

FRÄSEN PER PLEX®

KLARE KANTEN
BEIM FRÄSEN VON
ACRYL UND PMMA

*CLEAR EDGES AT MILLING
ACRYLICS AND PMMA*

Fräsen Per Plex®

FRÄSEN PER PLEX



PMMA
PMMA

ACRYL
ACRYLIC

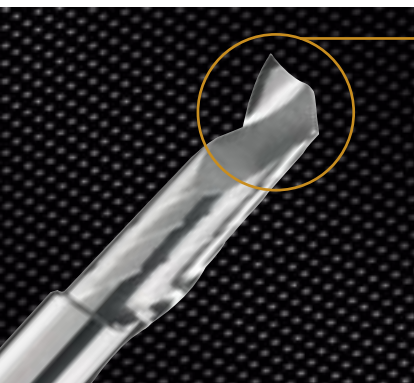
PET
PET

PC
PC

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

FRÄSEN PER PLEX®

Fräsen Per Plex®

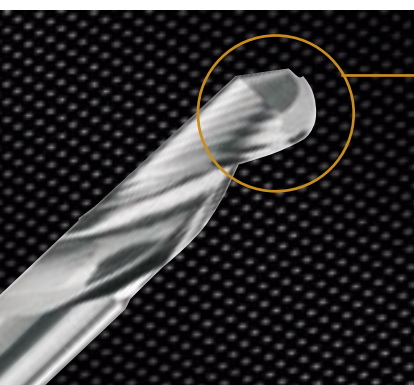


Der 110FPRV ist ein Schaftfräser zum Scrubben und Schlichten von PMMA und ähnlichen Materialien mit einem Werkzeug, mit dem Ziel möglichst klare Schnittkanten OHNE anschließendes Polieren zu erhalten, dh. auch OHNE Werkzeugwechsel.

Der 110FPRV ist dabei so konstruiert, dass er ein sehr breites Prozessfenster hat, was bedeutet, dass er auf sehr vielen unterschiedlichen Maschinen einsetzbar ist.

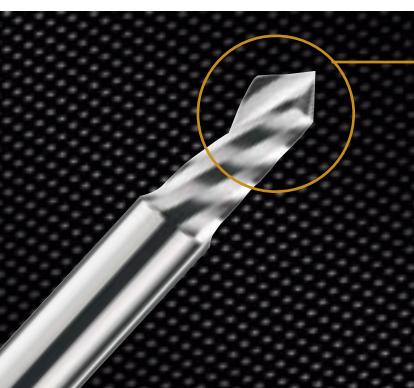
The 110FPRV is an end milling cutter for scrubbing and smoothing of PMMA and similar materials with one tool and the aim to achieve as clear cut edges as possible WITHOUT polishing, and especially WITHOUT tool change.

The 110FPRV is designed for a wide process window and therefore can be used on a wide range of machines.



Für glasklare Oberflächen bei der 3D-Bearbeitung ist auch der Kopierfräser mit einer Schneide ausgelegt.

Also designed for crystal clear surfaces in 3D machines is the profile miller with one blade edge.

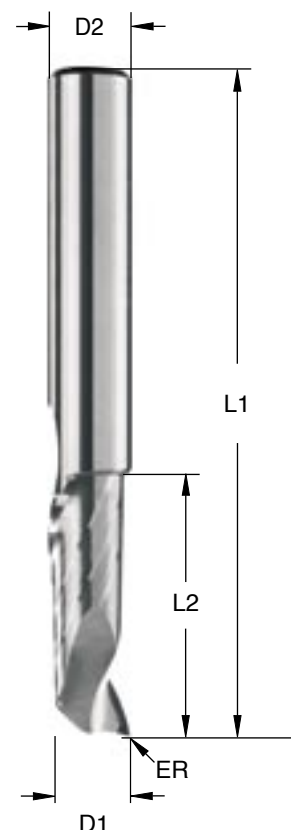


Der V-Nutenfräser ist vielseitig einsetzbar: Er eignet sich für Beschriftungen und Anfasungen oder Profilschnitte in verschiedenen Gradzahlen.

The V-slot miller is highly versatile: It is useful for inscriptions and beveling or sectioning at various angles.



BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER		D1 mm	D2 h6 mm	L2 mm	L1 +2 mm	ER mm	
1,0	110FPEA01-3	1	6	2,5	50	0,05	
	110FPEA01-4	1	6	4	50	0,05	
	110FPEA01-7	1	6	7	50	0,05	
1,5	110FPEA015-3	1,5	6	3	50	0,05	
	110FPEA015-5	1,5	6	5	50	0,05	
	110FPEA015-7	1,5	6	7	50	0,05	
2,0	110FPEA02-4	2	6	4	50	0,05	
	110FPEA02-7	2	6	7	50	0,05	
	110FPEA02-11	2	6	11	50	0,05	
3,0	110FPEA03-5	3	6	5	50	0,05	
	110FPEA03-11	3	6	11	50	0,05	
	110FPEA03-17	3	6	17	60	0,05	
3,17 / 1/8"	110FPEA0317-5	3,17 / 1/8"	6,35 / 1/4"	5	50	0,05	
	110FPEA0317-17	3,17 / 1/8"	6,35 / 1/4"	17	63	0,05	
4,0	110FPEA04-6	4	6	6	50	0,1	
	110FPEA04-13	4	6	13	50	0,1	
	110FPEA04-17	4	6	17	60	0,1	
	110FPEA04-905	4	6	9	50	0,5	
5,0	110FPEA05-7	5	6	7	50	0,1	
	110FPEA05-17	5	6	17	60	0,1	
6,0	110FPE06-11	6	6	11	50	0,1	
	110FPE06-22	6	6	22	60	0,1	
	110FPE06-27	6	6	27	75	0,1	
	110FPE06-42	6	6	42	100	0,1	
	110FPE06-1705	6	6	17	60	0,5	
6,35 / 1/4"	110FPE0635-11	6,35 / 1/4"	6,35 / 1/4"	11	50	0,1	
	110FPE0635-27	6,35 / 1/4"	6,35 / 1/4"	27	75	0,1	
7,93 / 5/16"	110FPE0793-13	7,93 / 5/16"	7,93 / 5/16"	11	63	0,1	
	110FPE0793-27	7,93 / 5/16"	7,93 / 5/16"	27	75	0,1	
8,0	110FPE08-13	8	8	13	63	0,1	
	110FPE08-22	8	8	22	63	0,1	
	110FPE08-27	8	8	27	75	0,1	
	110FPE08-42	8	8	42	100	0,1	
	110FPE08-2205	8	8	22	63	0,5	
9,52 / 3/8"	110FPE0952-17	9,52 / 3/8"	9,52 / 3/8"	17	75	0,1	
	110FPE0952-42	9,52 / 3/8"	9,52 / 3/8"	42	100	0,1	
10,0	110FPE10-17	10	10	17	72	0,1	
	110FPE10-27	10	10	27	72	0,1	
	110FPE10-42	10	10	42	100	0,1	
	110FPE10-2705	10	10	27	72	0,5	

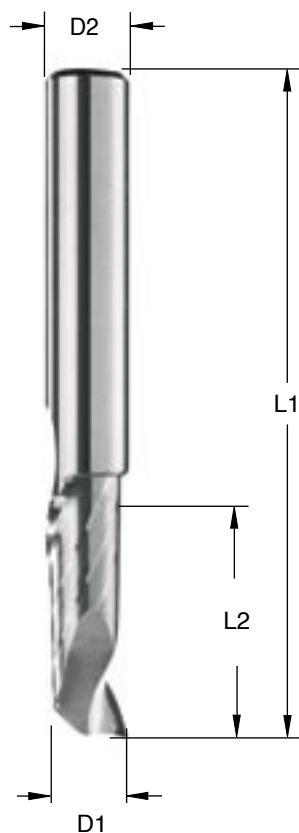
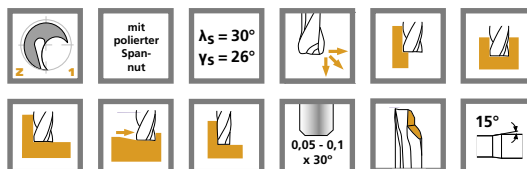


Durchmesserbereich:
1,0 bis 10,0 mm
diameter range:
1,0 to 10,0 mm

Mögliche Beschichtungen:
ALX
possible coatings:
ALX

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110FPE06-11 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. ALX.
Please indicate order number: e.g. 110FPE08-13 and if wanted COATING: e.g. ALX.



