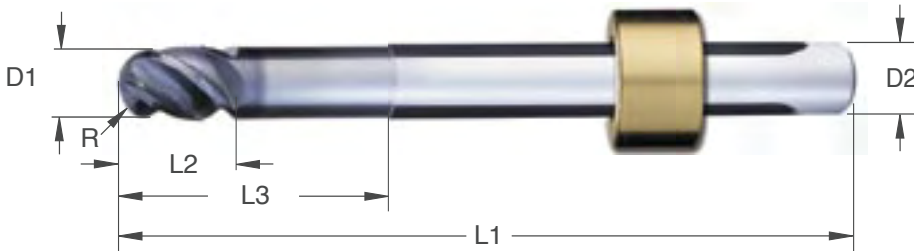
Ball end mill 4F

for cobald-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

Dental Concept Systems

Maschinentypen:

- DC1
- DC5



$R = 0,5 \times D1$

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 6 mm Schaft · beschichtet für Schruppbearbeitung
Tools for cobald-chrome · 4 flutes · 6 mm shank · coated for routhing

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
3,0 HC634DTA030060-10-ARM	3	6	6	56	10
HC634DTA030060-16-ARM	3	6	6	56	16

Durchmesserbereich:

3,0 mm
diameter:
3,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- DC1
- DC5

HC632DT

Radiusfräser Z2

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:

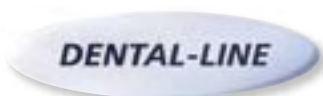
1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für Restmaterial- und Schlichtbearbeitung
*Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for residual stock machining and finishing*

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010060-10-ARM	1	6	2	56	10
	HC632DTA010060-16-ARM	1	6	2	56	16
1,5	HC632DTA015060-10-ARM	1,5	6	3	56	10
	HC632DTA015060-16-ARM	1,5	6	3	56	16
2,0	HC632DTA020060-10-ARM	2	6	4	56	10
	HC632DTA020060-16-ARM	2	6	4	56	16
2,5	HC632DTA025060-10-ARM	2,5	6	5	56	10
	HC632DTA025060-16-ARM	2,5	6	5	56	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HHM915DT

Radiusfräser Z2

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

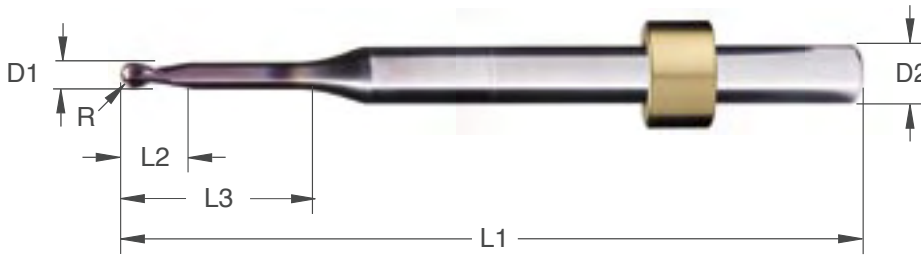
Ball end mill 2F

for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

Dental Concept Systems

Maschinentypen:

- DC1
- DC5



$R = 0,5 \times D1$

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for the machining the fissures

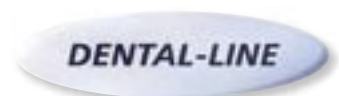
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HHM915006060-060-ARM	0,6	6	0,6	56	6
	HHM915006060-012-ARM	0,6	6	0,6	56	12

Durchmesserbereich:

0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- DC1
- DC5

HC720DT

Radiusfräser Z3

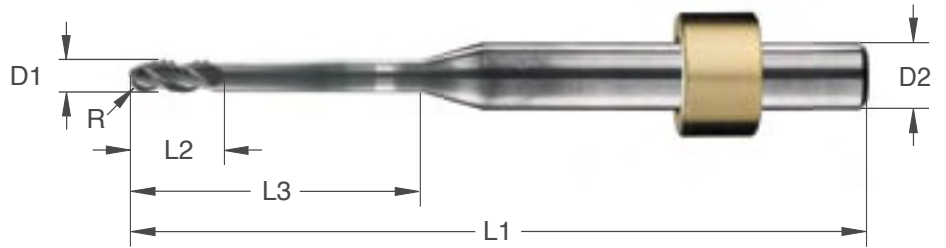
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 6 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 6 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC720DTA010060-15-ARM-DIP	1	6	2	56	15
	HC720DTA010060-20-ARM-DIP	1	6	2	56	20
1,5	HC720DTA015060-15-ARM-DIP	1,5	6	3	56	15
	HC720DTA015060-18-ARM-DIP	1,5	6	3	56	18
	HC720DTA015060-25-ARM-DIP	1,5	6	3	56	25
2,5	HC720DTA025060-15-ARM-DIP	2,5	6	5	56	15
	HC720DTA025060-18-ARM-DIP	2,5	6	5	56	18
	HC720DTA025060-25-ARM-DIP	2,5	6	5	56	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

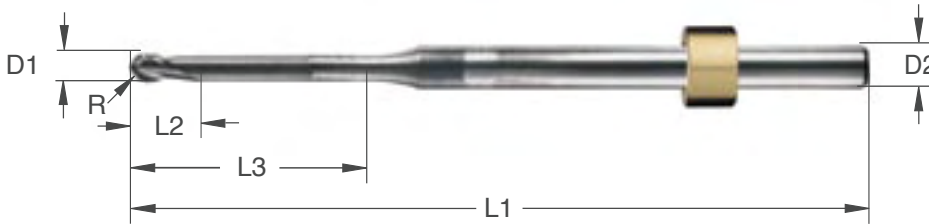
DIP® – Diamond coated

right helix - right cutting

Dental Concept Systems

Maschinentypen:

- DC1
- DC5



$R = 0,5 \times D1$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 6 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915MFEL006-ARM-DIP	0,6	6	0,6	56	4,5
	HM915MFEXL006-ARM-DIP	0,6	6	0,6	56	6,2
1,0	HM915MFEL010-ARM-DIP	1	6	1	56	8
	HM915MFL010-ARM-DIP	1	6	1	56	11
1,5	HM915MF015-ARM-DIP	1,5	6	1,5	56	7
	HM915MFEL015-ARM-DIP	1,5	6	1,5	56	9,5
2,5	HM915MFL025-ARM-DIP	2,5	6	3	56	15
	HM915MFXL025-ARM-DIP	2,5	6	3	56	20

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,5 mm

diameter:

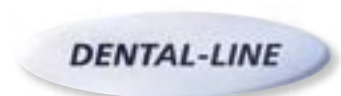
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbid



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- DC1
- DC5

105SHAR

Radiusfräser Z3

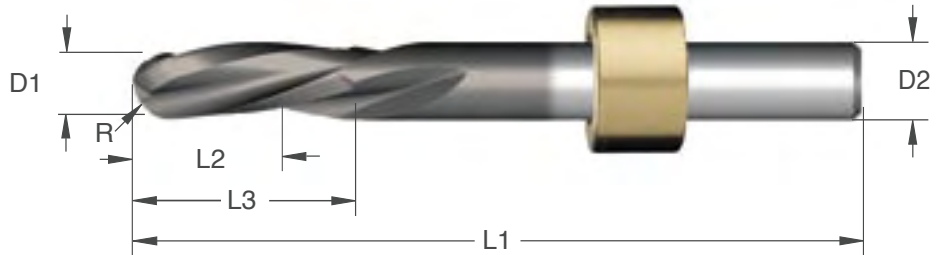
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:

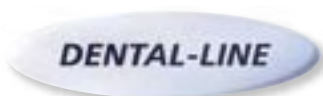
1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 6 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 6 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	105SHARA010060-15-ARM-DIP	1	6	2	56	15
	105SHARA010060-20-ARM-DIP	1	6	2	56	20
1,5	105SHARA015060-15-ARM-DIP	1,5	6	3	56	15
	105SHARA015060-18-ARM-DIP	1,5	6	3	56	18
	105SHARA015060-25-ARM-DIP	1,5	6	3	56	25
2,5	105SHARA025060-15-ARM-DIP	2,5	6	5	56	15
	105SHARA025060-18-ARM-DIP	2,5	6	5	56	18
	105SHARA025060-25-ARM-DIP	2,5	6	5	56	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

104SHAR

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

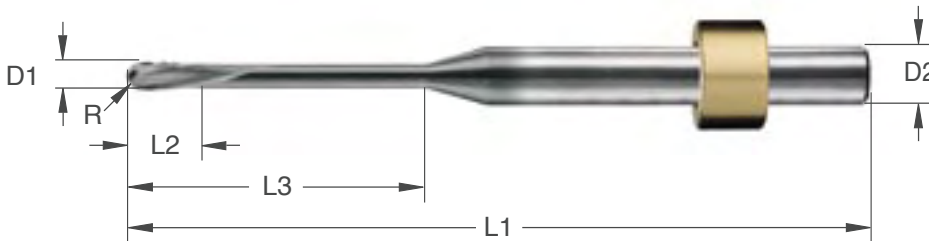
for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated
lefthelix - right cutting

Dental Concept Systems

Maschinentypen:

- DC1
- DC5



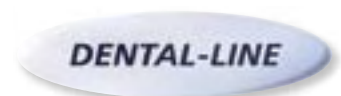
$R = 0,5 \times D1$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
unbeschichtet für Schlichtbearbeitung der Präparationsgrenze
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 6 mm shank ·
uncoated for roughing and finishing of margin line

Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,0 mm
diameter:
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR0060060-6-ARM	0,6	6	0,6	56	6
	104SHAR0060060-10-ARM	0,6	6	0,6	56	10
1,0	104SHAR010060-15-ARM	1	6	2	56	15
	104SHAR010060-20-ARM	1	6	2	56	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

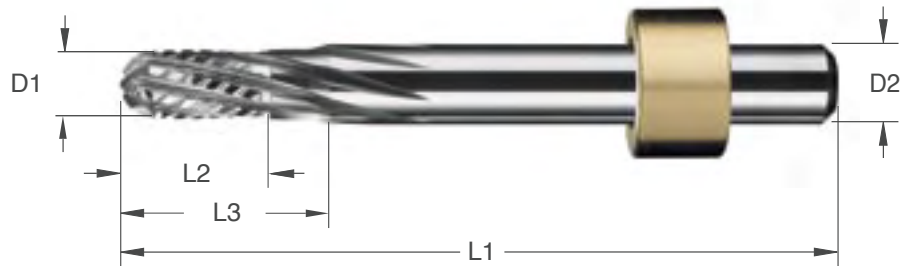
- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i

Radiusfräser Z8

für Nanocomposite
ALX-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 8F

for Nanocomposite
ALX-Coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,5 mm

diameter:

