

## Die nächste Generation unserer HEXACUT®- Fräsergeometrie

### Für höchste Standzeiten im CFK-Bereich

Durch intensive Zusammenarbeit mit den Endanwendern aus der Luft- und Raumfahrt konnten wir eine neue Schneidengeometrie auf Basis der bekannten und bewährten HEXACUT®-CFK-Fräsergeometrie entwickeln.

Speziell bei großen Bauteilen wurde die Schwingungsanregung der Bauteile deutlich reduziert, so dass auch die Anforderungen an die Bauteilspannung reduziert werden konnte. Zudem ist diese Geometrie hinsichtlich der Kombination mit Kupfer-Mesh und anderen Werkstoffkombinationen deutlich schneidhaltiger.

Somit können sowohl die Faserüberstände im CFK als auch die Überstände im Kupfer-Mesh vermieden werden. Durch die neue Diamantbeschichtung DIP6p sind außerdem höchste Standzeiten auch im anspruchsvollen CFK-M21E Material möglich.

## Hufschmied. Einen Schnitt voraus.



HUF SCHMIED  
Zerspanungssysteme GmbH  
Geschäftsführer Ralph R. Hufschmied  
Edisonstraße 11 d · 86399 Bobingen  
Tel.: 0 82 34/96 64-0  
E-Mail: info@hufschmied.net  
[www.hufschmied.net](http://www.hufschmied.net)

## The next generation of our HEXACUT®- Cutting Geometry

### For an optimum service life in the CRP sector

*Through close cooperation with end users in the aerospace industries, we were able to develop a new cutter geometry based on the tried-and-tested HEXACUT® CRP cutter geometry.*

*Particularly with large components, the vibrational response of components was greatly reduced, so that the requirements for component tension could be reduced in turn. Furthermore, this geometry, in combination with copper mesh and other composite materials achieves significantly improved edge-holding properties.*

*Thus, fibre protrusions in CRP as well as copper mesh protrusions can be eliminated. Moreover, the new DIP6p diamond coating permits the highest level of service life, even when faced with challenging materials like CRP-M21E.*

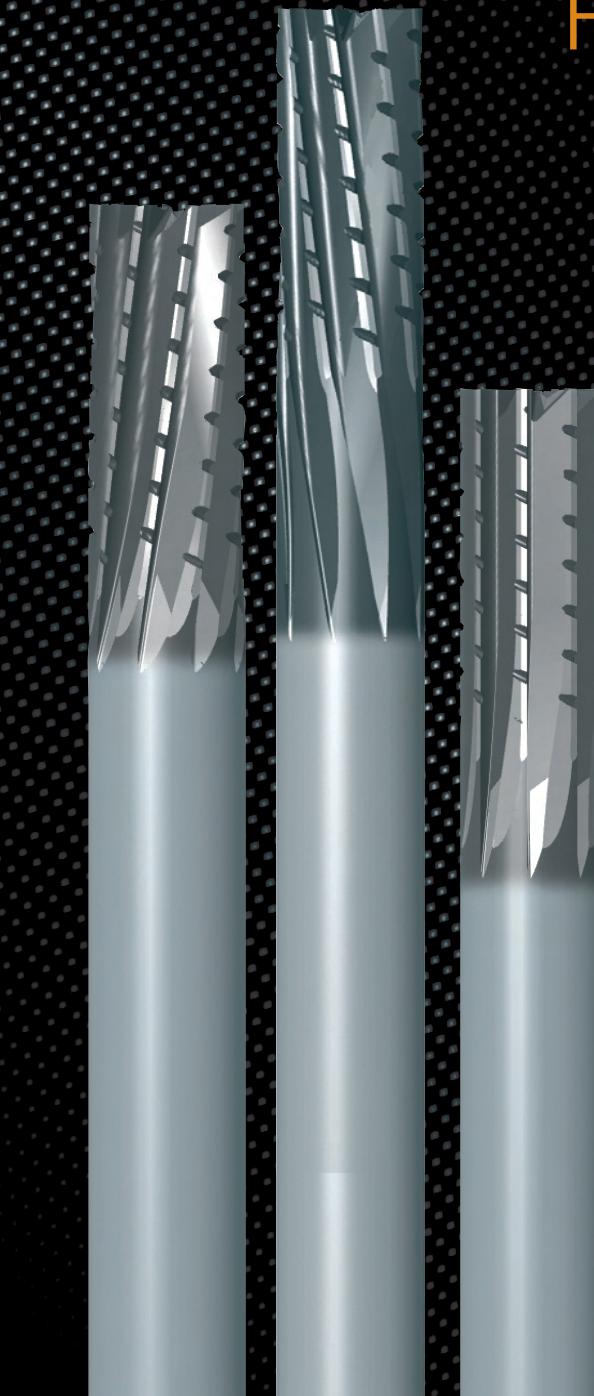
EINEN SCHNITT VORAUS.  
**HUF SCHMIED**  
ONE CUT AHEAD.