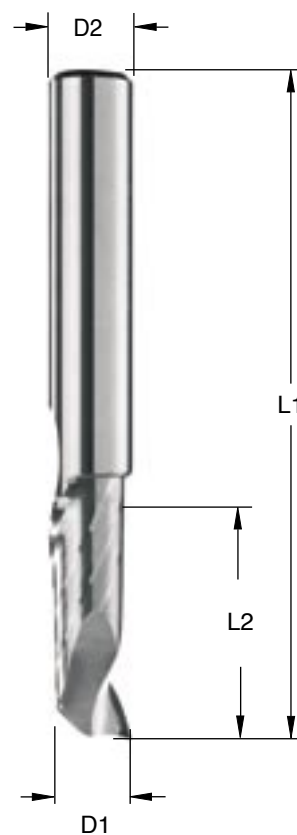
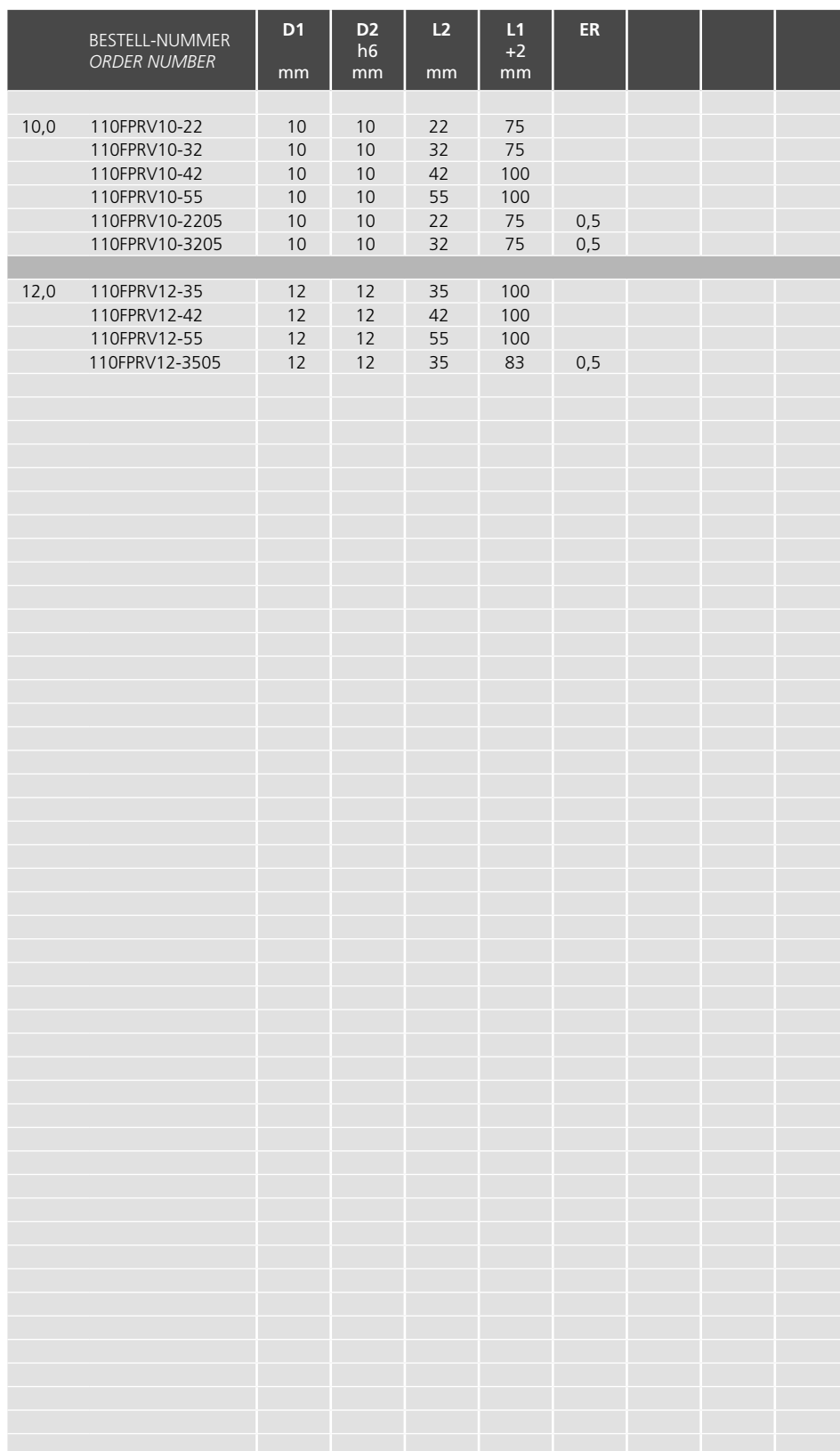
Mögliche Durchmesserbereiche
Potential diameter range:

1,0 bis 12,0 mm
1,0 to 12,0 mm

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 mm	D2 h6 mm	L2 mm	L1 +2 mm	ER			
1,0	110FPRVAA01-2	1	6	2	50				
	110FPRVAA01-4	1	6	4	50				
	110FPRVAA01-7	1	6	7	50				
1,5	110FPRVAA015-5	1,5	6	5	50				
	110FPRVAA015-7	1,5	6	7	50				
2,0	110FPRVAA02-4	2	6	4	50				
	110FPRVAA02-7	2	6	7	50				
	110FPRVAA02-11	2	6	11	50				
3,0	110FPRVA03-5	3	6	5	50				
	110FPRVA03-7	3	6	7	50				
	110FPRVA03-11	3	6	11	50				
	110FPRVA03-17	3	6	17	60				
	110FPRVA03-22	3	6	22	60				
4,0	110FPRVA04-6	4	6	6	50				
	110FPRVA04-13	4	6	13	50				
	110FPRVA04-17	4	6	17	60				
	110FPRVA04-22	4	6	22	60				
	110FPRVA04-605	4	6	6	50	0,5			
	110FPRVA04-1305	4	6	13	50	0,5			
	110FPRVA04-1705	4	6	17	60	0,5			
5,0	110FPRVA5-7	5	6	7	50				
	110FPRVA05-12	5	6	12	50				
	110FPRVA05-17	5	6	17	60				
	110FPRVA05-22	5	6	22	60				
	110FPRVA05-705	5	6	7	50	0,5			
	110FPRVA05-1205	5	6	12	50	0,5			
	110FPRVA05-2205	5	6	22	60	0,5			
6,0	110FPRV06-7	6	6	7	50				
	110FPRV06-12	6	6	12	50				
	110FPRV06-22	6	6	22	60				
	110FPRV06-32	6	6	32	75				
	110FPRV06-42	6	6	42	75				
	110FPRV06-705	6	6	7	50	0,5			
	110FPRV06-1205	6	6	12	60	0,5			
8,0	110FPRV08-13	8	8	13	60				
	110FPRV08-22	8	8	22	60				
	110FPRV08-32	8	8	32	75				
	110FPRV08-42	8	8	42	75				
	110FPRV08-55	8	8	55	100				
	110FPRV08-1305	8	8	13	50	0,5			
	110FPRV08-2205	8	8	22	60	0,5			
	110FPRV08-3205	8	8	32	75	0,5			

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

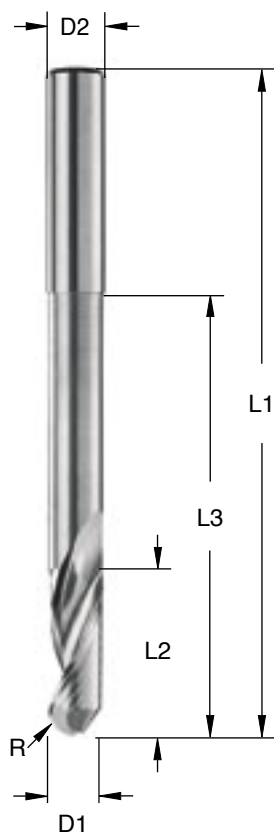
Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110FPRVAA02-4.
Please indicate order number: e.g. 110FPRVAA02-4.



Mögliche Durchmesserbereiche
Potential diameter range:
1,0 bis 12,0 mm
1,0 to 12,0 mm

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110FPRVAA02-4.
Please indicate order number: e.g. 110FPRVAA02-4.