1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide

Werkzeuge für Nanocomposite · 8-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für Restmaterial- und Schlichtbearbeitung
Tools for Nanocomposite · 8 flutes · 6 mm shank ·
coated for residual stock machining and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	067HFORTA010060-10-ARM-ALX	1	6	2	53	10
	067HFORTA010060-16-ARM-ALX	1	6	2	53	16
1,5	067HFORTA015060-10-ARM-ALX	1,5	6	3	53	10
	067HFORTA015060-16-ARM-ALX	1,5	6	3	53	16
2,0	067HFORTA020060-10-ARM-ALX	2	6	4	53	10
	067HFORTA020060-16-ARM-ALX	2	6	4	53	16
2,5	067HFORTA025060-10-ARM-ALX	2,5	6	5	53	10
	067HFORTA025060-16-ARM-ALX	2,5	6	5	53	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

110FPRDT

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

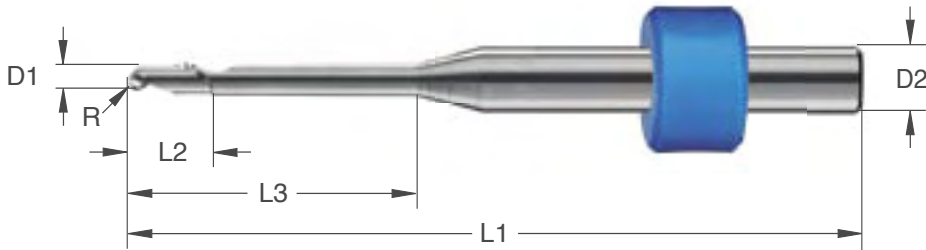
Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Coritec 140i
- Coritec 245i
- Coritec 250i
- Coritec 450i



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

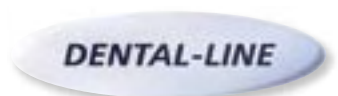
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006-6-ARK	0,6	3	0,8	40	6
	110FPRDTA006-10-ARK	0,6	3	0,8	40	10
1,0	110FPRDTA01-13-ARK	1	3	2	40	13
	110FPRDTA01-18-ARK	1	3	2	40	18
1,5	110FPRDTA015-13-ARK	1,5	3	3	40	13
	110FPRDTA015-18-ARK	1,5	3	3	40	18
2,0	110FPRDTA0250-13-ARK	2	3	5	40	13
	110FPRDTA0250-18-ARK	2	3	5	40	18

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i

110FPRDT

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,5 mm

diameter:

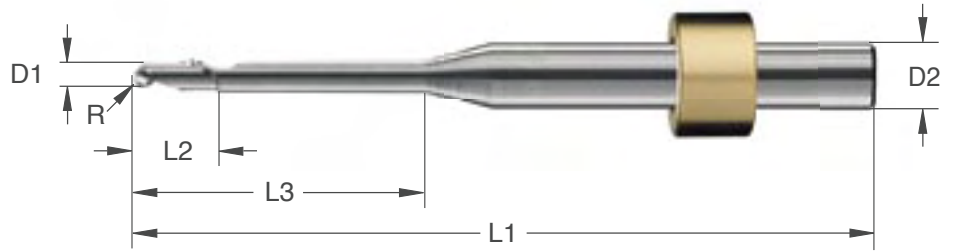
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

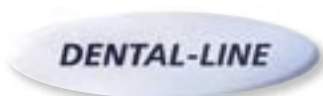
basic material:

solid carbid



Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 6 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 6 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006060-6-ARM	0,6	6	0,8	53	6
	110FPRDTA006060-10-ARM	0,6	6	0,8	53	10
1,0	110FPRDTA01060-13-ARM	1	6	2	53	13
	110FPRDTA01060-18-ARM	1	6	2	53	18
1,5	110FPRDTA015060-13-ARM	1,5	6	3	53	13
	110FPRDTA015060-18-ARM	1,5	6	3	53	18
2,5	110FPRDTA0250060-13-ARM	2,5	6	5	53	13
	110FPRDTA0250060-18-ARM	2,5	6	5	53	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HC634DT

Radiusfräser Z4

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrill - rechtsschneidend

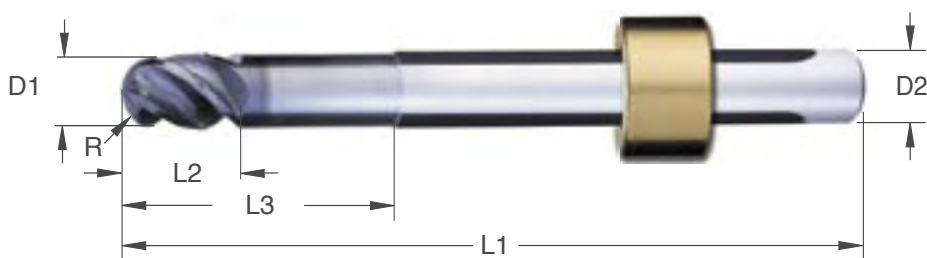
Ball end mill 4F

for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 6 mm Schaft · TL12 beschichtet
Tools for cobalt-chrome · 4 flutes · 6 mm shank · TL 12 coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010060-10-ARM	1	6	2	53	10
	HC632DTA010060-16-ARM	1	6	2	53	16
1,5	HC632DTA015060-10-ARM	1,5	6	3	53	10
	HC632DTA015060-16-ARM	1,5	6	3	53	16
2,0	HC632DTA020060-10-ARM	2	6	4	53	10
	HC632DTA020060-16-ARM	2	6	4	53	16
2,5	HC632DTA025060-10-ARM	2,5	6	5	53	10
	HC632DTA025060-16-ARM	2,5	6	5	53	16

Durchmesserbereich:

1,0 mm bis 2,5 mm

diameter:

1,0 mm to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i

Radiusfräser Z2

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for cobald-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,5 mm

diameter:

1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

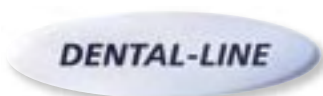
basic material:

solid carbid



Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft · TL12 beschichtet
Tools for cobald-chrome · 2 flutes · 6 mm shank · TL12 coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010060-10-ARM	1	6	2	53	10
	HC632DTA010060-16-ARM	1	6	2	53	16
1,5	HC632DTA015060-10-ARM	1,5	6	3	53	10
	HC632DTA015060-16-ARM	1,5	6	3	53	16
2,0	HC632DTA020060-10-ARM	2	6	4	53	10
	HC632DTA020060-16-ARM	2	6	4	53	16
2,5	HC632DTA025060-10-ARM	2,5	6	5	53	10
	HC632DTA025060-16-ARM	2,5	6	5	53	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HHM915DT

Radiusfräser Z2

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

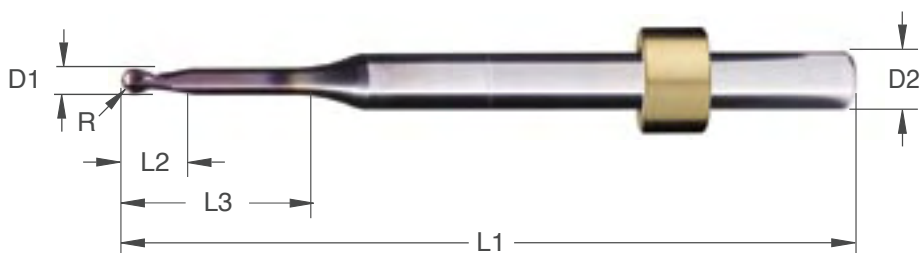
Ball end mill 2F

for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for the machining the fissures

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HHM915006060-060-ARM	0,6	6	0,6	53	6
HHM915006060-120-ARM	0,6	6	0,6	53	12

Durchmesserbereich:

0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

Maschinentypen:

- Coritec 140i
- Coritec 245i
- Coritec 250i
- Coritec 450i

HC720DT

Radiusfräser Z3

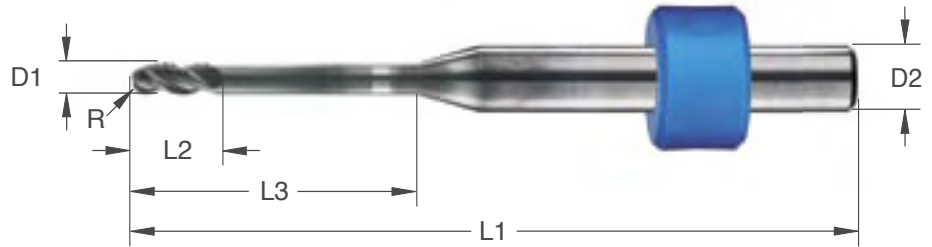
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$

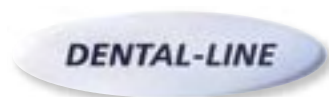


Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,5 mm
diameter:
1,0 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC720DTA01-13-ARK-DIP	1	3	2	40	13
	HC720DTA01-18-ARK-DIP	1	3	2	40	18
1,5	HC720DTA015-13-ARK-DIP	1,5	3	3	40	13
	HC720DTA015-18-ARK-DIP	1,5	3	3	40	18
2,5	HC720DTA025-15-ARK-DIP	2,5	3	5	40	15
	HC720DTA025-18-ARK-DIP	2,5	3	5	40	18
	HC720DTA025-25-ARK-DIP	2,5	3	5	40	25



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

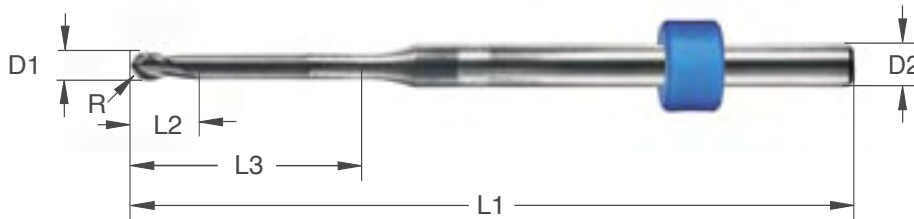
DIP® – Diamond coated

right helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Coritec 140i
- Coritec 245i
- Coritec 250i
- Coritec 450i



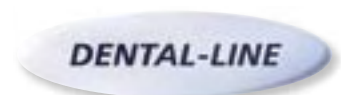
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915DTXL006-ARK-DIP	0,6	3	0,6	40	5
1,0 HM915DTL010-ARK-DIP	1	3	1	40	5
HM915DTXL010-ARK-DIP	1	3	1	40	8,5
1,5 HM915DTL015-ARK-DIP	1,5	3	3	40	7,5
HM915DTXL015-ARK-DIP	1,5	3	3	40	12
2,5 HM915DTL025-ARK-DIP	2,5	3	3	40	15
HM915DTXL025-ARK-DIP	2,5	3	3	40	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid
DIP®- Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$

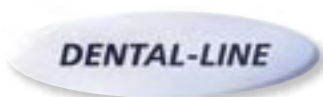


Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 6 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915DTMFEL006-ARM-DIP	0,6	6	0,6	53	4,5
	HM915DTMFEXL006-ARM-DIP	0,6	6	0,6	53	6,2
1,0	HM915DTMFEL010-ARM-DIP	1	6	1	53	8
	HM915DTMFLO10-ARM-DIP	1	6	1	53	11
1,5	HM915DTMF015-ARM-DIP	1,5	6	1,5	53	7
	HM915DTMFEL015-ARM-DIP	1,5	6	1,5	53	9,5
2,5	HM915DTMFLO25-ARM-DIP	2,5	6	3	53	15
	HM915DTMFEXL025-ARM-DIP	2,5	6	3	53	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

