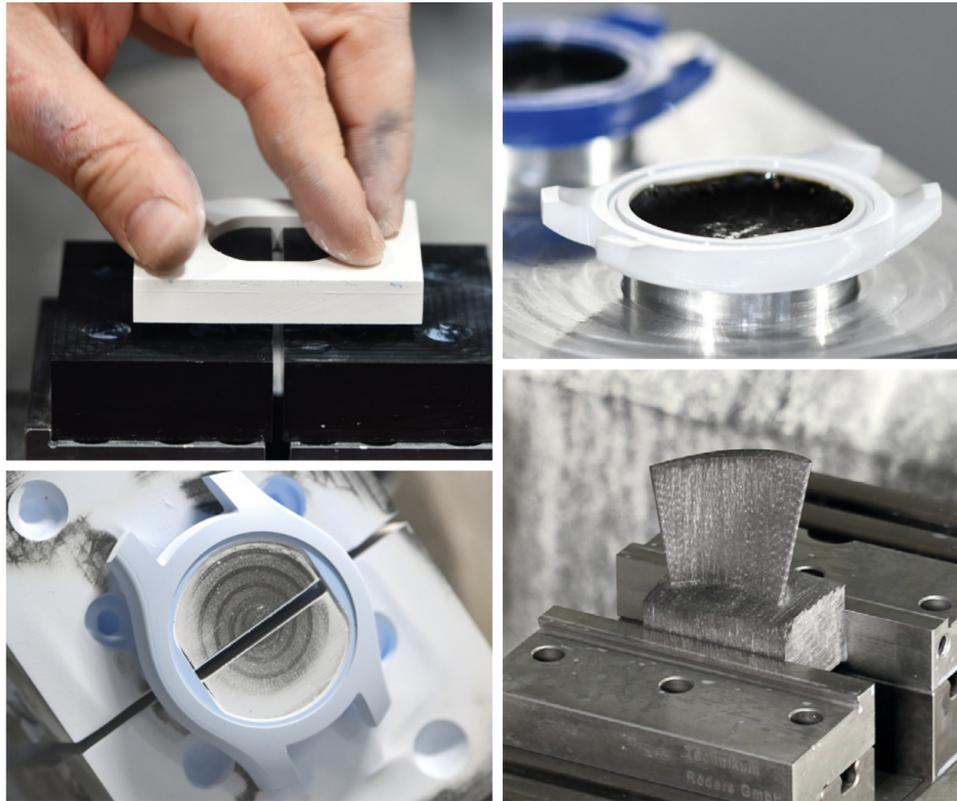


- ➔ MEHRSCHEIDIGE PKD-WERKZEUGE
- ➔ MIKRO-WERKZEUGLÖSUNGEN
- ➔ GRAFTOR® WERKZEUGE FÜR DIE BEARBEITUNG VON NICHT GESINTERTEN MATERIALIEN



## TECHNISCHE KERAMIK FÜR DIE INDUSTRIE

Technische Keramik wird in verschiedenen Anwendungen eingesetzt, hauptsächlich aufgrund ihrer hohen Temperaturbeständigkeit, chemischen Beständigkeit und Verschleiß- und Abriebfestigkeit. Keramiken können in diversen Zuständen bearbeitet werden. Erfahren Sie auf den nachfolgenden Seiten unterschiedliche Möglichkeiten der Bearbeitung von gesinterten und nicht gesinterten Keramiken.

## ERFOLG DURCH KUNDENNÄHE

Kundennähe ist die Voraussetzung für eine optimierte Zusammenarbeit. Wir begleiten Ihren gesamten Produktionsprozess, von der Angebotsabgabe, dem ersten Versuch, dem ersten Muster bis hin zur Serienproduktion.

Für weitere Details kontaktieren Sie uns bitte:  
Tel.. +49 8234 9664-0  
info@hufschmied.net

Auch andere Längen und Durchmesser sind möglich.