**HUF SCHMIED**  
ZERSPANUNGSSYSTEME

## NEUHEITEN NEWS

## HEXACUT® ECO

068ECO  
067ECO  
066ECO



Für höchste  
Standzeiten im  
CFK-Materialbereich

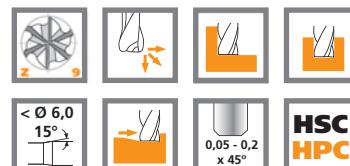
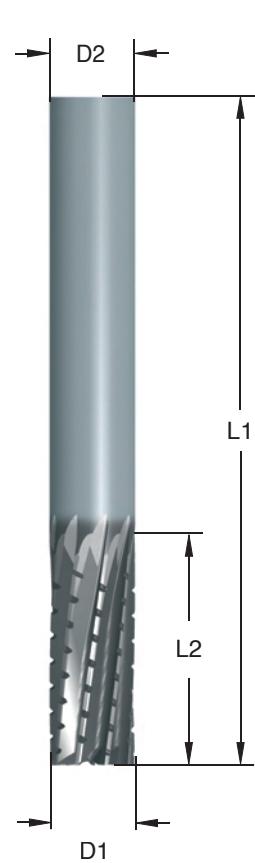
For maximum  
service life in the  
CFRP material area

**HUF SCHMIED**  
ZERSPANUNGSSYSTEME

068ECO

**HEXACUT®-Fräser**  
rechtsdrall - rechtsschneidend

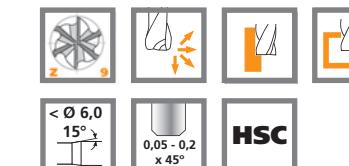
**HEXACUT®-End mill**  
right helix - right cutting



| BESTELL-NUMMER<br>ORDER NUMBER | D1<br>mm | D2<br>h6<br>mm | L2<br>mm | L1<br>+2<br>mm |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|----------------|
| 4,0 068ECOA040-DIP6p           | 4        | 6              | 10       | 60             |
| 6,0 068ECO060-DIP6p            | 6        | 6              | 15       | 60             |
| 8,0 068ECO080-DIP6p            | 8        | 8              | 19       | 63             |
| 068ECOL080-DIP6p               | 8        | 8              | 32       | 75             |
| 10,0 068ECO100-DIP6p           | 10       | 10             | 22       | 72             |
| 068ECOL100-DIP6p               | 10       | 10             | 32       | 72             |
| 12,0 068ECO120-DIP6p           | 12       | 12             | 26       | 83             |

Durchmesserbereich:  
4,0 bis 12,0 mm  
*diameter range:*  
4,0 to 12,0 mm

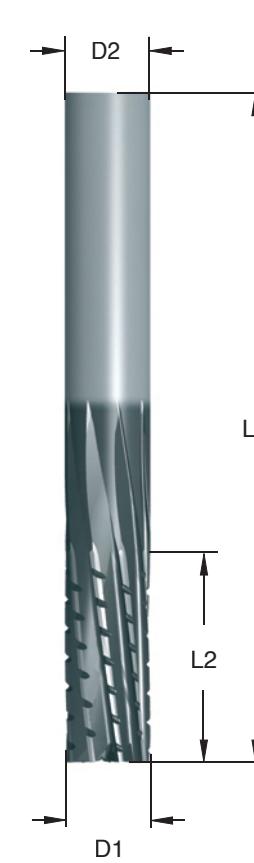
IKZ auf Anfrage  
*Inner coolant on demand*