105SHAR

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

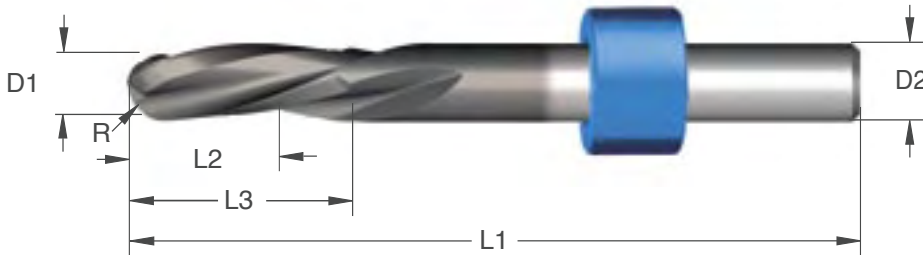
for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Corittec 140i
- Corittec 245i
- Corittec 250i
- Corittec 450i



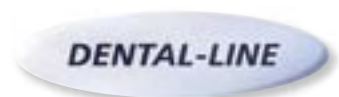
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrapp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 105SHAR006-ARK-DIP	0,6	3	0,6	40	5
1,0 105SHAR010-ARK-DIP	1	3	1	40	5
1,0 105SHAR010-ARK-DIP	1	3	1	40	8,5
1,5 105SHAR015-ARK-DIP	1,5	3	3	40	7,5
1,5 105SHAR015-ARK-DIP	1,5	3	3	40	12
2,5 105SHAR025-ARK-DIP	2,5	3	3	40	15
2,5 105SHAR025-ARK-DIP	2,5	3	3	40	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- Coritec 140i
- Coritec 245i
- Coritec 250i
- Coritec 450i

104SHAR

Radiusfräser Z2

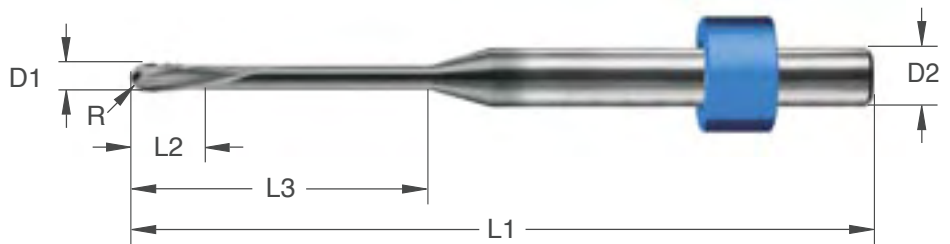
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$

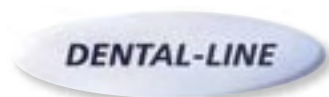


Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,0 mm
diameter:
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrubb- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006-6-ARK-DIP	0,6	3	0,6	40	6
	104SHAR006-10-ARK-DIP	0,6	3	0,6	40	10
1,0	104SHAR01-13-ARK-DIP	1	3	2	40	13
	104SHAR01-18-ARK-DIP	1	3	2	40	18



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

104SHAR

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

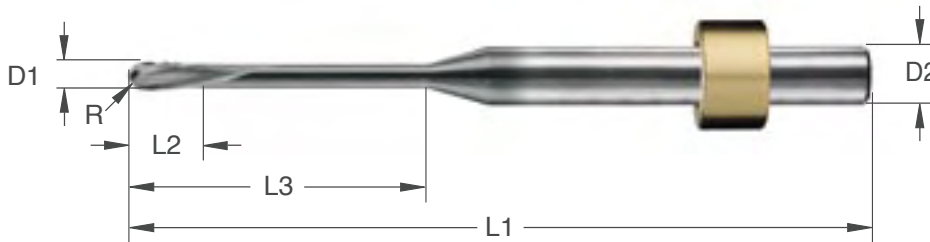
DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

Imes-icore®

Maschinentypen:

- Coritec 350i
- Coritec 550i
- Coritec 650i
- Coritec 850i



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · für die Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · for finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006060-6-ARM-DIP	0,6	6	0,6	53	6
	104SHAR006060-10-ARM-DIP	0,6	6	0,6	53	10
1,0	104SHAR010060-13-ARM-DIP	1	6	2	53	13
	104SHAR010060-18-ARM-DIP	1	6	2	53	18

Durchmesserbereich:

0,6 bis 1,0 mm

diameter:

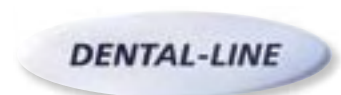
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50

Radiusfräser Z8

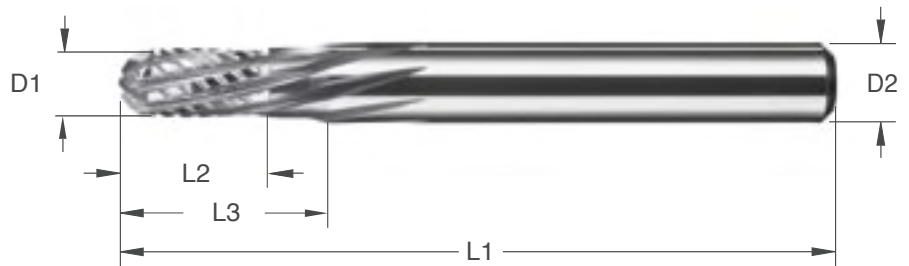
für Nanocomposite
ALX-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 8F

for nanocomposite
ALX-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:
1,0 bis 3,0 mm
diameter:
1,0 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft · ALX beschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 4 mm shank · ALX coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	067HFORDTA010040-15-ALX	1	4	2	50	15
	067HFORDTA010040-20-ALX	1	4	2	50	20
1,5	067HFORDTA015040-15-ALX	1,5	4	3	50	15
	067HFORDTA015040-20-ALX	1,5	4	3	50	20
2,0	067HFORDTA020040-15-ALX	2	4	4	50	15
	067HFORDTA020040-20-ALX	2	4	4	50	20
2,5	067HFORDTA025040-15-ALX	2,5	4	5	50	15
	067HFORDTA025040-20-ALX	2,5	4	5	50	20
3,0	067HFORDTA030040-15-ALX	3	4	6	50	15
	067HFORDTA030040-20-ALX	3	4	6	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

110FPRDT

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

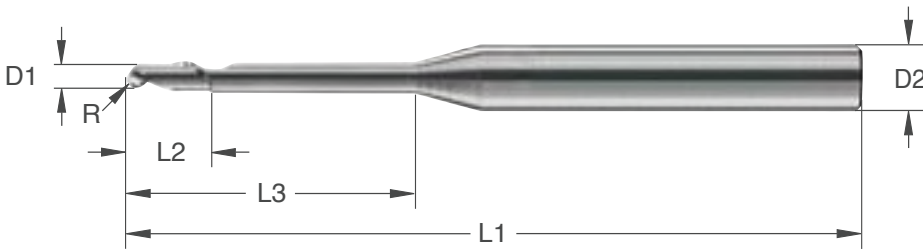
Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

Roland

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wachs/PEEK · 1 flute · 4 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006040-6	0,6	4	0,8	50	6
	110FPRDTA006040-10	0,6	4	0,8	50	10
1,0	110FPRDTA010040-15	1	4	2	50	15
	110FPRDTA010040-20	1	4	2	50	20
2,0	110FPRDTA020040-15	2	4	4	50	15
	110FPRDTA020040-20	2	4	4	50	20

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,0 mm

diameter:

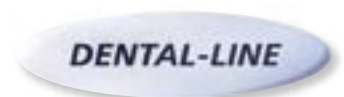
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50

HC720DT

Radiusfräser Z3

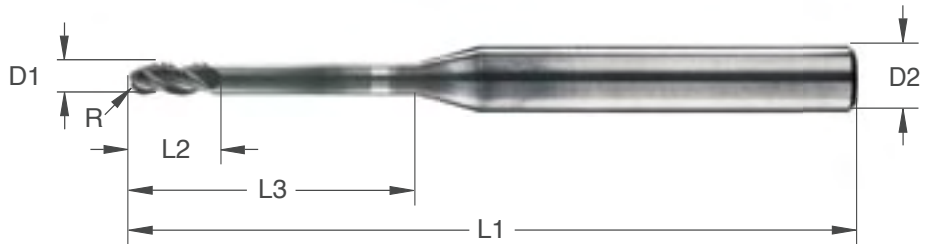
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$

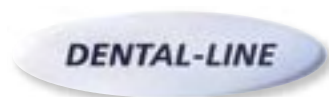


Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,0 mm
diameter:
1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrubb- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC720DTA010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	HC720DTA010040-20-DIP	1	4	2	50	20
2,0	HC720DTA020040-15-DIP	2	4	4	50	15
	HC720DTA020040-20-DIP	2	4	4	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet

rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

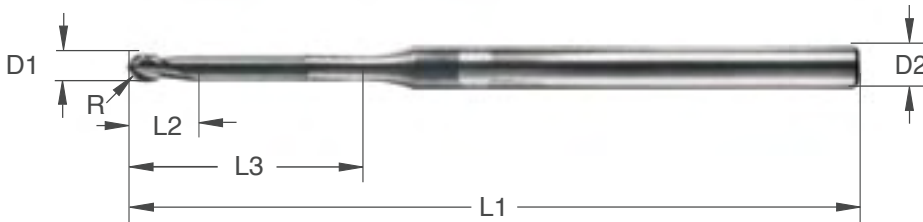
DIP® – Diamond coated

right helix - right cutting

Roland

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

Durchmesserbereich:

0,3 bis 2,0 mm

diameter:

0,3 to 2,0 mm

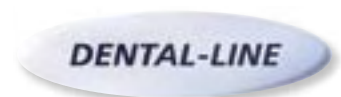
Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3	HM915DTMF003-DIP	0,3	4	0,3	50	3
	HM915DTMFL003-DIP	0,3	4	0,3	50	6
0,6	HM915DTMF006-DIP	0,6	4	0,6	50	5
	HM915DTMFZ006-DIP	0,6	4	0,6	50	7
	HM915DTMFL006-DIP	0,6	4	0,6	50	12
1,0	HM915DTMFZ010-DIP	1	4	1	50	10
	HM915DTMFL010-DIP	1	4	1	50	15
2,0	HM915DT020040-15-DIP	2	4	2	50	15
	HM915DT020040-20-DIP	2	4	2	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50

105SHAR

Radiusfräser Z3

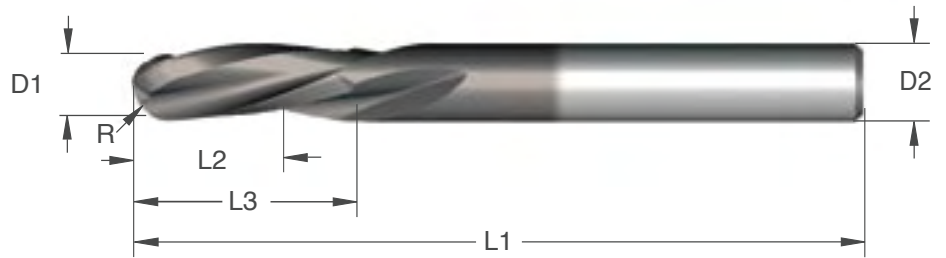
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$