← HUFSCHMIED  
direkter Kontakt

### HUFSCHMIED ZERSPANUNGSSYSTEME GMBH

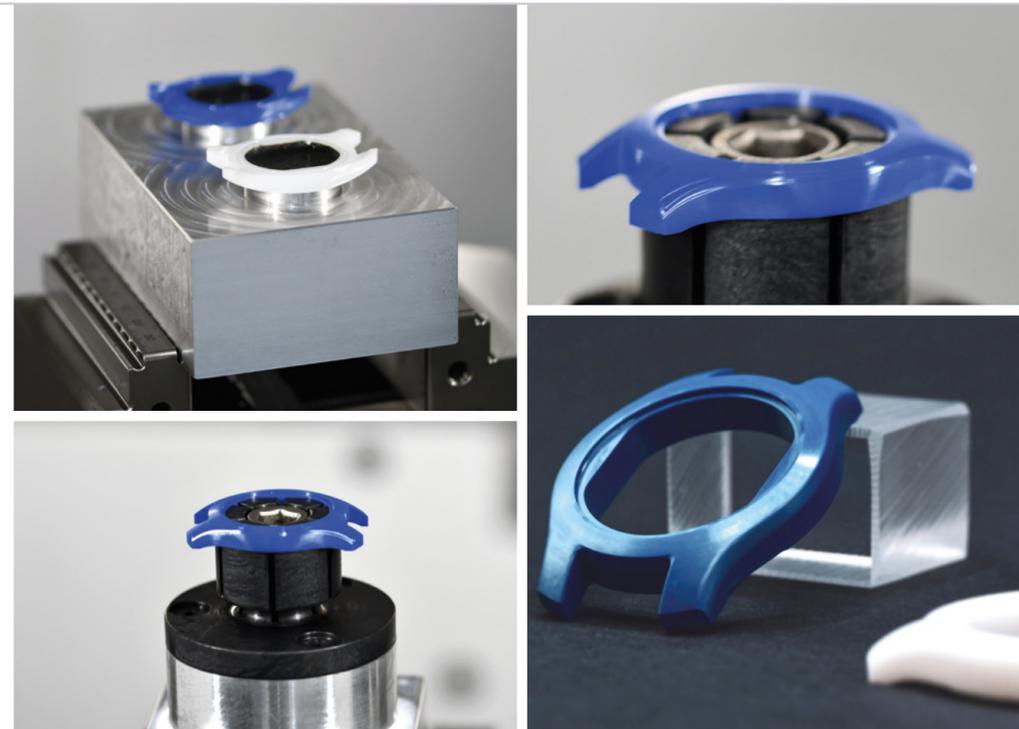
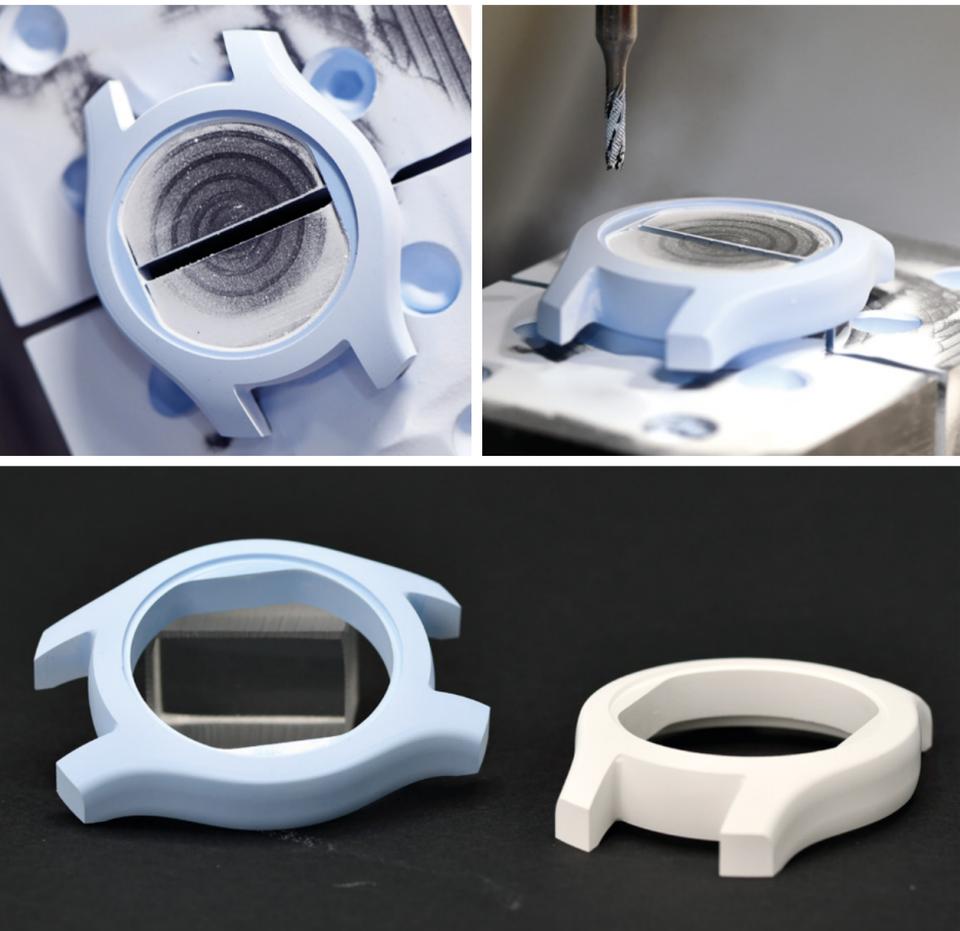
Edisonstraße 11 d  
D-86399 Bobingen  
Tel.: +49 82 34-96 64 0  
Fax: +49 82 34-96 64 99  
info@hufschmied.net

