

MEHR SCHNEIDLEISTUNG – HÖHERE SCHWINGAMPLITUDEN

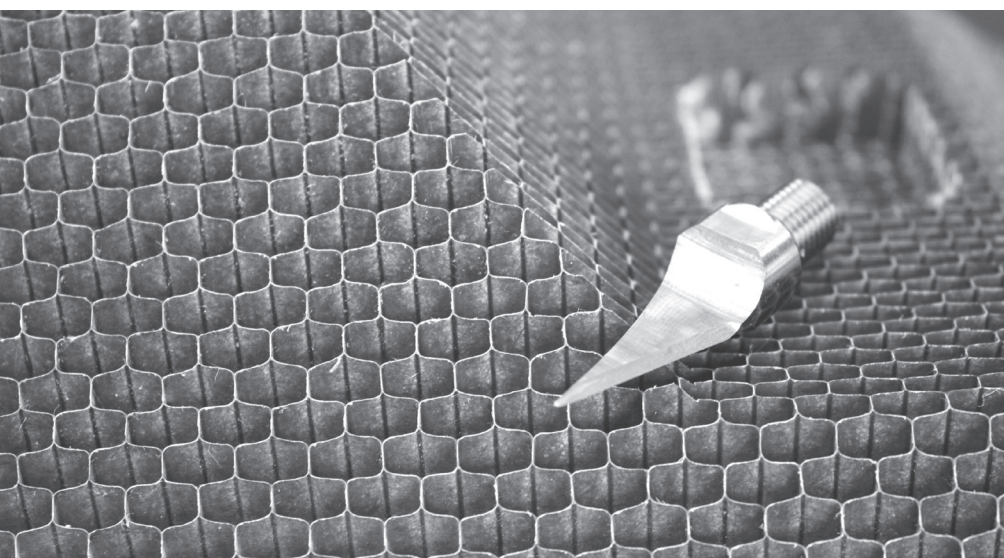
Die Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH, Spezialist für werkstoffoptimierte Hochleistungsbearbeitung, erweitert ihr Werkzeugangebot mit neuartigen VHM-Klingen für besonders glattes und sauberes Ultraschallschneiden. Verglichen mit herkömmlichen Schneiden bieten die neu entwickelten Monoblock-Klingen bis zu 100% mehr Schneidleistung bei bis zu zehnfach höheren Schwingungsamplituden. Damit ermöglichen sie eine hochpräzise Materialtrennung ohne Ausfransen bei gleichzeitig vielfach höheren Vorschüben und geringerem Werkzeugverschleiß. Entwickelt wurden die VHM-Klingen in Kooperation mit führenden Herstellern von Ultraschallschneidsystemen.

Keine Späne wie beim Fräsen, keine verbrannten Kanten wie beim Laserschneiden:
Die Hufschmied Zerspanungssysteme GmbH bringt eine Serie innovativer VHM-Monoblock-Klingen auf den Markt, mit denen sich selbst anspruchsvolle Materialien wie Honeycomb, Folien, Häute sowie CFK- und GFK-Gewebe extrem effizient und präzise durchtrennen lassen.

HUFSCHMIED-KLINGEN – OPTIMAL AUF AKTUELLE ULTRASCHALLSYSTEME ABGESTIMMT

Umfangreiche Praxistests und enge Zusammenarbeit mit den Herstellern der Ultraschallsysteme haben die Hufschmied-Klingen zum perfekt abgestimmten Werkzeug gemacht.
Für bis zu 100% mehr Schneidleistung werden die Hufschmied-Klingen kontinuierlich in ihrem optimalen Schwingungsbereich gehalten. Ohne negativ dämpfende Lötverbindung zwischen dem Ultraschallsystem und der Monoblock-VHM-Klinge werden bei deutlich reduzierter Konverterleistung bisher konkurrenzlose Amplitudenwerte von > 0,03 mm erreicht. Mit dem so verringerten Schneiddruck kommt es auch beim Trennen extrem sensibler Materialien wie fragilen Honeycomb-Platten oder Gewebestapeln nicht zum Verformen oder Ausfransen. In anderen Materialien kann mit deutlich höheren Vorschüben als bisher gearbeitet werden.