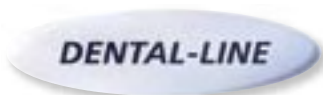


Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,0 mm
diameter:
1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft ·
Diamant beschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	105SHAR010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	105SHAR010040-20-DIP	1	4	2	50	20
2,0	105SHAR020040-15-DIP	2	4	4	50	15
	105SHAR020040-20-DIP	2	4	4	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

104SHAR

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

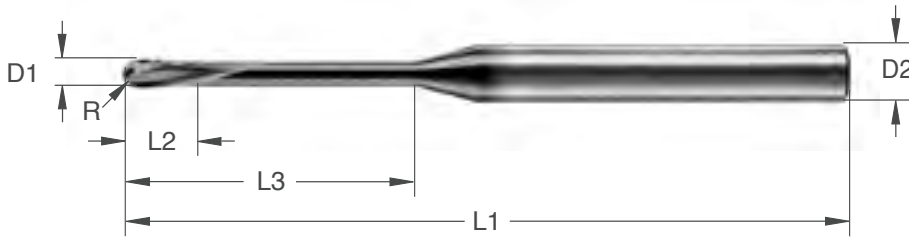
for zirconium oxide

DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting

Roland

Maschinentypen:

- DWX-4
- DWX-50



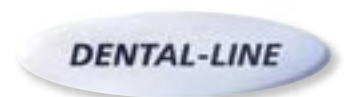
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft ·
Diamant beschichtet für Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR0060040-6-DIP	0,6	4	0,6	50	6
	104SHAR0060040-10-DIP	0,6	4	0,6	50	10
1,0	104SHAR010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	104SHAR010040-20-DIP	1	4	2	50	20

Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,0 mm
diameter:
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

VHF

K-Modelle

97PEADT

Radiusfräser Z2

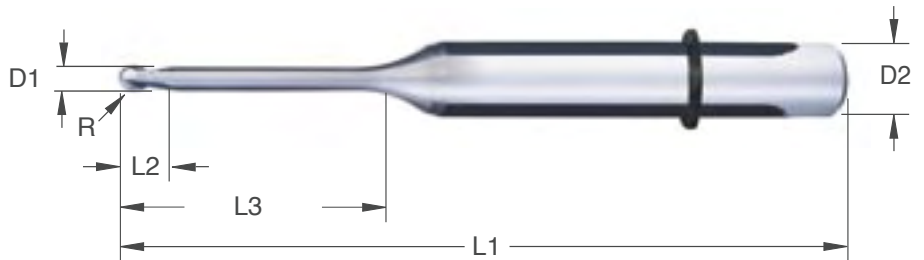
für Nanocomposite
ALX-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for Nanocomposite
ALX-coated
right helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Nanocomposite · 2-schneidig · 3 mm Schaft · ALX-beschichtet
Tools for Nanocomposite · 2 flutes · 3 mm shank · ALX-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	97PEADT0006-5-SPR-VHFK-ALX	0,6	3	0,6	35	5
1,0	97PEADT010-16-SPR-VHFK-ALX	1	3	1	35	16
2,0	97PEADT020-16-SPR-VHFK-ALX	2	3	4	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED

ZERSPANUNGSSYSTEME

97PEADT

Radiusfräser Z2

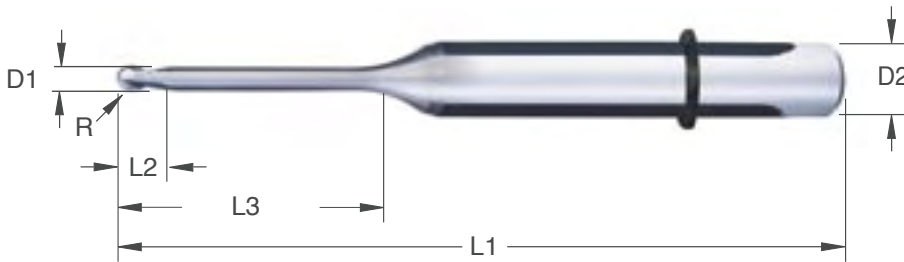
für Nanocomposite
ALX-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for Nanocomposite
ALX-coated
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



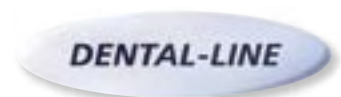
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Nanocomposite · 2-schneidig · 3 mm Schaft · ALX-beschichtet
Tools for Nanocomposite · 2 flutes · 3 mm shank · ALX-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	97PEA0006-5-SPR-VHFS-ALX	0,6	3	0,6	40	5
1,0	97PEA010-16-SPR-VHFS-ALX	1	3	1	40	16
2,0	97PEA020-16-SPR-VHFS-ALX	2	3	4	40	16

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

VHF

K-Modelle

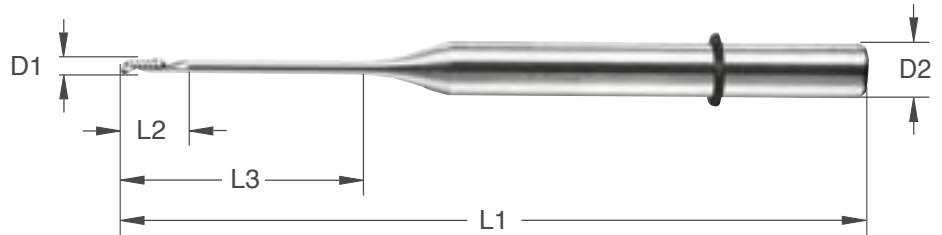
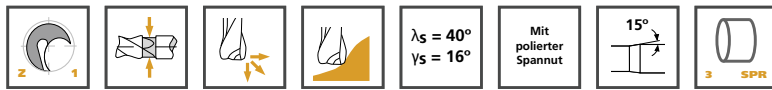
110FPDT

Schaftfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

End mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting



Durchmesserbereich:
1,2 bis 2,5 mm
diameter:
1,2 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2	110FPDTA012-16-SPR-VHFK	1,2	3	2	35	16
2,5	110FPDTA025-16-SPR-VHFK	2,5	3	5	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

110FPDT

Schaftfräser Z1

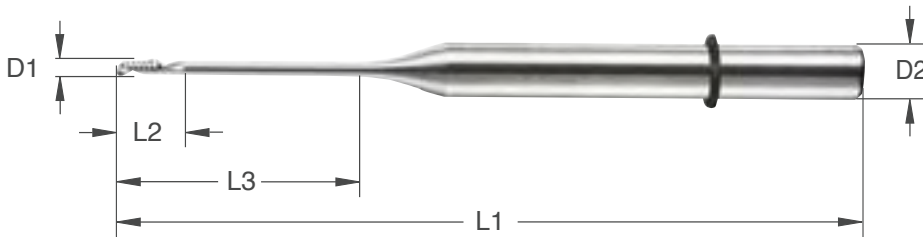
für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

End mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



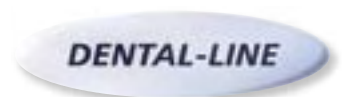
Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2 110FPDTA012-16-SPR-VHFS	1,2	3	2	40	16
2,5 110FPDTA025-16-SPR-VHFS	2,5	3	5	40	16



Durchmesserbereich:
1,2 bis 2,5 mm
diameter:
1,2 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

VHF

K-Modelle

110FPRDT

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F

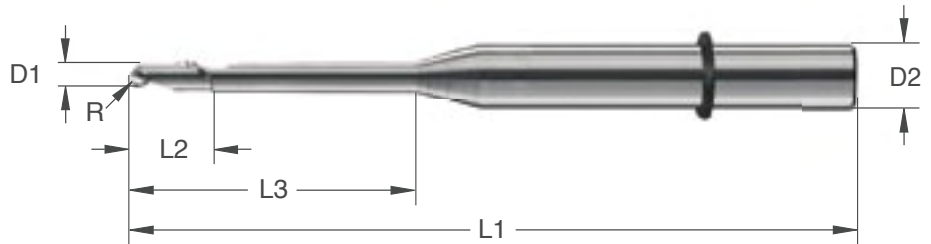
for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006-3-SPR-VHFK	0,6	3	0,8	35	3
1,0	110FPRDTA010-SPR-VHFK	1	3	2	35	16
2,0	110FPRDTA020-SPR-VHFK	2	3	4	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

110FPRDT

Radiusfräser Z1

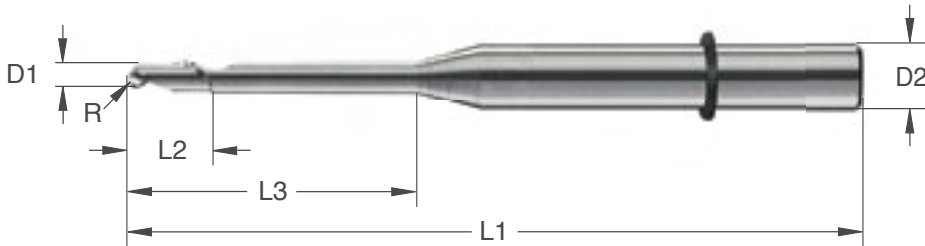
für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1 F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



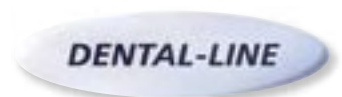
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 110FPRDTA006-3-SPR-VHFS	0,6	3	0,8	40	3
1,0 110FPRDTA010-16-SPR-VHFS	1	3	2	40	16
2,0 110FPRDTA020-16-SPR-VHFS	2	3	4	40	16

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

VHF

K-Modelle

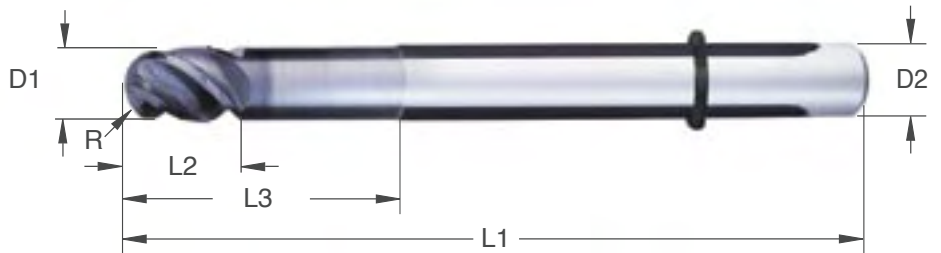
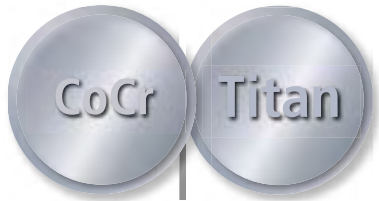
HC642DT

Torusfräser Z2

für Nichteisenmetalle
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

End mill 1F

for non-ferrous-metals
TL12-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
1,2 mm
diameter:
1,2 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · TL12-beschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · TL12-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2	HC642DT012-8-SPR-VHFK	1,2	3	4	35	8