SPEZIALWERKZEUGE FÜR DIE  
EFFIZIENTE BEARBEITUNG VON  
**KERAMIK**

**NICHT GESINTERTE MATERIALIEN  
„GRÜNLING“-BEARBEITUNG**

Nicht gesinterte Keramiken bieten für die Zerspanung Vorteile. Hierfür kommen grundlegend andere Werkzeuglösungen zum Einsatz. Die Werkstücke werden mit einem Aufmaß von 20% - 25% versehen, zerspanend bearbeitet und anschließend einem Sinterprozess unterzogen. Diffusionsprozesse sorgen für ein „Schrumpfen“ auf das eingestellte Ist-Maß.

**GRAFTOR® - WERKZEUG-STRATEGIE FÜR DIE  
BEARBEITUNG VON UNGEBRANNTER KERAMIK**



**POLYKRISTALLINE-DIAMANT-WERKZEUGE (PKD)  
FÜR DIE BEARBEITUNG  
VON GESINTERTEN KERAMIKEN**

Spezielle Fräswerkzeuge für die Bearbeitung von gesinterter Keramik bilden unsere Vollkopf PKD-Werkzeuge (Polykristalline-Diamant-Werkzeuge). Diese eignen sich hervorragend für die Bearbeitung von spröden und äußerst harten Keramiken.

Selbst bei extrem harten Werkstoffen erzielen unsere PKD-Werkzeuglösungen exzellente Bearbeitungsergebnisse.



**POLYKRISTALLINE-DIAMANT-WERKZEUGE (PKD)  
FÜR DIE BEARBEITUNG VON FASERVERSTÄRKTER KERAMIK**

- ➔ Mehrschneidige PKD-Werkzeuge
- ➔ Mikro-Werkzeuglösungen

ARTIKEL	ANWENDUNG	Drehzahl U/min	Vorschub mm/min	ap mm	ae mm
PKD101GD080-067-S001	Schruppen	12.000	2.000	6	0,6
P100RGECO08-108	Vorschlichten	8.500	2.000	0,5	0,5
PKD97S060-S001	Schlichten	14.000	2.000	0,22	0,22
P112RGS025060-S001	Restmaterial Schlichten	20.000	2.000	0,15	0,15

**BEARBEITUNG EINES DEMONSTRATORS  
„TURBINENSCHAUFEL“**