- **HUFSCHMIED KALTSCHNITTKLINGEN –
ERSTKLASSIGE QUALITÄT AUCH IM KALTSCHNITTVERFAHREN**
Beim Schneiden von Scores, Folien und Häuten im Kaltschnittverfahren erreichen Sie mit Hufschmied Kaltschnittklingen der Werkzeuglinie POWER BLADE extreme Standzeiten bei höchster Schnittqualität. Kontaktieren Sie uns – wir beraten Sie gerne.



- ↓ Innovative VHM-Klingen für besonders glattes, sauberes Ultraschallschneiden
- ↓ Hochpräzise Materialtrennung ohne Ausfransen
- ↓ Höhere Vorschübe, geringerer Werkzeugverschleiß
- ↓ Für anspruchsvolle Materialien wie Honeycombs, Folien, Häute sowie CFK- und GFK-Gewebe



→ Ralph R. Hufschmied
Geschäftsführer

Hufschmied Zerspanungssysteme verfügt über 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung und Fertigung von prozessoptimierenden, materialbezogenen Werkzeugen. Unsere Stärke ist es, unsere Kunden in ihrem Bestreben zum bestmöglichen Fertigungsprozess zu beraten und die Prozesse mit Werkzeugen, wie Fräsern und Bohrern, von höchster Präzision partnerschaftlich zu optimieren.

Dabei geht es nicht nur um die reine Werkzeuggeometrie, sondern wir beraten, entwickeln, programmieren, schulen und nehmen mit unseren Kunden die Werkzeuge in Betrieb und etablieren deutlich effizientere Prozesse sowohl auf den Maschinen als auch in der Denkweise unserer Kunden.



← **DIE NEUE TEC SHARK® KLINGE
VON HUFSCHMIED**
für hervorragende Oberflächenqualität



← HUFSCHMIED
discover live now

Europe's leading
manufacturer for
material-related tools.

ERFOLG DURCH KUNDENNÄHE

Kundennähe ist die Voraussetzung für eine optimierte Zusammenarbeit. Wir begleiten Ihren gesamten Produktionsprozess, von der Angebotsabgabe, dem ersten Versuch und dem ersten Muster bis hin zur Serienproduktion.

Für weitere Details kontaktieren Sie uns bitte:
Tel.. +49 8234 9664-0
info@hufschmied.net

Auch andere Längen und Durchmesser sind möglich.



← HUFSCHMIED
direct contact

HUFSCHMIED ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH

Edisonstraße 11 d
D-86399 Bobingen
Tel.: +49 82 34-96 64 0
Fax: +49 82 34-96 64 99
info@hufschmied.net

SCHNEIDSYSTEME

ULTRASCHALLKLINGEN



KOSTEN SENKEN, FLEXIBILITÄT STEIGERN, PLANUNG ERLEICHTERN

Die innovativen Hufschmied-VHM-Klingen für besonders glattes und sauberes Ultraschallschneiden, die auch über die Hersteller der Ultraschallsysteme erhältlich sind, bieten bis zu 100% mehr Schneidleistung bei höchster Präzision. Zusammen mit einem Generator neuester Generation steigern Sie die Qualität und Wirtschaftlichkeit, optimieren Ihre Planungsmöglichkeiten und vor allem Ihre Flexibilität im Betrieb.

HÖCHSTE WIRTSCHAFTLICHKEIT, VOLLE FLEXIBILITÄT

Neuartige Generatorenkonzepte erlauben es, Schneidsysteme sämtlicher Frequenzen an einem Generator zu betreiben – mit herausragenden Vorteilen: Reduktion der Ersatzteilerhaltung, bessere und effektivere Planung beliebiger Maschinen, volle Flexibilität und dadurch mögliche neue Einsatzszenarien.