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED

ZERSPANUNGSSYSTEME

HC632DT

Radiusfräser Z2

für Nichteisenmetalle
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for non-ferrous-metals
TL12-coated
right helix - right cutting

VHF

K-Modelle



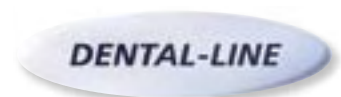
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · TL12-beschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · TL12-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HC632DT006-11-SPR-VHFK	0,6	3	0,6	35	11
1,0	HC632DT010-8-SPR-VHFK	1	3	1	35	8
2,0	HC632DT020-12-SPR-VHFK	2	3	4	35	12

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



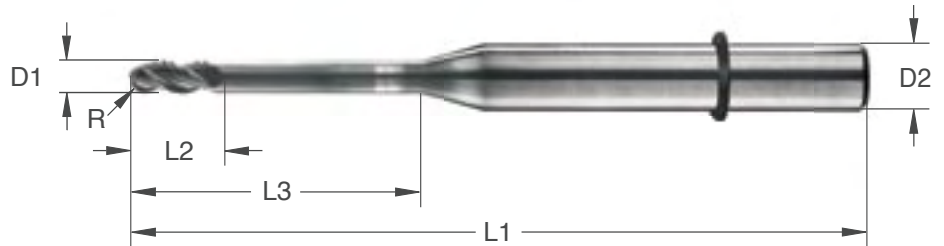
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:
2,0 mm
diameter:
2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

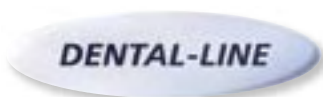
Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFK	2	3	4	35	16

TL5

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFK-TL5-20	2	3	4	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFK-DIP	2	3	4	35	16

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HC720DT

Radiusfräser Z3

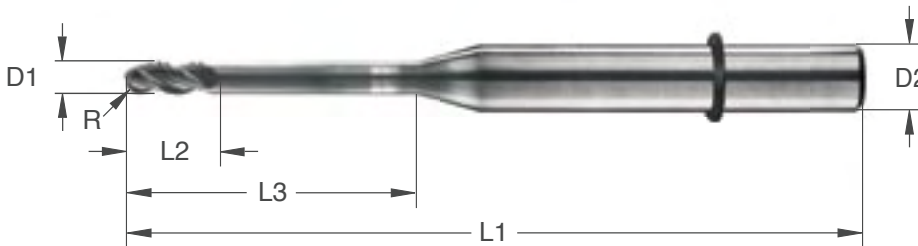
für Zirkonoxid
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFS	2	3	4	40	16

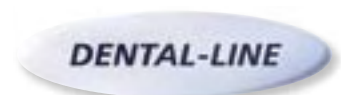
Durchmesserbereich:
2,0 mm
diameter:
2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

TL5

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 3 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFS-TL5-20	2	3	4	40	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 3-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 3 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-16-SPR-VHFS-DIP	2	3	4	40	16

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
1,2 mm
diameter:
1,2 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2	HM905DTA012-16-SPR-VHFK	1,2	3	4	35	16

TL5

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2	HM905DTA012-16-SPR-VHFK-TL5-20	1,2	3	4	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2	HM905DTA012-16-SPR-VHFK-DIP	1,2	3	4	35	16

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM905DT

Schaftfräser Z2

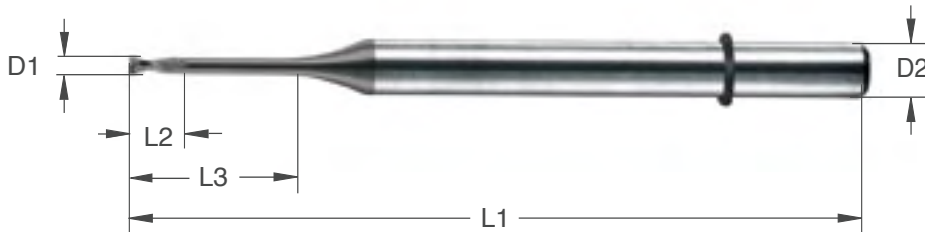
für Zirkonoxid
rechtsdrall - rechtsschneidend

End mill 2F

for zirconium oxide
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2 HM905DTA012-16-SPR-VHFS	1,2	3	4	40	16

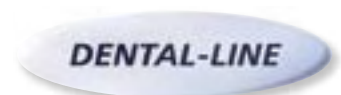
Durchmesserbereich:
1,2 mm
diameter:
1,2 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

TL5

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 2 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2 HM905DTA012-16-SPR-VHFS-TL5-20	1,2	3	4	40	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,2 HM905DTA012-16-SPR-VHFS-DIP	1,2	3	4	40	16

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
0,6 mm und 1,0 mm
diameter:
0,6mm and 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

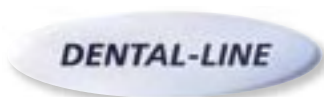
Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915XL006-5-SPR-VHFK	0,6	3	0,6	35	5
1,0	HM915010030-16-SPR-VHFK	1	3	1	35	16

TL5

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915XL006-5-SPR-VHFK-TL5-20	0,6	3	0,6	35	5
1,0	HM915010030-16-SPR-VHFK-TL5-20	1	3	1	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915XL006-5-SPR-VHFK-DIP	0,6	3	0,6	35	5
1,0	HM915010030-16-SPR-VHFK-DIP	1	3	1	35	16

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
right helix - right cutting

VHF

S-Modelle



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · uncoated

Durchmesserbereich:
0,6 mm und 1,0 mm
diameter:
0,6mm and 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915XL006-5-SPR-VHFS	0,6	3	0,6	40	5
1,0 HM915010030-16-SPR-VHFS	1	3	1	40	16

TL5

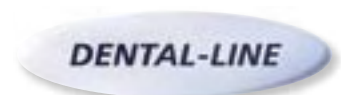
Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · TL5 beschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · TL5-coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915XL006-5-SPR-VHFS-TL5-20	0,6	3	0,6	40	5
1,0 HM915010030-16-SPR-VHFS-TL5-20	1	3	1	40	16



Werkzeuge für Nichteisenmetalle · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for non-ferrous-metals · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915XL006-5-SPR-VHFS-DIP	0,6	3	0,6	40	5
1,0 HM915010030-16-SPR-VHFS-DIP	1	3	1	40	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

Maschinentypen:

- 6200 L5
- 6400 L
- 6400 L5

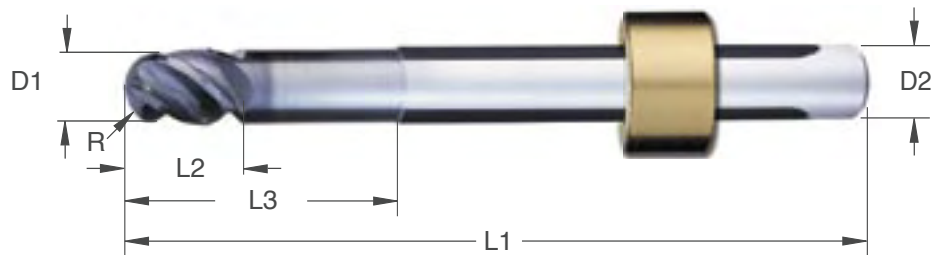
HC634DT

Radiusfräser Z4

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 4F

for cobald-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

3,0 mm
diameter:
3,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 4-schneidig · 6 mm Schaf ·
beschichtet für Schruppbearbeitung
Tools for cobald-chrome · 4 flutes · 6 mm shank · coated for routhing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
3,0	HC634DTA030060-10-ARM	3	6	6	53	10
	HC634DTA030060-16-ARM	3	6	6	53	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

HC632DT

Radiusfräser Z2

für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for cobalt-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting

Wieland Dental

Maschinentypen:

- 6200 L5
- 6400 L
- 6400 L5



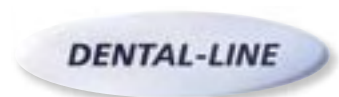
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für Restmaterial- und Schlichtbearbeitung
Tools for cobalt-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for residual stock machining and finishing

Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,0 mm
diameter:
1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC632DTA010060-10-ARM	1	6	2	53	10
	HC632DTA010060-16-ARM	1	6	2	53	16
2,0	HC632DTA020060-10-ARM	2	6	4	53	10
	HC632DTA020060-16-ARM	2	6	4	53	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- 6200 L5
- 6400 L
- 6400 L5

HHM915DT

Radiusfräser Z2

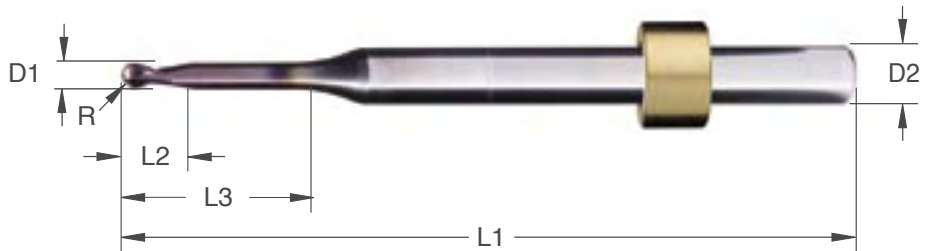
für Kobalt-Chrom
TL12-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for cobald-chrome
TL12-coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

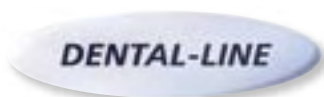


Durchmesserbereich:
0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Kobalt-Chrom · 2-schneidig · 6 mm Schaft ·
beschichtet für die Bearbeitung der Fissuren
Tools for cobald-chrome · 2 flutes · 6 mm shank ·
coated for the machining the fissures