 $\lambda_s = 30^\circ$
 $\gamma_s = 26^\circ$
mit
polierter
Span-
nut

Durchmesserbereich:
1,0 bis 20,0 mm
diameter range:
1,0 to 20,0 mm

Mögliche Beschichtungen:
ALX
possible coatings:
ALX

	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 mm	D2 h6 mm	L2 mm	L1 +2 mm	L3 mm	R mm
1,0	110FPERA01	1	6	4	50	10	0,5
1,5	110FPERAK015	1,5	6	5	50	10	0,75
	110FPERA015	1,5	6	7	60		0,75
2,0	110FPERKK02	2	6	3	50		1
	110FPERAK02	2	6	7	50	10	1
	110FPERA02	2	6	10	60		1
3,0	110FPERKK03	3	6	4	50		1,5
	110FPERA03	3	6	12	60		1,5
3,17 / 1/8"	110FPERKK0317	3,17 / 1/8"	6,35	4	63		1,585
	110FPER0317	3,17 / 1/8"	6,35	12	63		1,585
4,0	110FPERKK04	4	6	5	50		2
	110FPERA04	4	6	15	60		2
4,76 / 3/16"	110FPERKK0476	4,76 / 3/16"	6,35	6	63		2,38
	110FPER0476	4,76 / 3/16"	6,35	18	63		2,38
5,0	110FPERKK05	5	5	6	50		2,5
	110FPERA05	5	6	18	60		2,5
6,0	110FPERKK06	6	6	7	50		3
	110FPER06	6	6	20	60		3
	110FPERF06	6	6	20	80	50	3
6,35 / 1/4"	110FPERKK0635	6,35 / 1/4"	6,35 / 1/4"	7	50		3,175
	110FPER0635	6,35 / 1/4"	6,35 / 1/4"	20	63		3,175
7,93 / 5/16"	110FPERKK0793	7,93 / 5/16"	7,93 / 5/16"	9	63		4,0
	110FPER0793	7,93 / 5/16"	7,93 / 5/16"	22	75		4,0
8,0	110FPERKK08	8	8	9	50		4
	110FPER08	8	8	22	63		4
	110FPERF08	8	8	20	90	60	4
9,52 / 3/8"	110FPERKK0952	9,52 / 3/8"	9,52 / 3/8"	10	63		4,76
	110FPER0952	9,52 / 3/8"	9,52 / 3/8"	22	75		4,76
10,0	110FPER10	10	10	30	83		5
	110FPERF10	10	10	20	100	70	5
12,0	110FPER12	12	12	35	92		6
	110FPERF12	12	12	20	120	80	6
12,7 / 1/2"	110FPERKK127	12,7 / 1/2"	12,7 / 1/2"	35	100		6,35
	110FPER127	12,7 / 1/2"	12,7 / 1/2"	20	125		6,35
16,0	110FPER16	16	16	40	92		8
20,0	110FPER20	20	20	45	102		10

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110FPER08 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. ALX.
Please indicate order number: e.g. 110FPERKK06 and if wanted COATING: e.g. ALX.

Fräsen Per Plex-
Mini-Ball end mill 1F
right helix - right cutting

Fräsen Per Plex®

FRÄSEN PER PLEX

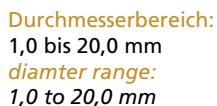


mit
polierter
Span-

Technical drawing of a tapered probe. The drawing shows a vertical probe with a cylindrical upper section of diameter $D2$ and a tapered lower section. The total length of the probe is $L1$. The length of the tapered section is $L3$. The length of the cylindrical section is $L2$. The diameter of the base of the probe is $D1$. The radius of the base is R .

ALX

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSysTEME

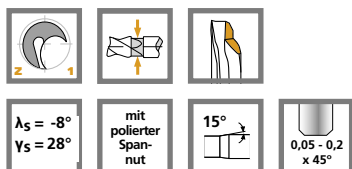
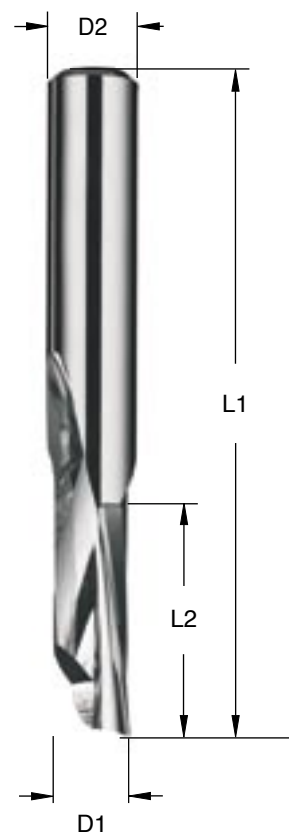


Mögliche Beschichtungen:
ALX
possible coatings:
ALX

[illegible]

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110FPP04 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. TLX.
Please indicate order number: e.g. 110FPPF10 and if wanted COATING: e.g. TLX.