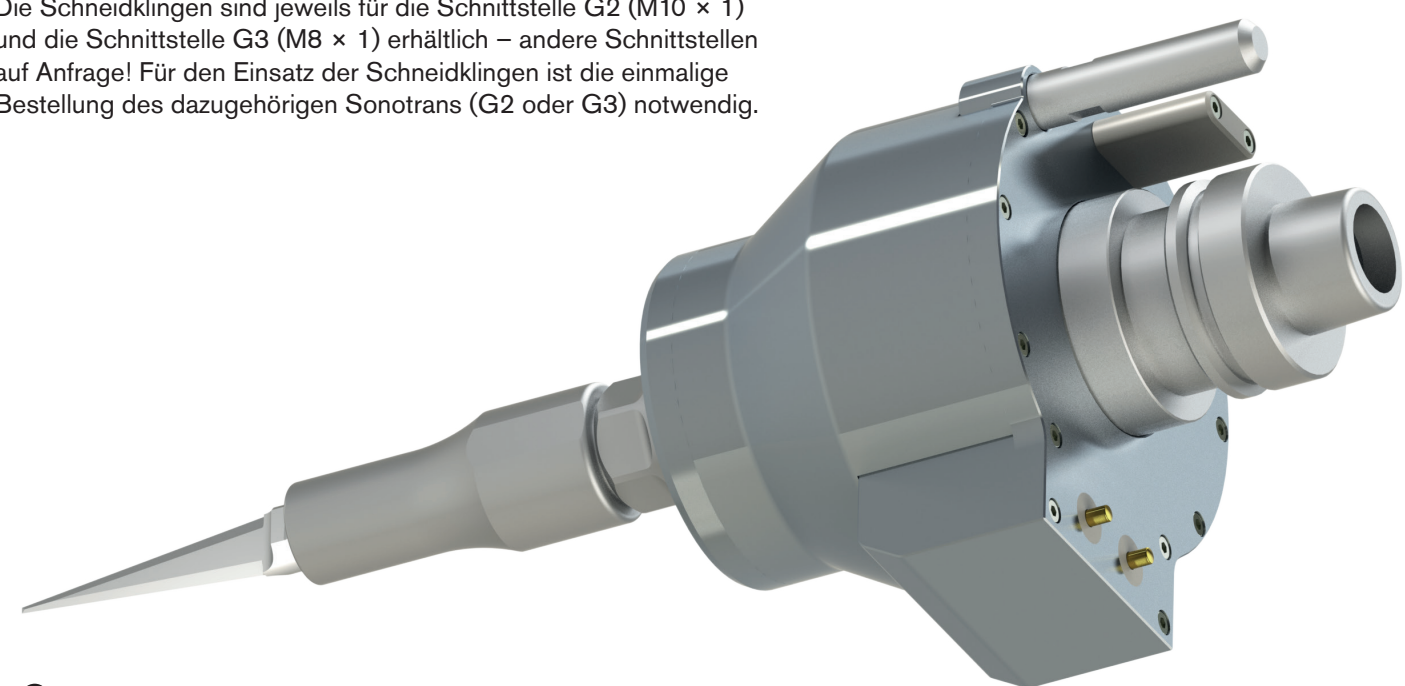
ALLES IM BLICK – ALLES IM GRIFF.

Moderne Generatoren analysieren laufend den Betrieb, werten parallel sämtliche Daten aus, stellen alle wichtigen Informationen dar und gewähren einen einfachen Austausch von Soll- und Istwerten sowie das Ansteuern durch die anlagenseitige speicherprogrammierbare Steuerung. Auch das nachträgliche Auslesen und die Darstellung von Daten ist in der Regel problemlos möglich, Ausfallursachen können somit per Fernwartung ermittelt und Maßnahmen ohne Serviceeinsatz eingeleitet werden – für einen optimierten Arbeitszyklus und eine zu jeder Zeit lückenlose Qualitätskontrolle.