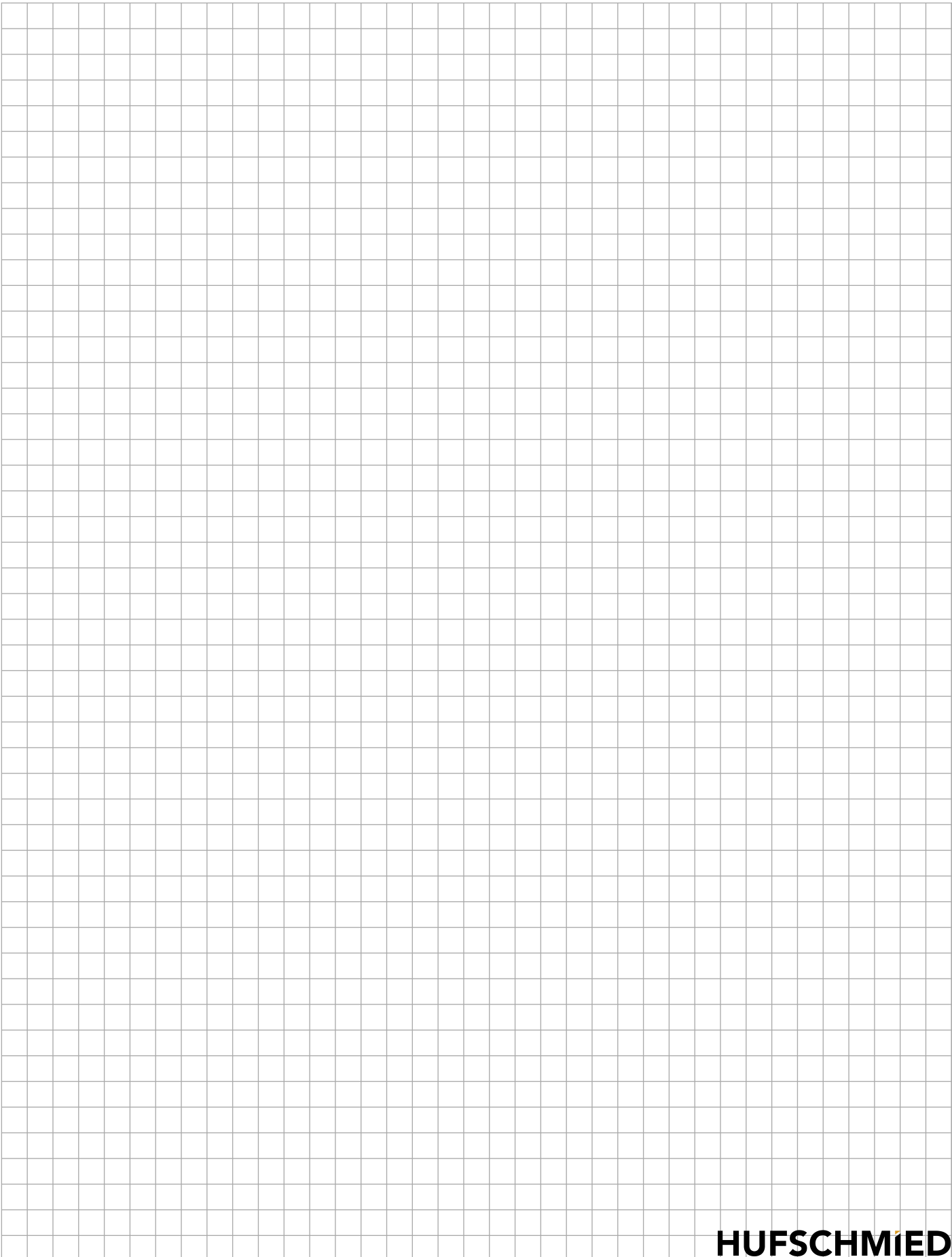
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HHM915006060-060-ARM	0,6	6	0,6	53	6
	HHM915006060-120-ARM	0,6	6	0,6	53	12



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

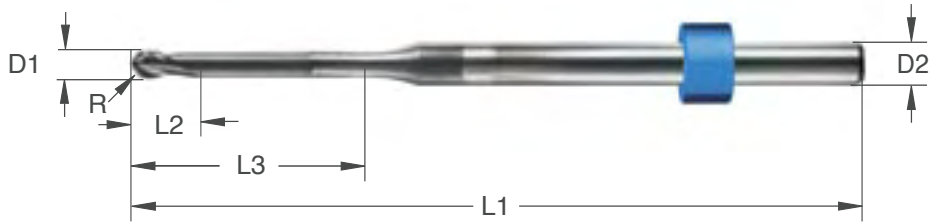
HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME





$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915DTXL006-ARK-DIP	0,6	3	0,6	35	9



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HM915DT

Radiusfräser Z2

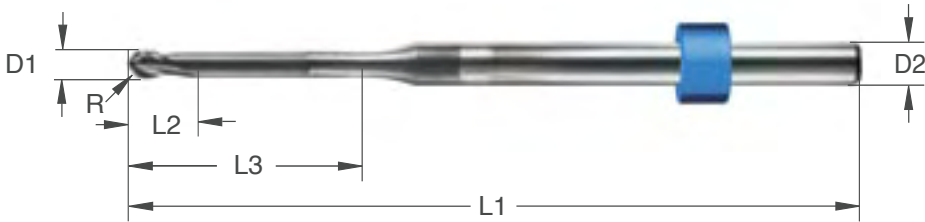
für Zirkonoxid
DIP® - beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® - coated
right helix - right cutting

Wieland Dental

Maschinentypen:
• Zenotec select



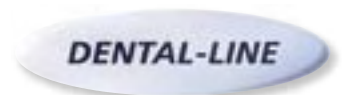
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915DTXL006-ARK-DIP	0,6	3	0,6	40	9

Durchmesserbereich:
0,6 mm
diameter:
0,6 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



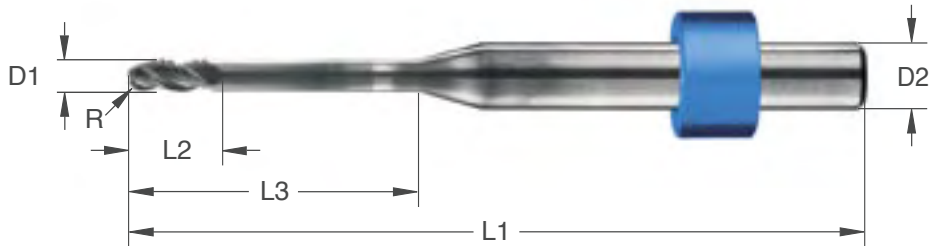
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,5 mm
diameter:

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC 720DTAL010-16-ARK-DIP	1	3	2	35	16
2,5	HC 720DTAL025-16-ARK-DIP	2,5	3	5	35	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

HC720DT

Radiusfräser Z3

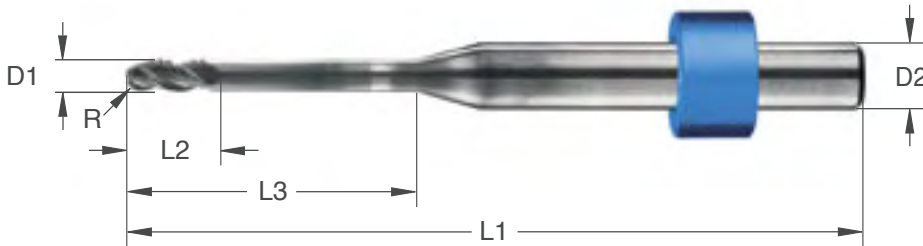
für Zirkonoxid
DIP® - beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® - coated
right helix - right cutting

Wieland Dental

Maschinentypen:
• Zenotec select



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 3 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0 HC 720DTAL010-16-ARK	1	3	2	40	16
2,0 HC 720DTAL020-16-ARK-DIP	2	3	5	40	16
2,5 HC 720DTAL025-16-ARK	2,5	3	5	40	20

Durchmesserbereich:
3,0 mm
diameter:
3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

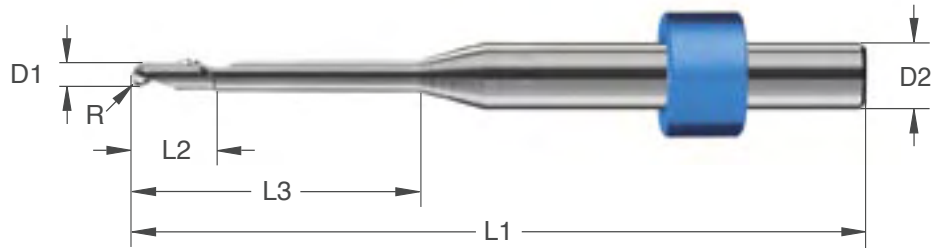
HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$R = 0,5 \times D1$

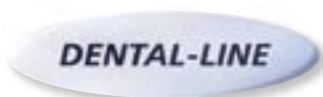
Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006-10-ARK	0,6	3	0,6	35	9
1,0	110FPRDTAL01-ARK	1	3	2	35	16
2,5	110FPRDTAL025-16-ARK	2,5	3	5	35	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

110FPRDT

Radiusfräser Z1

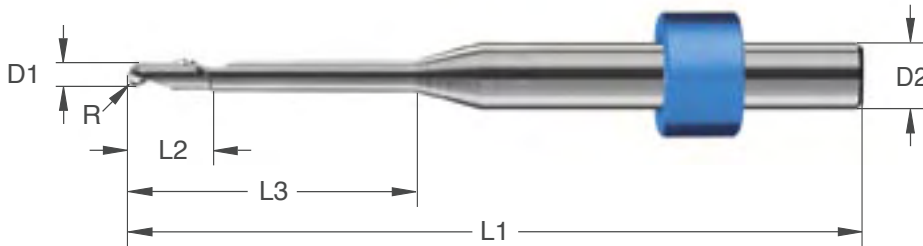
für PMMA / Wachs / PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F

for for PMMA / Wax / PEEK
right helix - right cutting

Wieland Dental

Maschinentypen:
• Zenotec select



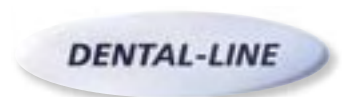
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 110FPRDTA006-10-ARK	0,6	3	0,6	40	9
1,0 110FPRDTAL01-16-ARK	1	3	2	40	16
2,0 110FPRDTAL020-16-ARK	2	3	5	40	16
2,5 110FPRDTAL020-16-ARK	2,5	3	5	40	20

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,5 mm
diameter:
0,6 to 2,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

Maschinentypen:

- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43

Radiusfräser Z8

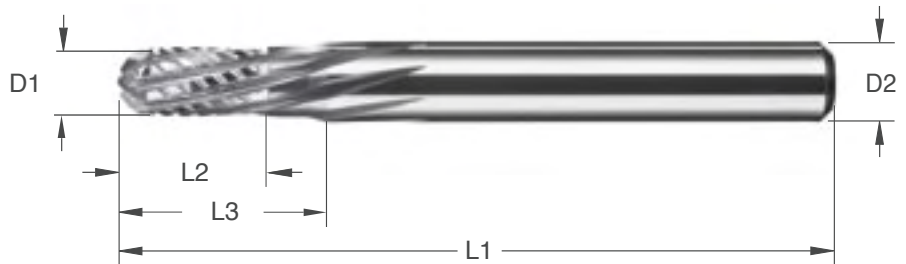
für Nanocomposite
ALX-beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 8F

for nanocomposite
ALX-coated
left helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

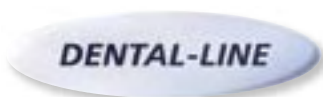


Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Nanocomposite · 8-schneidig · 4 mm Schaft · ALX-beschichtet
Tools for nanocomposite · 8 flute · 4 mm shank · ALX coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	067HFORDTA006040-6-ALX	0,6	4	0,8	50	6
	067HFORDTA006040-10-ALX	0,6	4	0,8	50	10
1,0	067HFORDTA010040-15-ALX	1	4	2	50	15
	067HFORDTA010040-20-ALX	1	4	2	50	20
2,0	067HFORDTA020040-15-ALX	2	4	4	50	15
	067HFORDTA020040-20-ALX	2	4	4	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