[illegible]

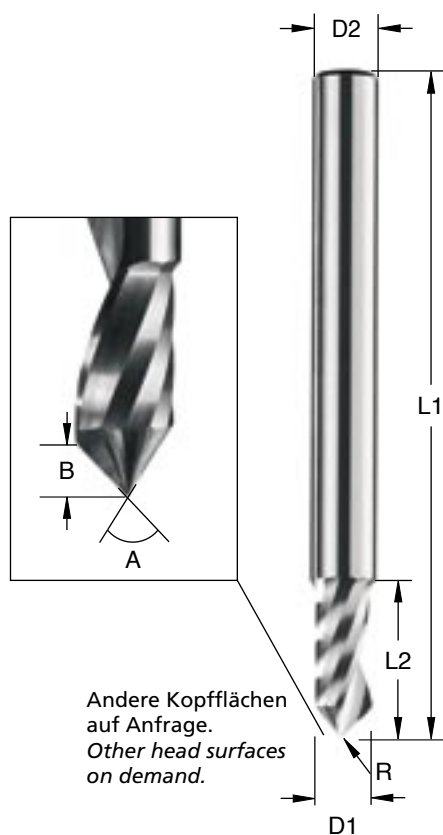
Durchmesserbereich:
3,0 bis 10,0 mm
diameter range:
3,0 to 10,0 mm

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. PEG-SR4.
Please indicate order number: e.g. PEG-SR10.


$$\lambda_S = 25^\circ$$
$$\gamma_S = 20^\circ$$

mit
polierter
Span-
nut



Andere Kopfflächen
auf Anfrage.
*Other head surfaces
on demand.*

Durchmesserbereich:
3,0 bis 8,0 mm
diameter range:
3,0 to 8,0 mm

Mögliche Beschichtungen:
ALX - Standard
TL5 - auf Anfrage
DIP - auf Anfrage
possible coatings:
ALX - Standard
TL5 - on demand
DIP - on demand

[illegible]

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.
Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110V030030-92 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. ALX.
Please indicate order number: e.g. 110V080080-94 and if wanted COATING: e.g. ALX.

V-Slot milling 1F
right helix - right cutting

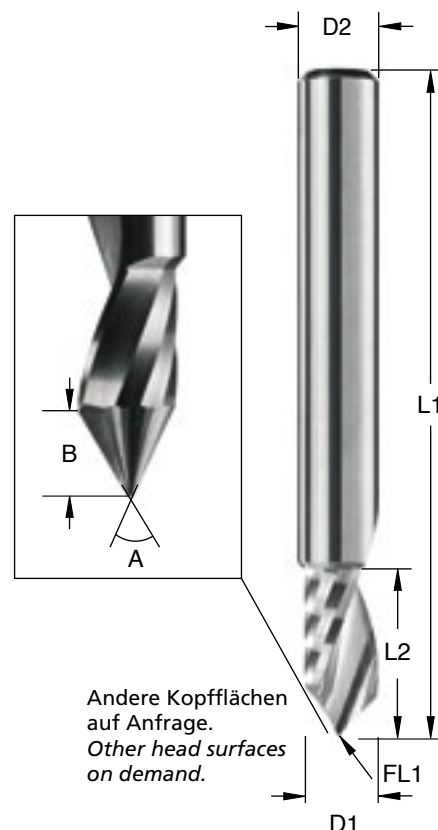
110W

Fräsen Per Plex®

FRÄSEN PER PLEX


$$\lambda_S = 25^\circ$$
$$\gamma_S = 20^\circ$$

mit
polierter
Span-

[illegible]

Durchmesserbereich:

3,0 bis 8,0 mm

diameter range:

3,0 bis 8,0 mm

Mögliche Beschichtungen:

ALX - Standard

TL5 - auf Anfrage

DIP - auf Anfrage

possible coatings:

ALX - Standard

TL5 - on demand

DIP - on demand

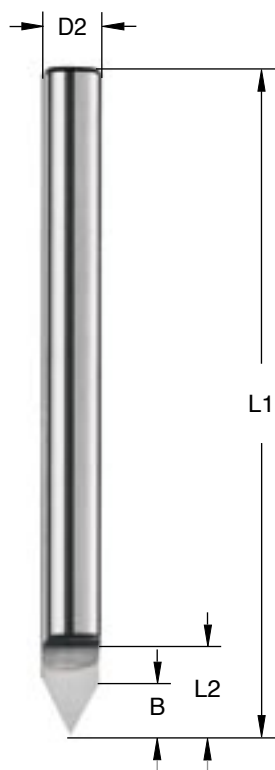
Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

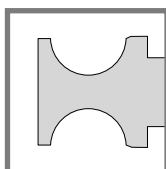
Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. 110W030030-92 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. ALX.