| BESTELL-NUMMER<br>ORDER NUMBER | D1<br>mm | D2<br>h6<br>mm | L2<br>mm | L1<br>+2<br>mm |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|----------------|
| 4,0 067ECOA040-DIP6p           | 4        | 6              | 10       | 60             |
| 6,0 067ECO060-DIP6p            | 6        | 6              | 15       | 60             |
| 8,0 067ECO080-DIP6p            | 8        | 8              | 19       | 63             |
| 067ECOL080-DIP6p               | 8        | 8              | 32       | 75             |
| 10,0 067ECO100-DIP6p           | 10       | 10             | 22       | 72             |
| 067ECOL100-DIP6p               | 10       | 10             | 32       | 72             |
| 12,0 067ECO120-DIP6p           | 12       | 12             | 26       | 83             |

Durchmesserbereich:  
4,0 bis 12,0 mm  
*diameter range:*  
4,0 to 12,0 mm

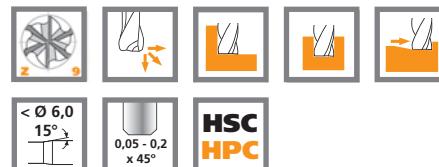
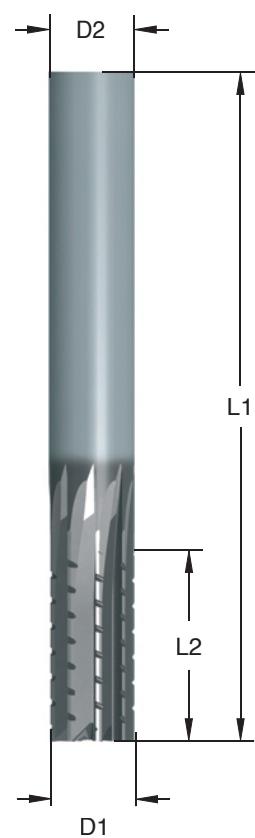
IKZ auf Anfrage  
*Inner coolant on demand*



066ECO

**HEXACUT®-Fräser**  
gerade - rechtsschneidend

**HEXACUT®-End mill**  
straight - right cutting



| BESTELL-NUMMER<br>ORDER NUMBER | D1<br>mm | D2<br>h6<br>mm | L2<br>mm | L1<br>+2<br>mm |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|----------------|
| 4,0 066ECOA040-DIP6p           | 4        | 6              | 10       | 60             |
| 6,0 066ECO060-DIP6p            | 6        | 6              | 15       | 60             |
| 8,0 066ECO080-DIP6p            | 8        | 8              | 19       | 63             |
| 066ECOL080-DIP6p               | 8        | 8              | 32       | 75             |
| 10,0 066ECO100-DIP6p           | 10       | 10             | 22       | 72             |
| 066ECOL100-DIP6p               | 10       | 10             | 32       | 72             |
| 12,0 066ECO120-DIP6p           | 12       | 12             | 26       | 83             |

Durchmesserbereich:  
4,0 bis 12,0 mm  
*diameter range:*  
4,0 to 12,0 mm

IKZ auf Anfrage  
*Inner coolant on demand*

#### Leistungen und Vorteile der neuen HEXACUT® Fräsergeneration

- höchste Laufruhe
- ausgelegt für Kombi-Materialien CFK/NE-Leichtmetall
- höchste Standzeiten durch neue DIP6p-Diamantschicht
- materialbezogene Spanbrecherteilung

#### Performance and benefits of the new HEXACUT® milling cutter generation

- Optimum smoothness of running
- Designed for composite materials CRP/NF-light metals
- Longest life path with the new DIP6p diamond coating
- Material-optimised chip breaker division

**HUF SCHMIED**  
ZERSPANUNGSSYSTEME