110FPRDT

Radiusfräser Z1

für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrill - rechtsschneidend

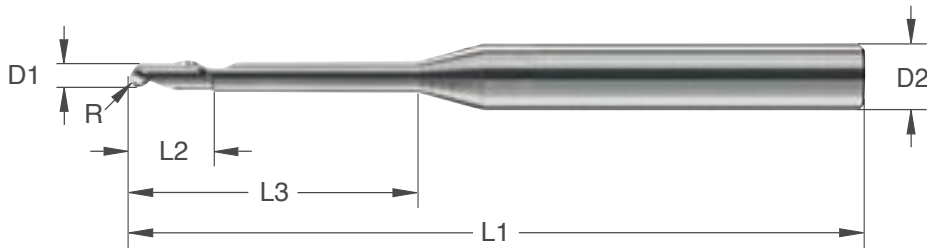
Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

Yena Dental

Maschinentypen:

- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 4 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006040-6	0,6	4	0,8	50	6
	110FPRDTA006040-10	0,6	4	0,8	50	10
1,0	110FPRDTA010040-15	1	4	2	50	15
	110FPRDTA010040-20	1	4	2	50	20
2,0	110FPRDTA020040-15	2	4	4	50	15
	110FPRDTA020040-20	2	4	4	50	20

Durchmesserbereich:

0,6 bis 2,0 mm

diameter:

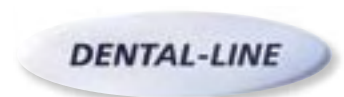
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43

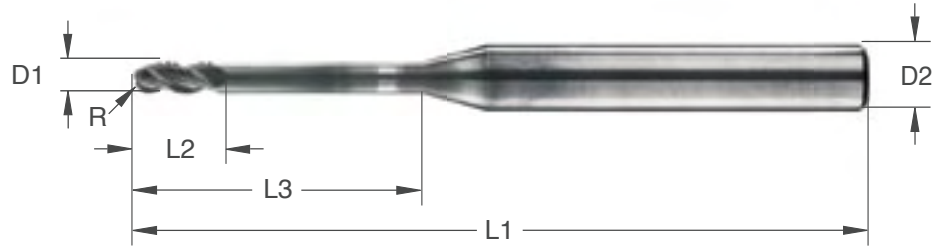
HC720DT

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,0 mm

diameter:

1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbid

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HC720DTA010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	HC720DTA010040-20-DIP	1	4	2	50	20
2,0	HC720DTA020040-15-DIP	2	4	4	50	15
	HC720DTA020040-20-DIP	2	4	4	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid
DIP® – Diamant-beschichtet
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix - right cutting



Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3 HM915DTMF003-DIP HM915DTMFL003-DIP	0,3	4	0,3	50	3 6
0,6 HM915DTMF006-DIP HM915DTMFZ006-DIP HM915DTMFL006-DIP	0,6	4	0,6	50	5 7 12
1,0 HM915DTMFZ010-DIP HM915DTMFVLO10-DIP	1	4	1	50	10 15
2,0 HM915DT020040-15-DIP HM915DT020040-20-DIP	2	4	2	50	15 20

Yena Dental

Maschinentypen:

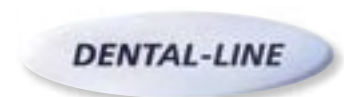
- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43



$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
0,3 bis 2,0 mm
diameter:
0,3 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Maschinentypen:

- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43

105SHAR

Radiusfräser Z3

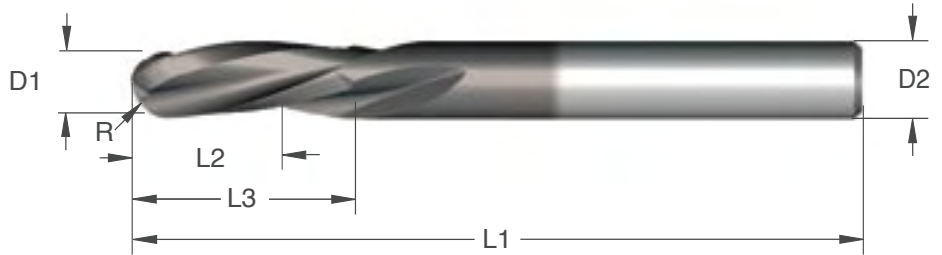
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant beschichtet
linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
left helix - right cutting



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
1,0 bis 2,0 mm
diameter:
1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkonoxid · 3-schneidig · 4 mm Schaft ·
diamantbeschichtet für Schrupp- und Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 3 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for roughing and finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	105SHARA010040-15-DIP	1	4	2	50	15
	105SHARA010040-20-DIP	1	4	2	50	20
2,0	105SHARA020040-15-DIP	2	4	4	50	15
	105SHARA020040-20-DIP	2	4	4	50	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME

104SHAR

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant beschichtet

linksdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

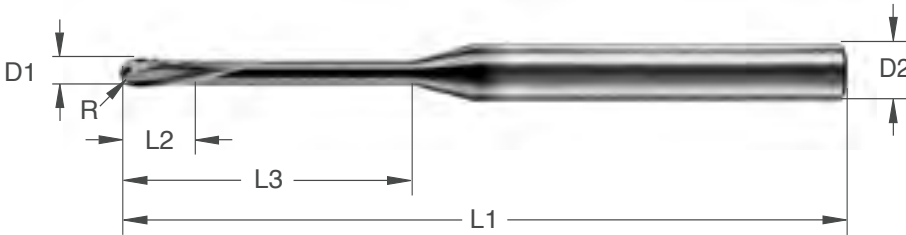
DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

Yena Dental

Maschinentypen:

- D14 • D15
- D40 • DC40
- D43



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkonoxid · 2-schneidig · 4 mm Schaft ·
Diamantbeschichtet für Schlichtbearbeitung
Tools for zirconium oxide · 2 flutes · 4 mm shank ·
diamond coated for finishing

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	104SHAR006040-6-DIP	0,6	4	0,6	50	6
	104SHAR006040-10-DIP	0,6	4	0,6	50	10
1,0	104SHAR010040-10-DIP	1	4	2	50	10
	104SHAR010040-15-DIP	1	4	2	50	15

Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,0 mm
diameter:
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



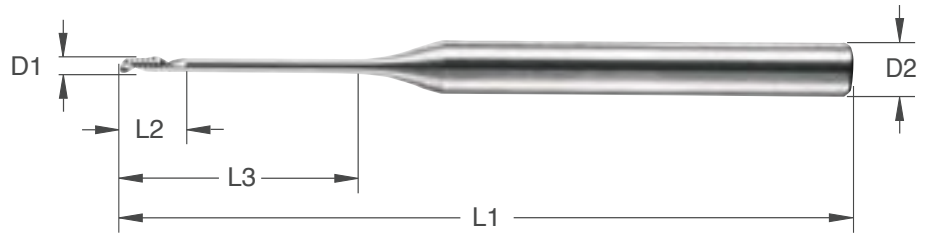
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,5 mm
diameter:
0,6 to 1,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für PMMA/Wax/PEEK · 1-schneidig · 3mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPDTAXL006-ZZ	0,6	3	4,0	57	6,5
1,5	110FPDTAXL015-ZZ	1,5	3	10	57	17,5



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

110FPRDT

Radiusfräser Z1

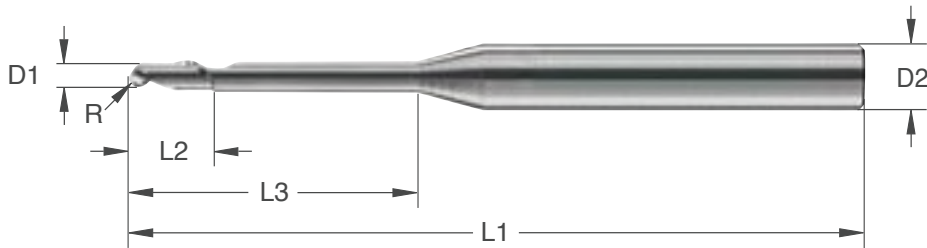
für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall - rechtsschneidend

Ball end mill 1F

for PMMA/Wax/PEEK
right helix - right cutting

Zirkonzahn®

Maschinentypen:
• M1 soft



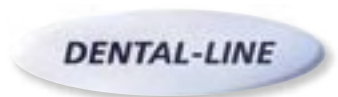
$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3	110FPRDTAXL003-ZZ	0,3	3	3	57	6
0,5	110FPRDTAXL005-ZZ	0,5	3	3	57	7,4
1,0	110FPRDTAXL010-ZZ	1,0	3	4,5	57	7,4
1,5	110FPRDTAXL020-ZZ	1,5	3	7,5	57	17

Durchmesserbereich:
0,3 bis 1,5 mm
diameter:
0,3 to 1,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



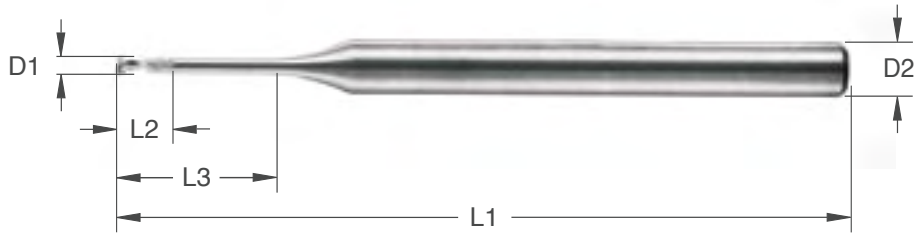
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,5 mm
diameter:
0,6 to 1,5 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 3 mm Schaft · unbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank · uncoated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM905XL006030-ZZ	0,6	3	3,0	57	7,0
1,5	HM905XL015030-ZZ	1,5	3	5,0	57	17,5



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant beschichtet

linksdraht - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

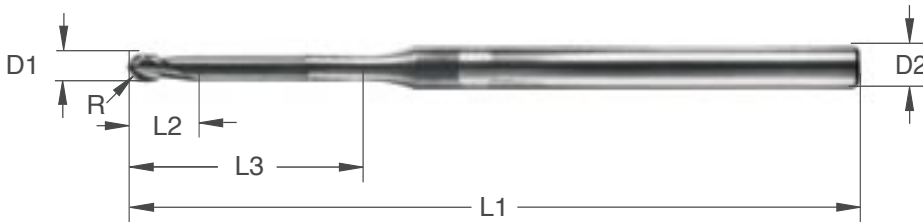
DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

Zirkonzahn®

Maschinentypen:

- M1 soft



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,3	HM915XL003030-ZZ-DIP	0,3	3	3,0	57	6,0
0,5	HM915XL005030-ZZ-DIP	0,5	3	0,8	57	7,5
1,0	HM915XL010030-ZZ-DIP	1,0	3	6,0	57	12,3
2,0	HM915XL020030-ZZ-DIP	2,0	3	10,0	57	18,0

Durchmesserbereich:

0,3 bis 2,0 mm

diameter:

0,3 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide

DENTAL-LINE

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

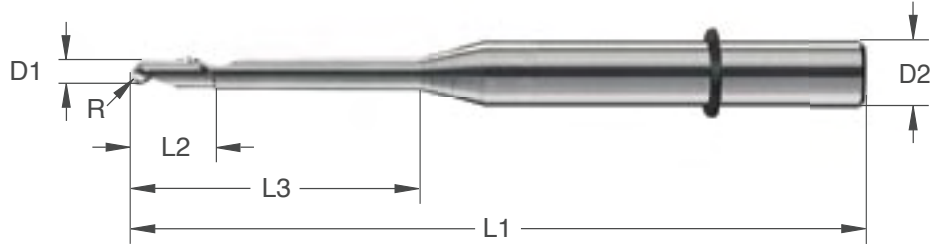
HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME



$R = 0,5 \times D1$

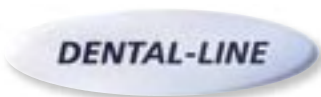
Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid



Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 3 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 3 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTA006-6-SPR	0,6	3	0,8	35	6
1,0	110FPRDTA01-SPR	1,0	3	2	35	13
2,0	110FPRDTA02-SPR	2,0	3	4	35	13



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

110FPRDT

Radiusfräser Z1

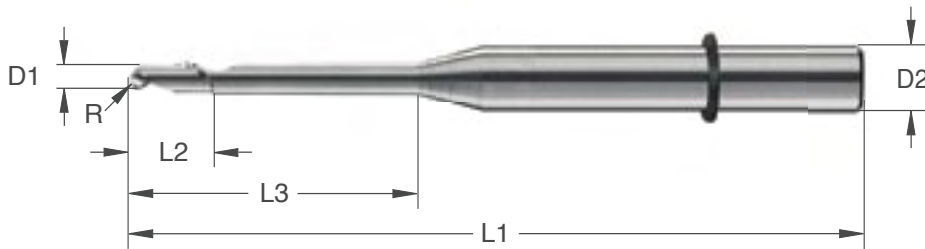
für PMMA/Wachs/PEEK
rechtsdrall-rechtsschneidend

Ball end mill for 1F

PMMA/Wax/PEEK
right helix – right cutting

Zfx

Maschinentypen:
• Inhouse 5x



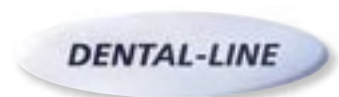
$R = 0,5 \times D1$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 2,0 mm
diameter:
0,6 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für PMMA/Wachs/PEEK · 1-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for PMMA/Wax/PEEK · 1 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	110FPRDTAS006040-6-SPR	0,6	4	0,8	42	6
1,0	110FPRDTAS010040-13-SPR	1,0	4	2	42	13
2,0	110FPRDTAS020040-15-SPR	2,0	4	4	42	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
0,6 bis 1,0 mm
diameter:
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915XL006-5-SPR-DIP	0,6	3	0,6	35	5
1,0	HM915010030-16-SPR-DIP	1	3	1	35	16



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME GMBH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

HM915DT

Radiusfräser Z2

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant beschichtet

linksdraht - rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide

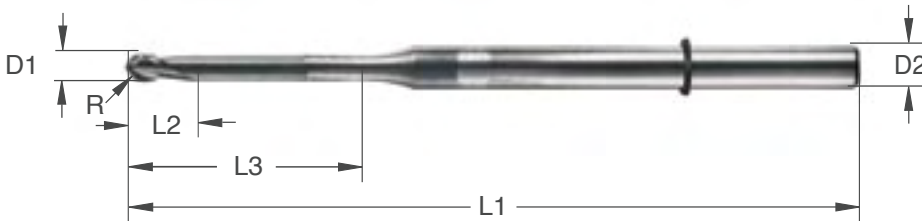
DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

Zfx

Maschinentypen:

- Inhouse 5x



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 4 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 4 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6 HM915XL006-5-SPR-DIP	0,6	4	0,6	42	5
1,0 HM915020030-16-SPR-DIP	1	4	1	42	16

Durchmesserbereich:

0,6 bis 1,0 mm

diameter:

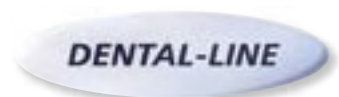
0,6 to 1,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

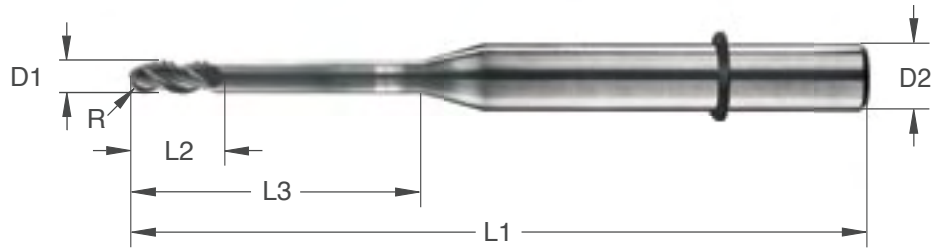
Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$R = 0,5 \times D1$



Durchmesserbereich:
2,0 mm
diameter:
2,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbid

Werkzeuge für Zirkon · 3-schneidig · 3 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flute · 3 mm shank · diamond coated

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0	HC720DTA02-20-SPR-DIP	2	3	4	35	20



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual
price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HC720DT

Radiusfräser Z3

für Zirkonoxid

DIP® – Diamant beschichtet

linksdraht - rechtsschneidend

Ball end mill 3F

for zirconium oxide

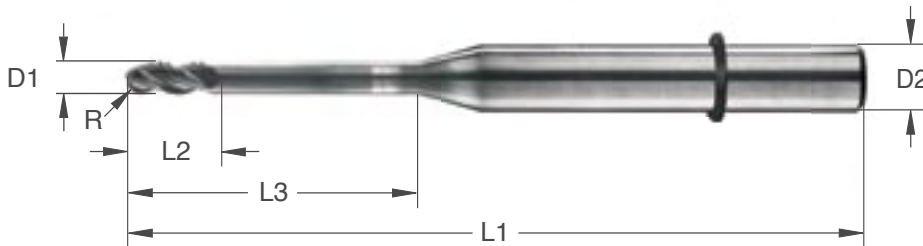
DIP® – Diamond coated

left helix - right cutting

Zfx

Maschinentypen:

- Inhouse 5x



$$R = 0,5 \times D1$$

Werkzeuge für Zirkon · 3-schneidig · 4 mm Schaft · diamantbeschichtet
Tools for zirconium oxide · 3 flute · 4 mm shank · diamond coated

BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
2,0 HC720DTA02-20-SPR-DIP	2	4	4	42	20

Durchmesserbereich:

2,0 mm

diameter:

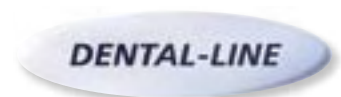
2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

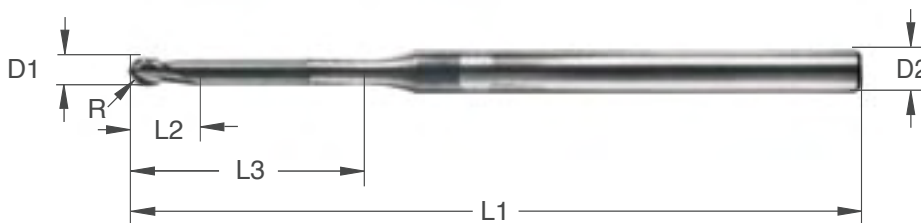
Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme



$$R = 0,5 \times D1$$



Durchmesserbereich:

1,0 bis 2,0 mm

diameter:

1,0 to 2,0 mm

Grundwerkstoff:

Vollhartmetall

basic material:

solid carbid

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 4 mm Schaft
Tools for zirconium oxide · 2 flute · 4 mm shank

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
1,0	HM915DTS010040-KVA-DIP	1,0	4	2,0	45	10
2,0	HM915DTS020040-KVA-DIP	2,0	4	2,0	45	21



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

HM915DT

Radiusfräser Z2

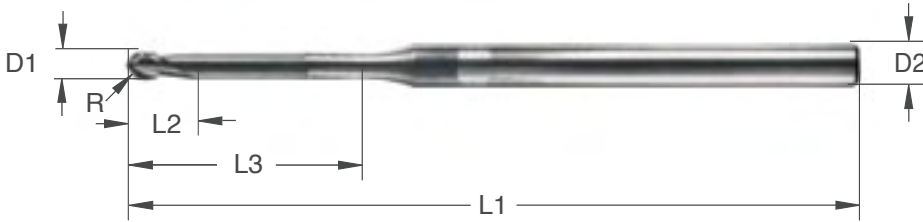
für Zirkonoxid
DIP® – Diamant beschichtet
rechtsdrall-rechtsschneidend

Ball end mill 2F

for zirconium oxide
DIP® – Diamond coated
right helix – right cutting

KaVo

Maschinentypen:
• Everest



$$R = 0,5 \times D1$$

Durchmesserbereich:
0,6 bis 3,0 mm
diameter:
0,6 to 3,0 mm

Grundwerkstoff:
Vollhartmetall
basic material:
solid carbide



Die Preise entnehmen Sie bitte unserer
aktuellen Preisliste.
*Please take prices out of our actual
price list.*

HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme GmbH
Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: 0 82 34-96 64 0
Fax: 0 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net
www.hufschmied.net

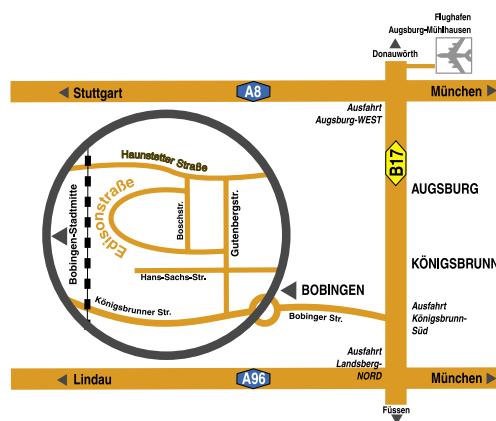
HUFSCHMIED
ZERSpanungssysteme

Werkzeuge für Zirkon · 2-schneidig · 6 mm Schaft Tools for zirconium oxide · 2 flute · 6 mm shank						
	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 h9 mm	D2 h6 mm	L2 +1 mm	L1 +2 mm	L3 +1 mm
0,6	HM915DT006060-KVE-DIP	0,6	6	0,7	53	1,5
1,0	HM915DTL010060-KVE-DIP	1,0	6	2,0	53	16
	HM915DT010060-KVE-DIP	1,0	6	2,0	48	8,9
2,0	HM915DT020060-KVE-DIP	2,0	6	1,7	53	18
3,0	HM915DT030030-KVE-DIP	3,0	6	7,0	48	16
	HM915DTL030030-KVE-DIP	3,0	6	15	53	24

Unsere Liefer- und Zahlungsbedingungen können Sie auf unserer Website www.hufschmied.net downloaden.
 We supply exclusively to our delivery and payment conditions.
 These are on our website www.hufschmied.net available for download.

So finden Sie zu uns

How to find the way to us



Ihre Kundennummer
 your client number

--	--	--	--	--	--	--

Unser Betriebsbeauftragter
 commissioner

HUFSCHMIED

ONE CUT AHEAD.

HUFSCHMIED
ZERSPANUNGSSYSTEME
GMBH

Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen

Tel.: 0 82 34-96 64 0

Fax: 0 82 34-96 64 99



info@hufschmied.net · www.hufschmied.net