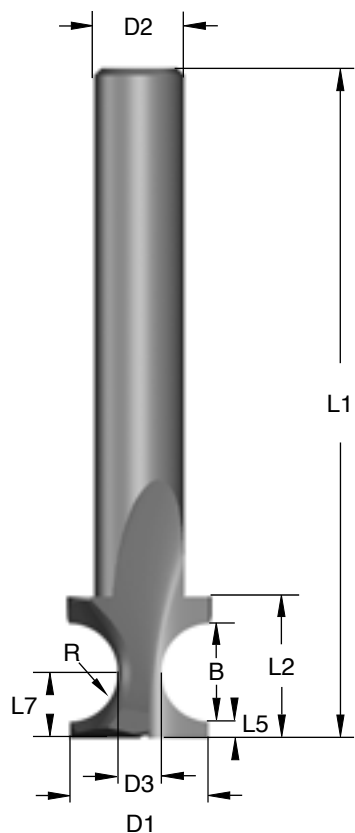
Please indicate order number: e.g. 110W080080-94 and if wanted COATING: e.g. ALX.

HUFSCHMIED
ZERSpanungSSYSTEME

[illegible]

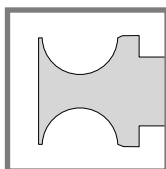
HUFSCHMIED
ZERSpanungSSySteme

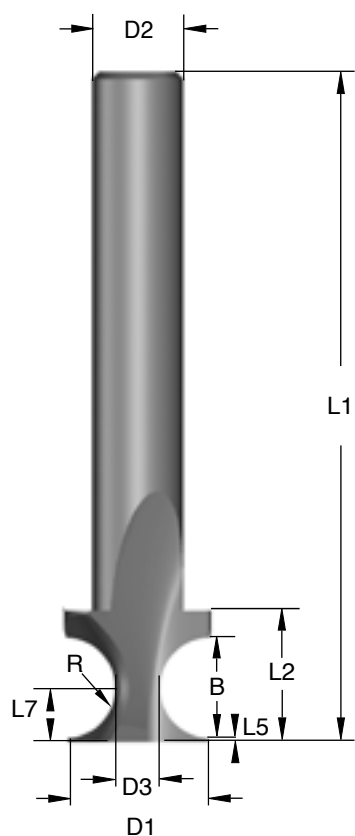

 $\lambda_s = 0^\circ$
 $\gamma_s = 15^\circ$

 mit Stirnschnitten
 with transverse section


	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 mm	D2 h6 mm	L1 +2 mm	B mm	D3 mm	R mm	L2 mm	L7 mm	L5 mm
R1	126R01	10	10	72	2,2	7,8	1		3,1	2
R1,5	126R015	10	10	72	3,3	6,8	1,5		3,65	2
R2	126R02	10	10	72	4,4	5,8	2		4,2	2
R2,5	126R025	10	10	72	5,5	4,6	2,5		4,75	2
R3	126R03	12	10	72	6,6	5,4	3	12	5,3	2
R4	126R04	16	10	75	8,8	7,7	4	16	6,4	2
R5	126R05	16	10	75	11	5,2	5	16	7,5	2
R6	126R06	20	10	75	13,2	6,5	6	21	8,6	2

 Durchmesserbereich:
 10,0 bis 20,0 mm
 diameter range:
 10,0 to 20,0 mm

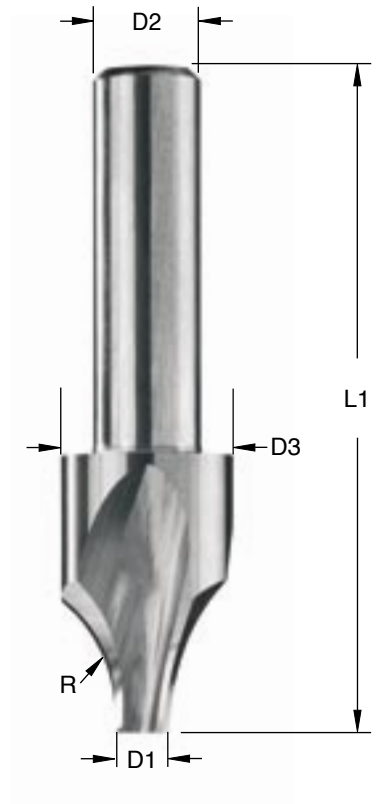
 Mögliche Beschichtungen:
 ALX
 possible coatings:
 ALX