ALLES IN ALLEM: EIN UNSCHLAGBARES GESAMTPAKET

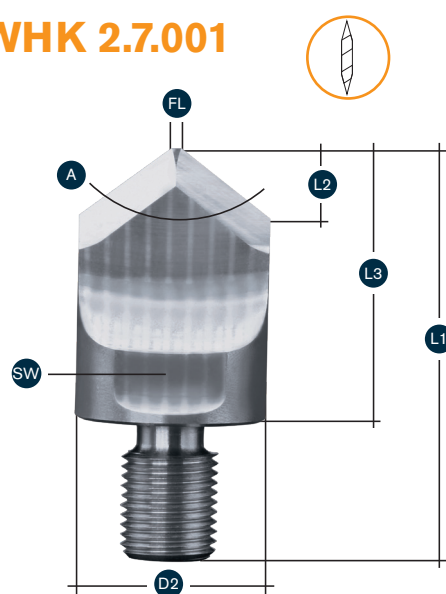
Hufschmied-VHM-Klingen mit den jeweils exakt angepassten Ultraschallsystemen bieten höchste Präzision und Zuverlässigkeit, im Verbund mit einem Generator neuester Generation zusätzlich höchste Wirtschaftlichkeit und Flexibilität. Ein Gesamtpaket, das sich für Sie rechnet.

→ Die Schneidklingen sind jeweils für die Schnittstelle G2 (M10 × 1) und die Schnittstelle G3 (M8 × 1) erhältlich – andere Schnittstellen auf Anfrage! Für den Einsatz der Schneidklingen ist die einmalige Bestellung des dazugehörigen Sonotrans (G2 oder G3) notwendig.



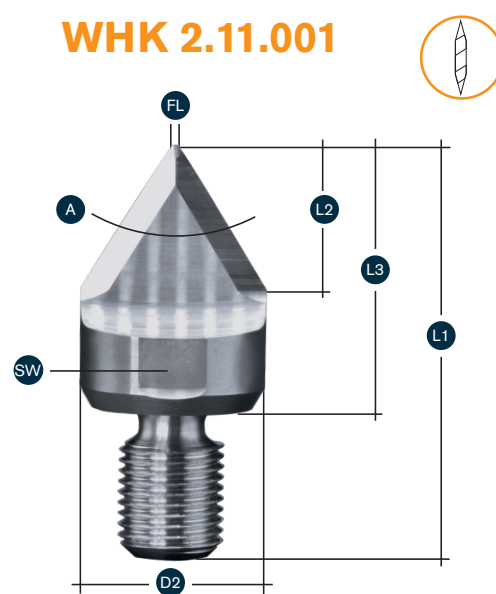
↓ Schallsystem mit automatischen Wechsel

WHK 2.7.001

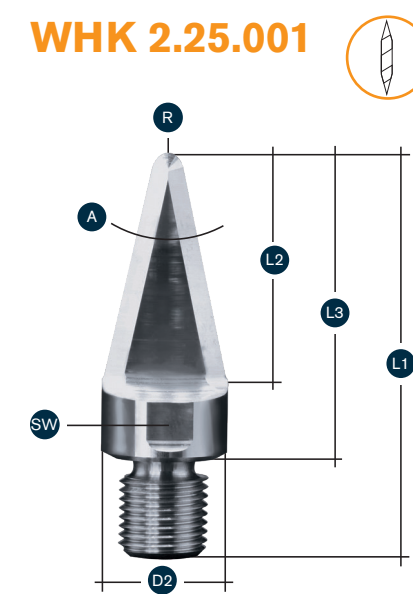


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,5	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
WHK 2.7.001-G2	•	•	42	7	27,8	19,5	16	-	1	105,8	•	-
WHK 2.7.001-G3	•	•	42	7	27,8	19,5	16	-	1	105,8	-	•
WHK 2.11.001-G2	•	•	31	11	20	14	12	-	0,2	64,1	•	-
WHK 2.11.001-G3	•	•	31	11	20	14	12	-	0,2	64,1	-	•