 $\lambda_s = 0^\circ$
 $\gamma_s = 15^\circ$

 ohne Stirnschnitten
 without transverse section


	BESTELL-NUMMER ORDER NUMBER	D1 mm	D2 h6 mm	L1 +2 mm	B mm	D3 mm	R mm	L2 mm	L7 mm	L5 mm
R1	127R01	10	10	72	2,2	7,8	1		1,6	0,5
R1,5	127R015	10	10	72	3,3	6,8	1,5		2,15	0,5
R2	127R02	10	10	72	4,4	5,8	2		2,7	0,5
R2,5	127R025	10	10	72	5,5	4,6	2,5		3,25	0,5
R3	127R03	12	10	72	6,6	5,4	3	12	3,8	0,5
R4	127R04	16	10	75	8,8	7,7	4	16	4,9	0,5
R5	127R05	16	10	75	11	5,2	5	16	6	0,5
R6	127R06	20	10	75	13,2	6,5	6	21	7,1	0,5

 Durchmesserbereich:
 10,0 bis 20,0 mm
 diameter range:
 10,0 to 20,0 mm

 Mögliche Beschichtungen:
 ALX
 possible coatings:
 ALX


$$\lambda_S = 0^\circ$$
$$\gamma_S = 15^\circ$$
[illegible]

Durchmesserbereich:

0,5 bis 10,0 mm

diameter range:

0,5 to 10,0 mm

Mögliche Beschichtungen:

ALX

possible coatings:

ALX

Die Preise entnehmen Sie bitte unserer aktuellen Preisliste.

Please take prices out of our actual price list.

Bei der Bestellung bitte die Bestellnummer angeben: Best.Nr.: z.B. HV31450 und wenn gewünscht Beschichtung: z.B. ALX.

Please indicate order number: e.g. HV31800 and if wanted COATING: e.g. ALX.

FRÄSEN PER PLEX®

EINSATZHINWEISE

USAGE FOR APPLICATION

Fräsen Per Plex®



KLARE KANTEN BEIM FRÄSEN VON ACRYL UND PMMA

Das Teil wird in zwei Umläufen gefertigt, dem Schrubb- und dem Schlichtgang.

1. Umlauf

Schruppen mit einer Restbodensärke von ca. 0,15 mm und einem seitlichen Aufmaß von 0,2 - 0,4 mm

110FPE080-16

z.B. FPE-Fräser Z1 D1 = 8

N = 24.000 U/min

F = 5.000 mm/min

aE = 8 mm

aP = 11,7 mm (bei Plattenstärke 12 mm)

2. Umlauf

Schlichten, dabei wird das Teil mit der fertigen Kontur ausgeschnitten.

110FPE080-16

z.B. FPE-Fräser Z1 D1 = 8

N = 24.000 U/min

F = 3.000 mm/min

aE = 0,25 mm

aP = 12,1 mm (bei Plattenstärke 12 mm)

Klare Schnittkanten direkt nach dem Fräsen des Teils, das bedeutet für Sie:

1. Kürzere Fertigungszeiten, da keine Nachbearbeitung mehr notwendig ist.
2. Keine weitere Maschinenbelegung auf Poliermaschinen.
3. Kein Einsatz von teuren Diamant-Polierwerkzeugen.

CRYSTAL CLEAR EDGES WHEN MILLING ACRYLIC AND PMMA

The part is manufactured in two passes, the scrubbing and the smoothing pass.

1. Pass

Scrubbing with remaining bottom thickness of approx. 0.15 mm and lateral allowance of 0.2 - 0.4 mm

110FPE080-16

e.g. FPE-Milling Tool Z1 D1 = 8

N = 24.000 U/min

F = 5.000 mm/min

aE = 8 mm

aP = 11,7 mm (at 12 mm board thickness)

2. Pass

Smoothing, where the part is cut out with the complete contour.

110FPE080-16

e.g. FPE milling tool Z1 D1 = 8

N = 24.000 U/min

F = 3.000 mm/min

aE = 0,25 mm

aP = 12,1 mm (at 12 mm board thickness)

Clearly cut edges immediately after milling. For you this means:

1. Less manufacturing time, because no post-processing is required.
2. No allocation of polishing machines.
3. No need for expensive diamond polishing tools.