WHK 2.11.001

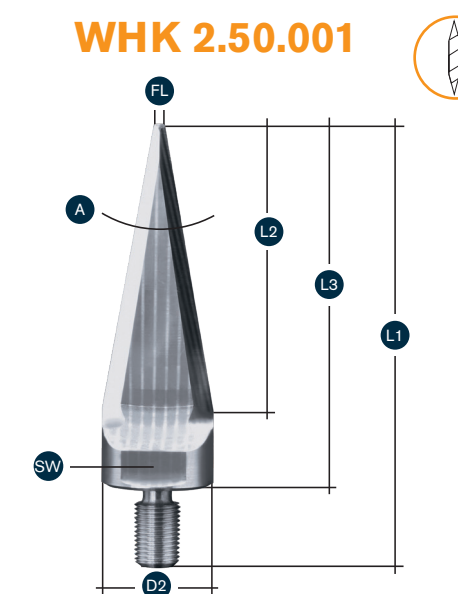


WHK 2.25.001

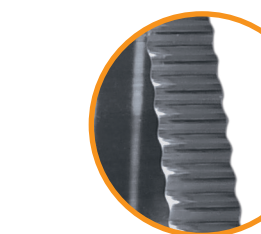


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,5	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
WHK 2.25.001-G2	•	•	45	25	34	14	13	1,6	-	26	•	-
WHK 2.25.001-G3	•	•	45	25	34	14	13	1,6	-	26	-	•
WHK 2.50.001-G2	•	-	78	50	63,8	19,5	16	-	1,5	20	•	-

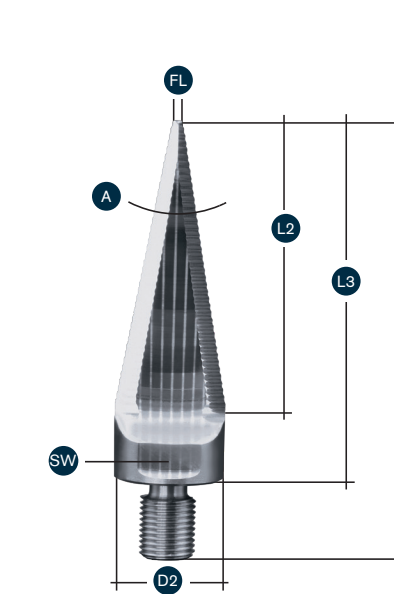
WHK 2.50.001



TEC SHARK TSK 2.50.001

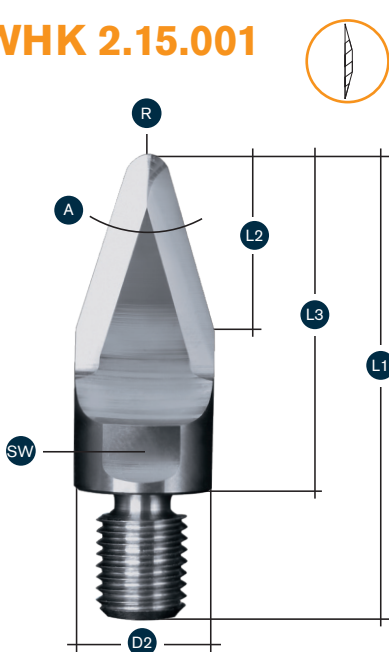


↓ TECSHARK GEOMETRIE
Reduktion der Schnittkräfte um das 10-fache



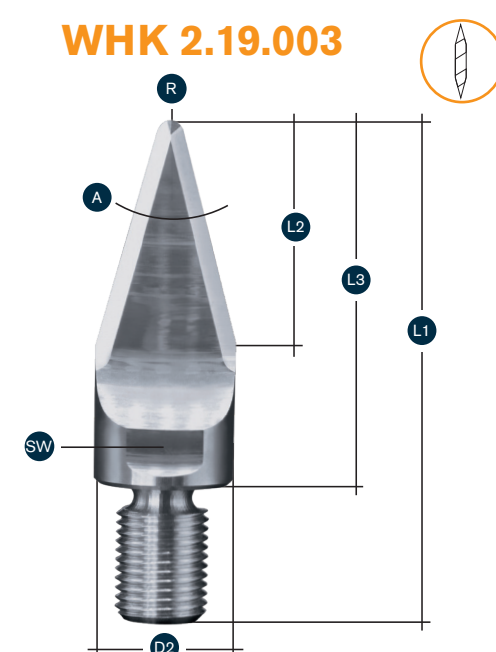
VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,25	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
TSK 2.50.001-G2	•	-	78	50	64	19,5	16	-	1,5	20	•	-

WHK 2.15.001

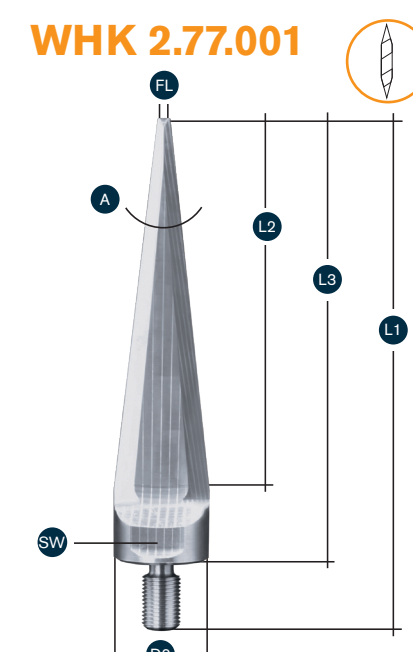


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,5	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
WHK 2.15.001-G2	-	•	40,1	15	29,1	12	10	2	-	32,9	•	-
WHK 2.19.003-G2	-	•	43	19	32	12	10	1	-	30	•	-
WHK 2.19.003-G3	-	•	43	19	32	12	10	1	-	30	-	•

WHK 2.19.003

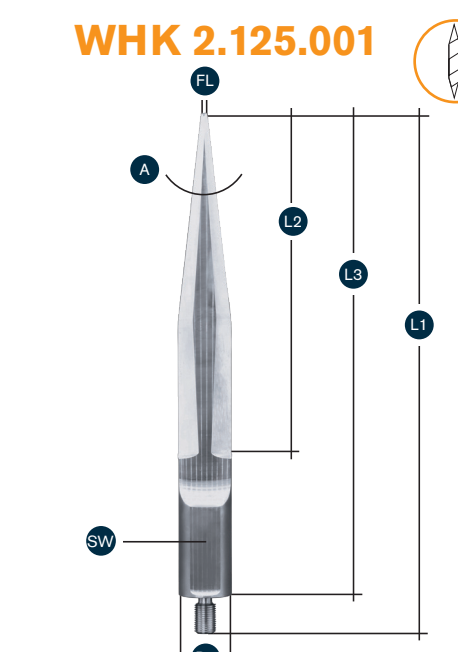


WHK 2.77.001

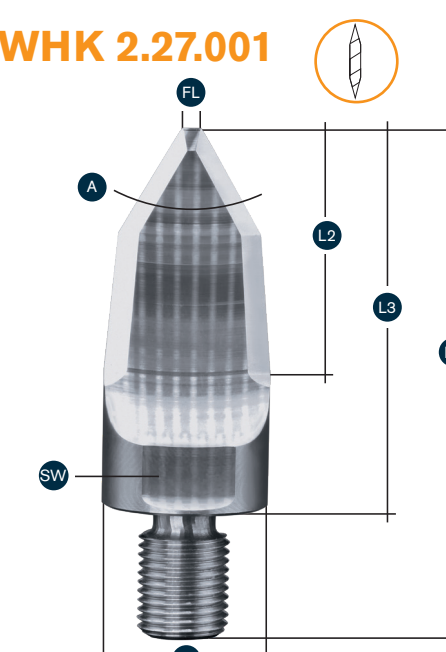


VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,5	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
WHK 2.77.001-G2	•	-	105	77	90,8	19,5	16	-	2	13	•	-
WHK 2.125.001-G2	•	-	192,2	125	178	19,5	16	-	2	13	•	-

WHK 2.125.001



WHK 2.27.001



VHM-Ultraschallschneidklingen zum Schneiden von Wabenmaterial, Folien, Häuten sowie CFK- und GFK-Gewebe												
BESTELLNUMMER	20 kHz	35 kHz	L1 mm	L2 mm +/- 0,25	L3 mm +/- 0,25	D2 mm	SW	R	FL	A ° +/- 0,25	Schnittstelle G2	Schnittstelle G3
WHK 2.27.001-G2	•	-	56,2	27	42	18	15	-	2	60	•	-
WHK 2.135.003-G2	•	-	190,2	135	176	19,5	16	-	3,8	6,8	•	-

WHK 2.135.003

